



winac

طراح و تولید کننده مجموعه
یراق آلات درب و پنجره

www.winac.co

Door & Window Accessory

Catalog 2022-2023



winac
هیناک
طراح و تولید کننده مجموعه
پراق آلات درب و پنجره
www.winac.co

Tilt & Turn System...

سیستم دو حالته

Tilt & Turn System...

44 سیستم دو حالته

General Tilt & Turn Systems

48 سیستم دو حالته عمومی

French frame system & vertical Tilt & Turn System

49 سیستم قاب فرانسوی و سیستم دو حالته عمومی

Espagnolette Height Tilt & Turn

51-50 اسپانیولیت ارتفاع دوحالته

Espagnolette widthTilt & Turn

53-52 اسپانیولیت عرض دوحالته

Espagnolette back lock Tilt & Turn

54 اسپانیولیت قفل پشتی دوحالته

Corner Driver Tilt & Turn

55 گوشه بالا دوحالته استاندارد

Top Frame Hinge

56 لولای بالای فریم

Top sash hinge

56 لولای بالای بازشو

Bottom Frame Hinge

57 لولای پایین فریم

Premium Bottom Sash Hinge

57 لولای پایین بازشو

Vertical Tilt lock

58 اتصال پایین دوحالته

Vertical Tilt lock Striker

58 کیپر اتصال پایین دوحالته

Cover Caps

59 کاور پلاستیکی دوحالته

Shoot Bolt Striker

60 کیپر سربه فرانسوی

Shoot Bolt

61 سربه فرانسوی

Adj. Middle Hinge Group

62 ست میانی لولا تنظیم شو

Simmetric Hinge Group

63 ست استاندارد لولا تنظیم شو

Tilt & Turn Driling Jigs

65-64 شابلون دوحالته

Products...

محصولات ...

Turn System...

سیستم تک حالته

Espagnolette System...

67-66 اسپانیولیت

Turn Espagnolette(Zamac Gearbox)

69-68 اسپانیولیت (تک حالته) قاب زاماک

Turn Espagnolette(Metal Gearbox)

71-70 اسپانیولیت (تک حالته) قاب استیل

Lockable Door Espagnolette

73-72 اسپانیولیت درب (بازبانه)

Lockable Door Espagnolette

75-74 اسپانیولیت درب (بدون زبانه)

Lockable Door Espagnolette

77-76 اسپانیولیت درب (بازبانه)

Lockable Door Espagnolette

79-78 اسپانیولیت درب (بدون زبانه)

22 mm Backset Turn Espagnolette

81-80 اسپانیولیت بالکنی (بکست ۲۲)

hANDLE Door & Window...

83-82 دستگیره

Aluminum Window Handle

84 دستگیره پنجره آلومینیومی

Plastic Window Handle

85 دستگیره پنجره پلاستیکی

Aluminum Door Handle

86 دستگیره درب آلومینیومی سوییچی

Aluminum WC Handle

87 دستگیره درب آلومینیومی سرویسی

Hinge Door & Window...

89-88 لولا

Zamac Hinges (With / Without Nail)

91-90 لولا زاماک (ناخن دار و بدون ناخن)

Hybrid(Metal & Plastic)Hinges

93-92 لولا هیبریدی لبه دار و بدون لبه

Mortise Door Lock

95-94 قفل سرویس

Adjustable Lock Striker

96 قفل سرویس

Mortise Door Lock Striker

97 قفل سرویس سوئیچی

Adjustable Lock Striker

98 مقابلی قفل

Adjustable Lock Striker

99 مقابلی قفل سرویس

Adjustable Lock Striker

99 مقابلی قفل سوئیچی

Mullion Connector

101-100 اتصال مولیون

Espagnolette Striker

102 کیپر اسپانیولیت تک سوراخ

Glass Filler

103 زیر شیشه ای

Plastic Adjustable Window Catch

104 چفت پلاستیکی پنجره کلنگی

Tilt Opening Scissors

105 بازویی کلنگی

PRODUCTION Technology

فرآیند تولید...

Pre-production Process

23-22 فرآیند تکوین

Moulding

25-24 ابزار سازی

Raw Material

26 مواد اولیه

Diecast خطوط تزریق فلز و

27 پلاستیک کنترل دقیق با PLC

Press Shop

29-28 دپارتمان پرس

Surface Coating

30 فرآیند پوشش سطحی

Quality Control...

31 تست های ابعادی و عملکردی

Laboratory

33-32 آزمایشگاه

Assembling

35-34 فرآیند مونتاژ و بسته بندی

After sales service Guarantee

37-36 خدمات پس از فروش

Certificates & Awards...

41-38 تندیس ها و لوح های تقدیر

INTRODUCTION

معرفی

The words of the CEO

7-6 سخن مدیر عامل

Factory Location ...

9-8 موقعیت کارخانه

Time Line...

11-10 خط زمان

Outlook Past, Present ...

چشم اندازی از دیروز تا امروز 13-12

Fundamental values ...

15-14 مأموریت

Capability Set...

17-16 توانمندی ها

Quality Policy...

19-18 خط مشی کیفیت

The words of the CEO



هیناک سخن مدیر عامل

در دنیای مدرن و پرچالش امروز، سازمان‌هایی در عرصه رقابت موفق‌ترند که خشنودی و رضایتمندی مشتریان خود را سرلوحه عمل خود قرار داده و پاسخگویی مناسب به تغییرات محیطی را بعنوان بخش جدایی‌ناپذیر از مسئولیت کسب و کار خویش قلمداد کنند.

اگر امروز از نام ویناک بعنوان نماد رشد و بالندگی در صنعت یراق‌آلات PVC کشور یاد می‌شود به پشتوانه بیش از ۴۰ سال تجربه و ثبات قدم در ناملایمات کشور است. تلاش جمعی مدیران و همکارانم در ویناک، مهم‌ترین پشتوانه‌ی ما در این راه بوده است. بدون شک حفظ دستاوردهای گذشته و همسوئی با تحولات و فائق آمدن به چالش‌های پیش‌رو نیازمند رویکرد سیستمی، ارتقاء مستمر کمی و کیفی محصولات، بهره‌گیری از دانش و فناوری‌های نوین، هم بستگی و تلاش مضاعف تمامی همکاران و پرسنل شرکت جهت بهبود رضایت مشتریان می‌باشد.

امروزه عوامل اصلی موفقیت؛ داشتن تعهد، تخصص، خلاقیت و احترام به خواسته‌های مشتریان می‌باشد. اینجانب بهمن نظری، بر این باورم که لازمه بهبود رضایت و تقویت وفاداری مشتری به عنوان اصلی‌ترین رکن حیات و رشد سازمان، ساختن تیمی از همکاران متعهد، متخصص و با انگیزه جهت رشد و بالندگی خود و سازمان در کنار حس مسئولیت‌پذیری است.

خرسندیم که همچنان با تلاش و کوشش فراوان کلیه زحمتمکشان مجموعه ویناک، توانسته‌ایم نیازهای مشتریان عزیزمان را برآورده سازیم. همواره تلاش ما و کلیه همکارانم در این مجموعه این بوده است تا با درک درست از نیازهای ابراز شده و نشده مشتریان، محصولات و خدماتی را ارائه نماییم تا در شأن و منزلت والای صنعت این مرز و بوم باشد. بدون شک با اتکا به اعتماد مشتریان محترم و گرانقدر و نیز به پشتوانه همکاران متعهد متخصص و با انگیزه در سازمان، تمامی همت و کوشش خود را به کار خواهیم بست تا همچون گذشته پرچمدار شکوفایی در این صنعت باشیم و خدماتی درخور و شایسته، ارائه نماییم.

بهمن نظری

مدیر عامل شرکت پویش پارت سیمین

Factory Location ...



اهناک

موقعیت کارخانه

کارخانه در شهرک صنعتی کاسپین استان قزوین واقع بوده که مساحت کل مجموعه ۱۷۰۰۰ مترمربع شامل ۶۵۰۰ متر سوله مسقف تولیدی در دو طبقه و ۱۰۰۰ متر ساختمان اداری می‌باشد.

۱۳۷۶

دوره چهارم: رویکرد مدیریت کلاسیک

- با موفقیت در اخذ گرید سازمان توانست بطور مستقیم
- با تأمین کنندگان قطعات خودرو (سایکو، سازه گستر و مهرکام پارس) فعالیت نماید و با ارتقا مجموعه همکاران و سیستم‌ها و روش‌های انجام کار، توانمندی‌های سازمان بگونه‌ای کیفی متحول گردید.
- از اقدامات و نتایج این دوره می‌توان به تدوین فرآیندی، بکارگیری ابزارهای CAD/CAM در طراحی و ساخت ابزار، اخذ گواهینامه بین‌المللی ISO/TS 16949:2002 و ساخت‌یافتگی نگرش، اهداف اشاره نمود. تعداد همکاران از ۳۰ تا ۱۱۰ نفر، فضای کاری ۲۲۰۰ مترمربع و هویت سازمان با عنوان «شرکت پویش پارت سیمین» (سهامی خاص) مضمون یافت. محصولات تولیدی در این دوره:

۱۳۷۵

دوره سوم: ورود به صنعت خودرو

- با توجه به پایین بودن تیراژ تولید قطعات موتورسیکلت و در جهت تضمین بقای سازمان در حوزه بازار جدید و همچنین ارتقا کمی و کیفی مجموعه، از سال ۱۳۷۵ سازمان با نام «پویش پارت» وارد صنعت قطعه‌سازی خودرو گردید. در این دوره تعداد همکاران ۳۰ نفر و فضای کاری ۴۵۰ مترمربع بوده است. در این دوره قطعات زیر به پای پرانید:
- تولید انبوه رسید:
- رام زیرگیرکس پیکان
- گلوبی باک بنزین پژو آردی و

۱۳۶۴

دوره دوم: سمت گیری به سوی تولید

- در ابتدای سال ۱۳۶۴ تولید گلگیر جلو موتور سیکلت هوندا آغاز شد. در این دوره کارگاهی با مساحت ۲۴۰ مترمربع و با همکاری ۱۵ نفر با نام پویش، توانست از طرفی محصول خود را جایگزین قطعات ژاپنی (CKD) نماید و از سوی دیگر سفارشات جدیدی از مشتریان خود (تیزرو، نیرو محرکه) دریافت نماید. طراحی و ساخت ابزار، همچنین تولید محصولات ذیل در این دوره صورت گرفت:
- گلگیر جلو موتورسیکلت هوندا
- شاسی موتورسیکلت براوو

۱۳۶۱

دوره اول: شکل گیری

- پویش پارت از سال ۱۳۶۱ با طراحی و ساخت قالب‌های سنبه و ماتریس فعالیت خود را آغاز نمود. در این دوره قالب‌های تعدادی از محصولات مورد نیاز مشتریان در کارگاه کوچکی با نام بامداد، طراحی و ساخته شد.

Time Line...

۱۳۸۹

دوره پنجم: رویکرد مدیریت نوین

- در این دوره سازمان با تبیین و ارتقا: فرهنگ سازمانی، نگرش مدیریتی، رویکرد یادگیری، برنامه‌ریزی استراتژیک، فن‌آوری اطلاعات، مدیریت منابع انسانی، مدیریت بازار و مدیریت زنجیره تأمین خود را برای حضور موثرتر در عرصه بازار جهانی آماده می‌نماید. تعداد همکاران بین ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر، فضای کاری تا ۱۰۰۰۰ مترمربع و تکوین می‌باشند.

۱۳۹۱

دوره ششم: ورود به صنعت یراق‌آلات در و پنجره

- در این دوره عمده توجه سازمان معطوف به ورود به صنعت یراق‌آلات درب و پنجره UPVC از طریق ارتقا عملکرد فرآیندهای سیستم مدیریت کیفیت آماده می‌نماید. تعداد همکاران در قالب نگرش سیستمی می‌باشد. نمودهای بین ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر، فضای کاری تا ۱۰۰۰۰ مترمربع و تکوین می‌باشند.

۱۳۹۷

دوره هفتم: توسعه محصولات و افزایش سهم از بازار

- پس از سپری نمودن سال‌های اول حضور در صنعت یراق‌آلات درب و پنجره، سازمان اقدام به توسعه محصولات خود به منظور تکمیل سبد کالایی مصرف‌کننده نمود. به نحوی که تمام خانواده محصول مکانیزم تک‌حالته درب و پنجره را به مشتریان خود ارائه کرد و در کنار توسعه سبد محصولی سازمان اقدام به توسعه شبکه مشتریان وفادار خود از طریق اعطای نمایندگی‌های استانی نمود. در این مقطع زمانی تعداد ۲۲ نماینده فعال توزیع محصولات ویناک را در سطح کشور به عهده دارند و برند ویناک به عنوان یکی از بزرگ‌ترین تولید کنندگان یراق‌آلات درب و پنجره در سطح کشور شناخته شده است.

۱۴۰۰

دوره هشتم: تکمیل سبد کالایی محصولات و توسعه رویکرد صادراتی

- با افزوده شدن دستگیره‌های آلومینیومی در و پنجره و همچنین مکانیزم‌های دوحالته، فرانسوی، لولا تنظیم شو و ... سازمان موفق به تأمین کامل نیازهای مشتریان خود شد. در همین راستا با توجه به مزیت رقابتی ویناک به نسبت سایر برندهای موجود در بازار منطقه، توسعه بازارهای صادراتی در دستور کار مجموعه قرار گرفت.

- در حال حاضر ویناک با دارا بودن کامل‌ترین سبد کالایی در میان تولیدکنندگان داخلی و توسعه شبکه نمایندگی فروش داخل کشور و همچنین توسعه بازارهای صادراتی خود در منطقه، نقش اساسی در زمینه تولید و تأمین نیاز صنعت در و پنجره کشور ایفا می‌کند.

2005
2012
2018
2022

1997

1996

1985

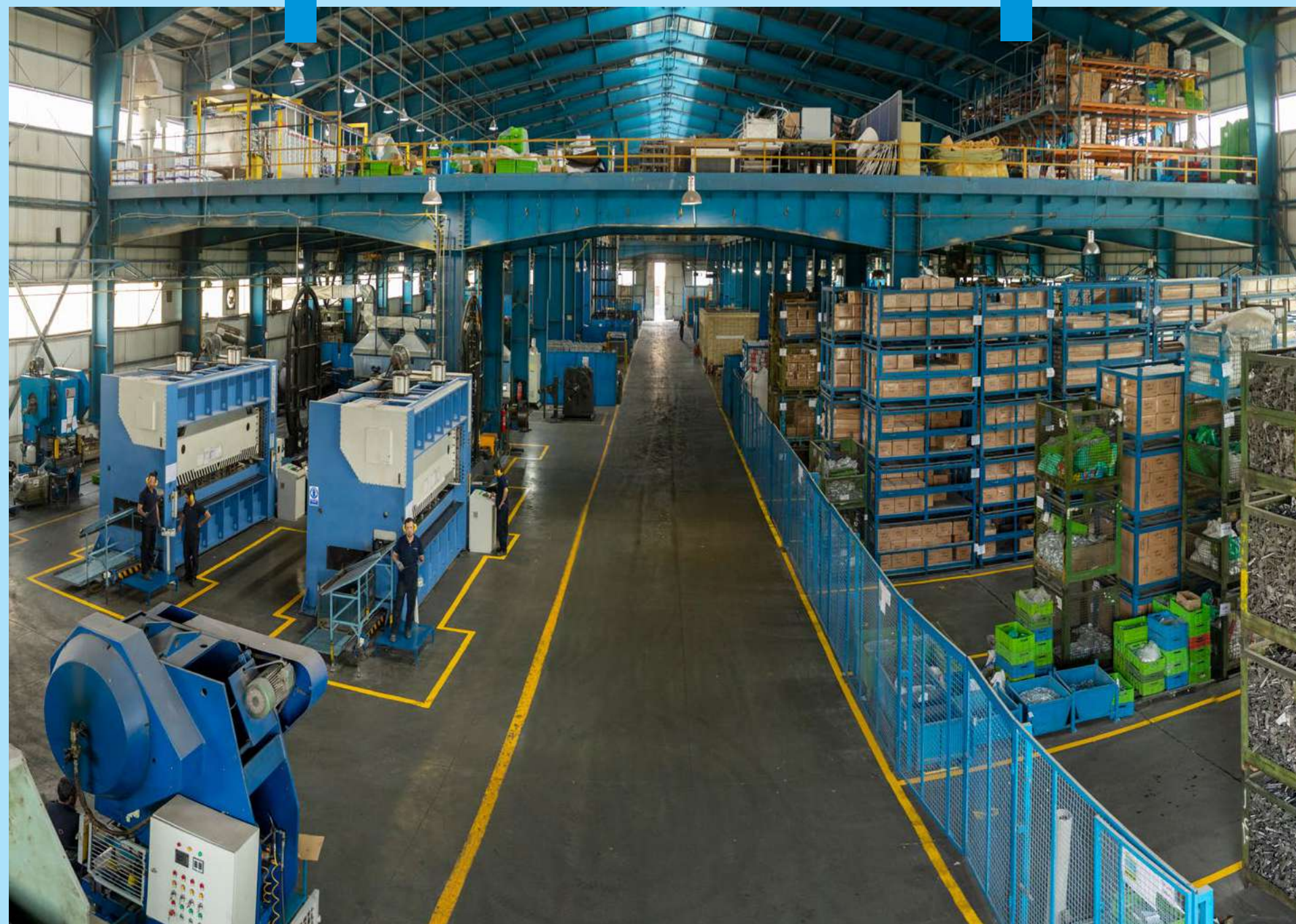
1982



Outlook

Past, Present ...

چشم اندازی از دیروز تا امروز



Fundamental Values ...



هیناک ارزش‌های ما Values

دستیابی به نتایج عالی

سازمانی مقتدر با دانش بروز و اشتیاقی وافر جهت بهینه کردن پیوسته فرایندها و نوآوری‌ها

توسعه منابع انسانی

گسترش قابلیت‌های منابع انسانی در پاسخ به تغییر و تحولات جدید

تمرکز بر مشتری

کسب مزیت رقابتی جهت ارزش آفرینی برای مشتری

یکپارچگی

صداقت، اعتماد، احترام و اصول اخلاقی قوی

مسئولیت اجتماعی

احترام به محیط زیست، اصول ایمنی و مسئولیت‌پذیری اجتماعی

هیناک

ماموریت

ارائه محصول و خدماتی با کیفیت، قابل اعتماد و با ارزش افزایی مناسب در زمینه مکانیزم‌های پیشرفته در و پنجره برای مشتریان به منظور مدیریت مصرف انرژی، ارتقا سطح آسایش و امنیت مصرف‌کنندگان محصولات ویناک می‌باشد.

چشم انداز

برند پیشرو مکانیزم‌های در و پنجره UPVC در ایران و منطقه

Mission

Vision



Capability Set...

کیفیت بالای پوشش‌دهی سطوح از طریق استفاده از روش‌های علمی و به روز دنیا و انجام کنترل‌های سالت اسپری و ضخامت سنجی جهت دستیابی به خواسته استانداردهای معتبر بین‌المللی

با توجه به بهبود مستمر و ماشین‌آلات اتوماتیک مخصوص طراحی شده جهت تولید، خطاهای سهوی اپراتورها حذف شده. ویناک با افزایش سرمایه‌گذاری در این زمینه در جهت افزایش رضایتمندی مشتریان خود گام برمی‌دارد.

زمان انجام عملیات و زمان تکت جهت تولید بهینه شده است. اصول Kaizen و 5S در خطوط اعمال شده و اطلاعات مورد نیاز هر فرآیند از قبیل مشخصه‌های کنترلی، مشخصه‌های مهم فرآیند، چرخه فرآیند، تجهیزات مورد نیاز هر فرآیند و ... تهیه و در هر فرآیند تعبیه شده است.

محصولات در بسته‌بندی استاندارد، به موقع و مطابق نیاز تحویل مشتریان محلی و خارجی می‌گردد.

کیفیت محصول به صورت مستمر توسط تست‌های مختلفی از قبیل تست‌های شیمیایی، مکانیکی و تست‌های پوشش سطوح بر روی مواد اولیه در حال پایش و کنترل می‌باشد.

ویناک علاوه بر صحت‌گذاری کیفیت محصولاتش از طریق انجام تست‌ها و آزمایشات معتبر مطابق بر آخرین استانداردهای محصول، سیستم مدیریت کیفیت خود را نیز از طریق ارزیابی‌های دوره‌ای BC های بین‌المللی مورد ارزیابی و پایش قرار می‌دهد.

امروزه یکی از برجسته‌ترین مشخصه‌های چرخه کیفیت فعال، آموزش می‌باشد. ویناک دوره‌های آموزشی مختلفی از قبیل موارد ایمنی، اصول و مبانی سیستم کیفیت، شناخت مشخصات مهم محصول و فرآیند و ... را توسط مدرسان مجرب خود برگزار می‌کند و در همین راستا اقدام به تأسیس دانشگاه علمی کاربردی خود در استان قزوین نموده است.

ویناک مسئولیت زیست محیطی خود را از طریق رعایت پارامترهای زیست محیطی از جمله استفاده از مواد اولیه دوستدار محیط زیست، قابل بازیافت و منطبق بر استانداردهای بهداشتی رعایت می‌نماید.

هیناک توانمندی‌ها

در حال حاضر، ویناک یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان یراق‌آلات در و پنجره UPVC در کشور می‌باشد. این شرکت محصولاتی با کلاس جهانی و منطبق با آخرین استانداردهای معتبر بین‌المللی را در کارخانه مجهز و مدرن خود تولید می‌کند.

منابع تکنولوژیکی لازم جهت تولید محصول با کیفیت به شکلی مورد استفاده قرار گرفته که ترکیب این مزیت تکنولوژیکی و توانمندی پرسنل آن، نتایج چشمگیری را به همراه دارد.

ویناک، منتخب دو دوره واحد تحقیق و توسعه در سال‌های ۹۲ و ۹۴ با تکیه بر دانش تحقیق و توسعه خود و استفاده از نیروی جوان و مستعد دانشگاه خود قابلیت‌های تولید محصول با کیفیت خویش را افزایش می‌دهد.

تیم جوان و پویا در کنار زیرساخت‌های مناسب طراحی و ساخت و تجربه بیش از ۴۰ سال طراحی و ساخت قالب و ابزار منجر به افزایش قابلیت‌های تولید محصول با کیفیت گردیده است.

طراحی و ساخت سریع و دقیق قالب و ابزارآلات تولیدی و کنترلی به وسیله روش‌های CAD/CAM و استفاده از تکنولوژی روز دنیا در ساخت ابزار

دپارتمان پرس: تولید قطعات با خطوط پرس متنوع با ظرفیت ۴۰ تن تا ۶۰۰ تن در مدل‌های ضربه‌ای و هیدرولیک قابلیت تولید قطعات با کیفیت را از طریق تولید با تکنولوژی بالا و کنترل توسط PLC

استفاده از مواد اولیه با کیفیت برای تولید محصول با کیفیت

خطوط تولید تزریق فلز و پلاستیک کنترل دقیق با PLC

Quality Policy...



هیناک

مسئولیت اول ما؛ تلاش در جهت جلب رضایت مشتریان از طریق:

- حرکت به سمت تولید با هدف نقص صفر
- توسعه محصولات و فرآیندهای تولیدی
- توسعه فرآیند بازاریابی، فروش و برندینگ
- کاهش قیمت تمام شده از طریق افزایش بهره وری فرآیندهای داخلی

مسئولیت دوم ما؛ تلاش در جهت ارتقاء سطح دانش و بینش منابع انسانی، به عنوان اصلی ترین سرمایه سازمان از طریق:

- توسعه فرآیند منابع انسانی



هیناک

خط مشی کیفیت

سازمان ما در زمینه طراحی، ساخت ابزار و تولید قطعات خودرو و صنعت ساختمان (پراق آلات درب و پنجره دوجداره) فعالیت می نماید. مدیریت و سایر واحدهای سازمانی شرکت، به همراه کارکنان مجرب خود همواره بر این عقیده اند که نیاز مشتریان را به طریق مطلوب و مؤثر تأمین نموده و رضایت آن ها را جلب نمایند. بدین منظور سیستم مدیریت کیفیت را بر اساس الگوی استاندارد بین المللی ISO 9001:2015 , IATF 16949:2016 و الزامات خاص مشتری، با تکیه بر بهبود مستمر کلیه فرایندهای سازمان، برقرار نموده و در این رابطه مسوولیت های خود را به شرح ذیل اعلام می دارد:



فرآیند تولید...

PRODUCTION Technology

- فرآیند تکوین | Pre-Production Process
- ابزار سازی | Moulding
- مواد اولیه | Raw Material
- خطوط تزریق | Injection, Diecast
- دپارتمان پرس | Press Shop
- فرآیند پوشش سطحی | Surface Coating
- تست‌های ابعادی و عملکردی | Quality Control
- فرآیند مونتاژ و بسته‌بندی | Assembling, Packing

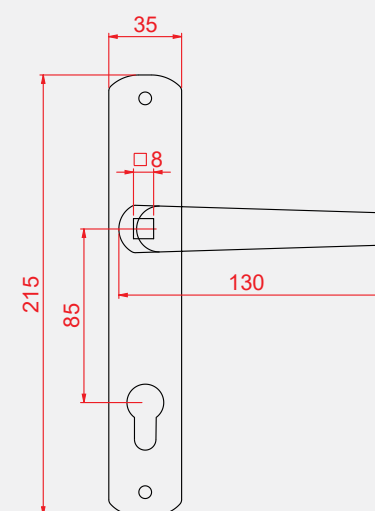
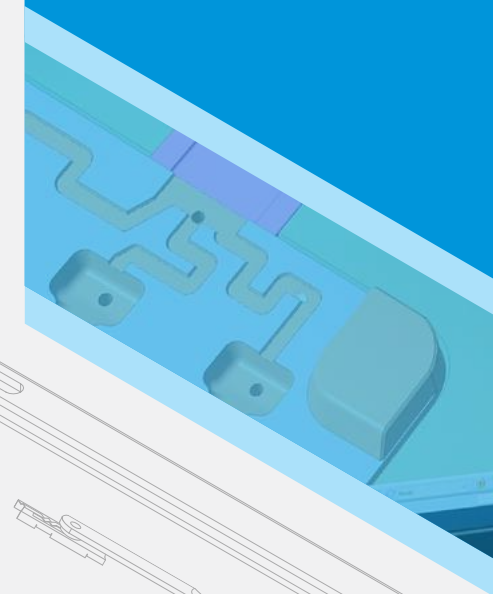
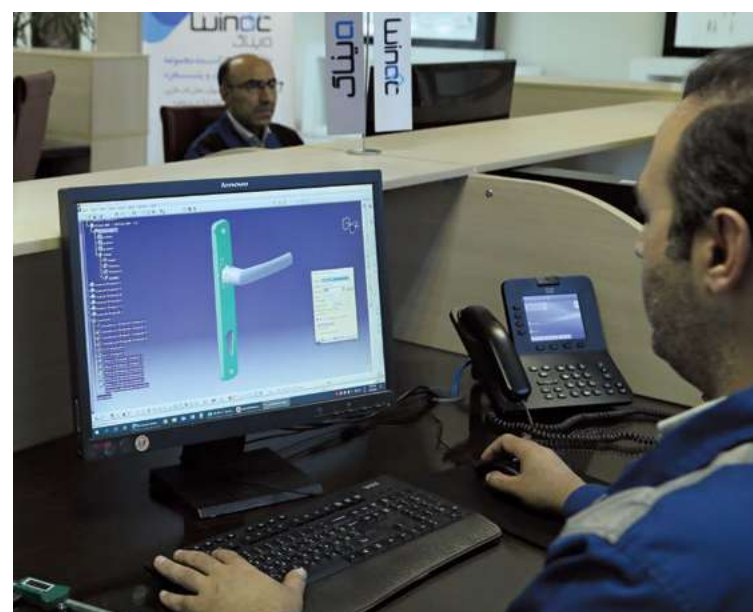
Pre-Production Process...

شناسایی و تحلیل نیازمندی‌های مشتری

این فاز شامل اقداماتی نظیر جمع‌آوری صدای مشتری (استخراج نیازمندی‌های مشتری)، بررسی ویژگی‌های فنی محصول (از جمله: بررسی استانداردهای محصول، تست پلن‌ها، طرح بسته بندی، مطالعه شرایط محیطی کارکرد)، جمع‌بندی مطالعات و درک نیاز طراحی محصول و فرآیند، انتخاب الگوی مناسب جهت طراحی فرآیند، امکان‌سنجی اولیه و ... می‌باشد.

طراحی، کنترل و تصدیق فرآیند ساخت

در ابتدای این فاز، اقدامات متعددی از جمله تهیه، تصدیق و صحت‌گذاری نقشه‌های محصول، تهیه مشخصه‌های مهندسی محصول، نهایی نمودن لیست مشخصات مهم محصول، تهیه طرح اولیه، انجام محاسبات، اجرای فرآیند PFMEA (آنالیز حالات خرابی بالقوه فرآیند)، تهیه طرح کنترلی محصول و ... صورت می‌پذیرد. در مرحله ساخت ابزار، نقشه‌های 2D و 3D تهیه شده برای ساخت به قسمت ابزارسازی ارسال شده و پس از بررسی و صحت‌گذاری برنامه‌ریزی جهت ساخت قطعات ابزار و مونتاژ آن‌ها صورت می‌پذیرد. در این مرحله با توجه به وجود ماشین‌آلات CNC و اتوماتیک از قبیل ماشین فرز، ماشین تراش، اسپارک، انواع دریل و ... اجزا ابزار با دقت بسیار بالا تولید، کنترل و نهایتاً مونتاژ می‌شوند. پس از مونتاژ ابزارآلات تولیدی و کنترلی فرآیند صحت‌گذاری ساخت ابزار اجرا می‌شود تا اطمینان کامل از صحت ساخت حصول شود. و در نهایت تولید آزمایشی و کنترل‌های عملکردی و ابعادی بر روی محصول صورت می‌پذیرد تا محصولی با کیفیت و منطبق بر استانداردهای جهانی ساخته شده و تحویل مشتریان گردد.



هیناک فرآیند تکوین

سازماندهی پروژه تکوین محصول

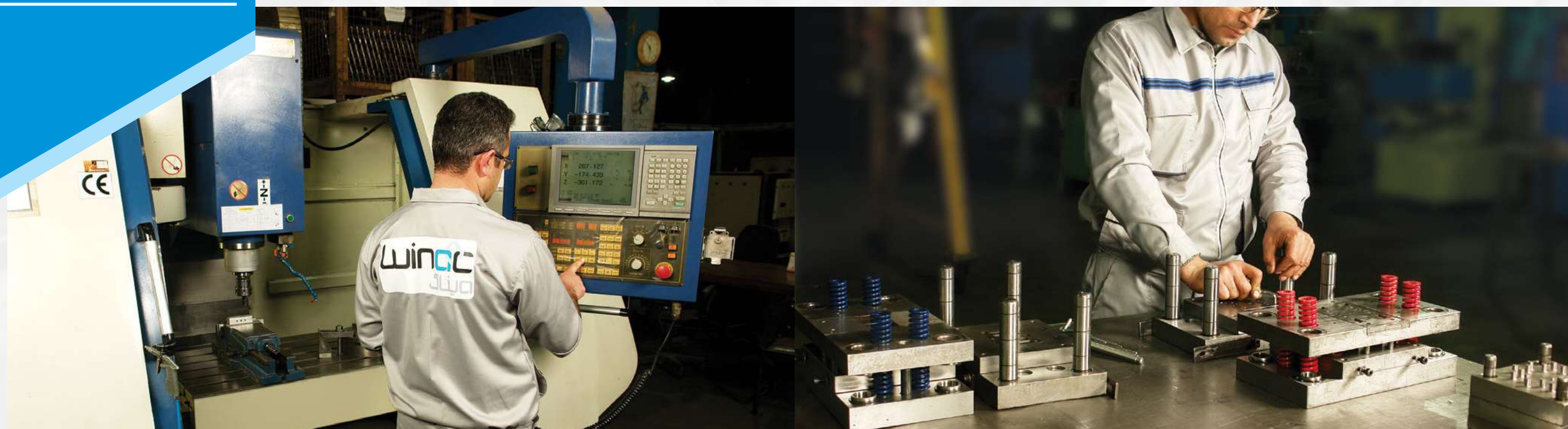
در این فاز اقداماتی نظیر تعیین مسئول اجرایی پروژه، تعیین اعضای تیم چند تخصصی (CFT)، تهیه ماتریس مسئولیت و استخراج برنامه زمان‌بندی شده صورت می‌پذیرد.

آنالیز قیمت و امکان‌سنجی تولید

این فاز اقدامات نهایی قبل از طراحی را شامل می‌شود از جمله: امکان‌سنجی نهایی، آنالیز ریسک، برآورد قیمت و ...

۱. فرآیند تکوین محصول (Product Quality Process): یکی از نظام‌نامه‌های مرجع استانداردهای خودروسازان است که تمام مراحل فرآیند طراحی، ساخت و توسعه آن‌ها را در بر می‌گیرد و تأکید دارد که هر مرحله از فرآیندهای فوق‌الذکر بخشی از الزامات سیستم کیفیت بوده و از طریق مهندسی همزمان و با استفاده از تیم‌های چند تخصصی، طرح‌ریزی در حین تولید و تکامل محصول انجام و ارزیابی می‌گردد.

Moulding



هیناک ابزار سازی

دپارتمان ابزارسازی به عنوان موتور محرک ایجاد کیفیت در محصولات، مسئولیت تبدیل ایده‌های مهندسين ویناک به واقعیت را دارد. در این راستا پس از نهایی شدن طرح‌های 2D و 3D ابزار آلات اعم از قالب، فیکسچرهای تولیدی و کنترلی، جیگ‌ها و ... در تیم‌های چند تخصصی طراحی و تکوین محصولات، فاز ساخت ابزار آلات شروع می‌شود. مواد اولیه مصرف شده جهت ساخت این ابزار آلات تماماً دارای گواهینامه‌ها و آزمایشات تعیین جنس و خواص مکانیکی و ... می‌باشند تا از کیفیت و دوام آن‌ها اطمینان خاطر حاصل شود. همچنین این دپارتمان از لحاظ ابزار آلات و ماشین آلات ساخت، کنترل و اندازه‌گیری جهت تولید ابزار آلات دقیق و مهندسی تجهیز بوده و کاملاً نیازهای فرآیند طراحی و تکوین را پاسخگو می‌باشد که از آن جمله می‌توان به موارد فوق اشاره نمود:

رده تجهیزات ساخت:

- ماشین آلات فرز NC , CNC و دستی
- ماشین آلات تراش
- ماشین سنگ ساب و محور
- اسپارک ZNC
- کوره عملیات حرارتی
- انواع دریل رادیال و ستونی

رده تجهیزات کنترل رقمی:

- سختی سنج
- ابزار سنجش صافی سطح
- کولیس‌های دیجیتال و عقربه‌ای
- میکرومترهای دیجیتال
- جیج‌های بلوک و سوراخ
- تیپر و ...

رده تجهیزات کنترل ابعادی و جیج‌ها:

- جیج‌های کنترلی
- پنل جیج‌های قطعات منفصله
- فیکسچرهای کنترلی محصول

ضمناً پس از ساخت ابزار آلات، فرآیند تصدیق و صحت‌گذاری ابزار در این دپارتمان صورت می‌پذیرد با این مضمون که در یک فاز آزمایشی، به تعداد مشخصی از محصول با این ابزار آلات تولید می‌شود و خروجی آن‌ها به صورت ۱۰۰ درصد تحت کنترل کلیه مشخصه‌های مهم و تأثیرگذار بر کیفیت محصول اعم از مشخصه‌های کنترل کمی و عملکردی و ... قرار می‌گیرد. لذا با توجه به وجود تجهیزات فوق و دانش فنی مجموعه، ابزار آلات ساخته شده در این دپارتمان، ضامن کیفیت و کارایی محصولات تولیدی ویناک خواهند بود.

استفاده از مواد اولیه استاندارد، شالوده تولید محصول با کیفیت می‌باشد. در همین راستا، کلیه مواد اولیه تأمین شده علاوه بر دارا بودن شرایط استانداردهای لازمه (همانند استاندارد ISO 9445 و EN 10025 و BS EN 10139)، در هر بار تأمین توسط آزمایشگاه‌های معتبر مورد ارزیابی قرار گرفته و پس از تایید مشخصه‌های شیمیایی، مکانیکی و ظاهری مورد مصرف قرار می‌گیرد.

ویناک مسئولیت زیست محیطی خود را از طریق رعایت پارامترهای زیست محیطی از جمله استفاده از مواد اولیه دوستدار محیط زیست، قابل بازیافت و منطبق بر استانداردهای بهداشتی رعایت می‌نماید.

Raw material ...



Diecast

هیناک

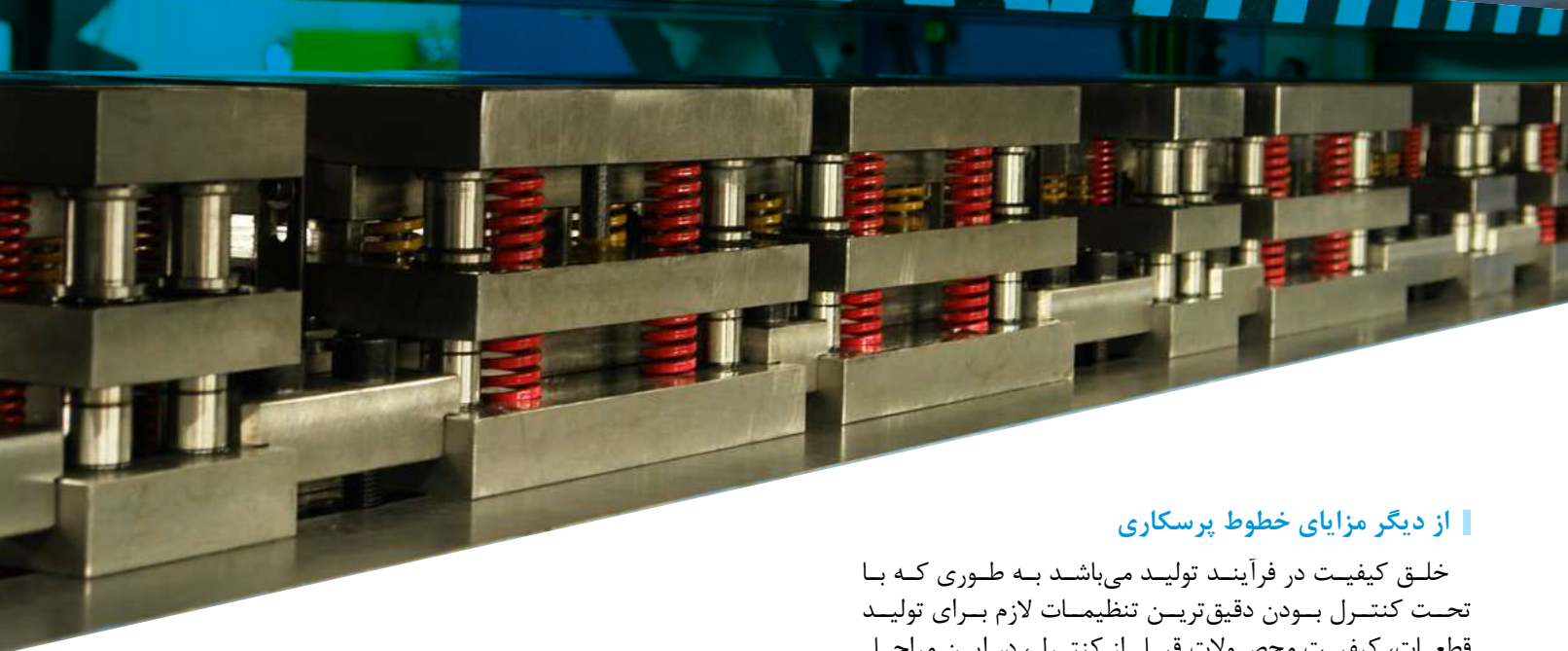
خطوط تزریق فلز و پلاستیک
کنترل دقیق با PLC

ویناک با دارا بودن خطوط مدرن و به روز تزریق پلاستیک و فلز، بازه کاملی از محصولات مورد نیاز این صنعت را پوشش می‌دهد. دستگاه‌های تولیدی این خطوط با دارا بودن کنترلرهای PLC و اینورتر، تولید محصولات با کیفیت و پایدار را نوید می‌دهند. کنترلرهای PLC، بازه گسترده و دقیقی از تنظیمات فرآیند را حاصل می‌سازند که با استفاده از آن‌ها می‌توان به مؤلفه‌های مهم هر فرآیند به صورت دقیق و مستمر دست یافت. همچنین استفاده از کنترلرهای اینورتر دار منجر به کاهش مصرف انرژی و افزایش بهره‌وری در تولید محصولات می‌گردد.





Press Shop



از دیگر مزایای خطوط پرسکاری

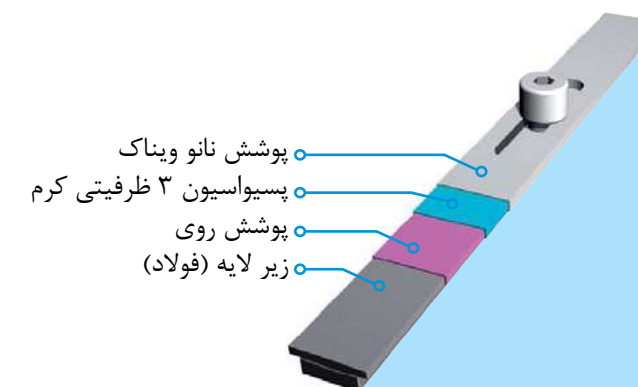
خلق کیفیت در فرآیند تولید می‌باشد به طوری که با تحت کنترل بودن دقیق‌ترین تنظیمات لازم برای تولید قطعات، کیفیت محصولات قبل از کنترل، در این مراحل خلق می‌شوند.

هیناک

دیپارتمان پرس

تولید قطعات با خطوط پرس متنوع با ظرفیت ۴۰ تن تا ۶۰۰ تن در مدل‌های ضربه‌ای و هیدرولیک قابلیت تولید قطعات با کیفیت را از طریق تولید با تکنولوژی بالا و کنترل توسط PLC استفاده از مواد اولیه با کیفیت برای تولید محصول با کیفیت خطوط پرسکاری ویناک پاسخگوی طیف گسترده‌ای از محصولات این صنعت می‌باشد. همچون خطوط تزریق، تمام خطوط پرسکاری نیز توسط کنترلرهای PLC و اینورتر تحت پایش مداوم و آنالاین می‌باشند و کلیه مشخصات مهم فرآیندهای تولیدی که در فاز تکوین محصول استخراج شده در مراحل تولید از جمله پرسکاری، به صورت تحت کنترل می‌باشند.

Quality Control...



Surface Coating

هیناک

تست‌های ابعادی و عملکردی

پس از استخراج مشخصه‌های مهم فرآورده‌های تولیدی و محصول نهایی ویناک در تیم‌های چند تخصصی، این مشخصه‌ها تبدیل به آیت‌های کنترلی تعریف شده در سیستم کیفیت گردیده و به صورت مستمر در قلب فرآورده‌های تولیدی کنترل و صحت‌گذاری می‌گردند.

همچنین محصولات در بازه‌های زمانی تعریف شده مورد ارزیابی سیستم Layout Inspection قرار می‌گیرند که در این سیستم کلیه مشخصه‌های مهم عملکردی و ابعادی استخراج شده در تیم‌های چند تخصصی اولیه مورد ارزیابی جامع قرار می‌گیرند تا از استمرار کیفیت محصول اطمینان حاصل شود.

در مورد تست‌های ابعادی جهت جلوگیری از بروز خطاهای اندازه‌گیری اعم از خطای اپراتوری، خطای محیط و ... اندازه‌گیری مشخصه‌های مهم محصول توسط گیج‌های کنترلی از پیش طراحی شده صورت می‌پذیرد تا نقش این خطاها را در خروجی نتیجه به حداقل برساند.

تست‌های عملکردی محصولات تولیدی ویناک بر اساس استانداردهای EN13126, EN1670, EN1191 صورت می‌پذیرد که شامل تست‌های دوام، مقاومت به خوردگی، تست نیروی مازاد، تست Reveal، تست Rebate، تست کمینه مقاومت بسته شدن و ... می‌باشد.

هیناک

فرآیند پوشش سطحی

ویناک با دارا بودن نیروی انسانی مجرب و متخصص در زمینه پوشش‌های سطحی، توانسته است پا به پای بزرگان صنعت یراق‌آلات UPVC در عرصه جهانی قدم بردارد. استفاده از فرمولاسیون خاص و اجرای فرآورده‌های مهندسی شده منجر به این شده که محصولات تولیدی از لحاظ پوشش سطحی در سطح بالاتر از استانداردهای بین‌المللی این مبحث (استاندارد BSI EN 13126-8 بند ۷-۴ و استاندارد EN 1670 بند ۲-۵) قرار گیرد به طوری که الزام استاندارد در مبحث مقاومت به خوردگی قرمز اسپانیولیت‌ها، حداقل ۹۷ ساعت می‌باشد در صورتیکه این مؤلفه در تست صورت گرفته بیش از ۷۶۰ ساعت برای محصولات ویناک می‌باشد.

در زمینه پوشش‌های رنگ الکترو استاتیک نیز که بر روی محصولاتی همانند لولا در و پنجره استفاده می‌شود، ضخامت پوشش‌های رنگ بالای ۶۰ میکرون می‌باشد که علاوه بر تضمین کیفیت رنگ، به دلیل استفاده از رنگ مقاوم به اشعه UV، استفاده از لولاهای ویناک در محیط‌هایی که تابش مستقیم نور خورشید دارند با خاطری آسوده می‌تواند صورت پذیرد. لازم به ذکر است تمام فرآورده‌های پوشش سطحی اعم از پوشش‌های دکرمات و همچنین رنگ‌های الکترو استاتیک، توسط دستگاه‌های دیجیتال کنترل و اندازه‌گیری ضخامت تحت پایش مداوم می‌باشند تا تضمین کیفیت پوشش‌های ذکر شده حاصل شود.

Laboratory



هیناک آزمایشگاه:

تست‌های عملکردی محصولات تولیدی ویناک بر اساس استانداردهای بین‌المللی برای تمام محصولات انجام می‌پذیرد. این تست‌ها که شامل تست‌های دوام، تست‌های مقاومت در برابر خوردگی، تست نیروی مازاد، تست Reveal، تست Rebate، تست کمینه مقاومت بسته شدن و ... می‌باشد.

- تست محصولات لولا مطابق با استاندارد EN 1935
- تست محصولات دستگیره درب سوئیچی و سرویسی مطابق با استاندارد EN 1906
- تست محصولات اسپانیولیت مطابق با استاندارد EN 13126
- تست مقاومت رنگ مطابق با استاندارد ISO 2409
- تست مقاومت در برابر خوردگی مطابق با استاندارد EN 1670



Packing



هیناک

فرآیند مونتاژ و بسته بندی

فرآیند مونتاژ و بسته بندی قطعات، آخرین مرحله از فرآیندهای متوالی جهت خلق کیفیت در محصولات ویناک می باشد. در این مرحله نیز همچون مراحل قبلی از تکنولوژی و ابزارهای کنترلی در فرآیند ساخت استفاده می شود. استفاده از ابزارهای کیفی همچون POKA-YOKE (خطا ناپذیر سازی)، سنسورینگ و اتوماسیون و ... در این فرآیندها، مکمل مسیر خلق کیفیت در محصولات ویناک می باشد.

After sales service GUARANTEE



هیناک

۱۰ سال
گارانتی اسپانیولیت

FUNCTION GUARANTEE

winac
ESPAGNOLETTE
EDGE CLOSURE





کارخانه: اتوبان تهران-قزوین، شهرک صنعتی کاسپین
بلوار امام خمینی، میدان اصلی، خیابان هشتم
کدپستی: ۳۴۴۵۱-۸۱۲۸۵
تلفنکس: ۴۵۷۲۸ (۰۲۱)

8th Main Sq, Imamkhomelri Bldg,
Caspian Ind. Zone Qazvin-IRAN
Pc: 34451-71351
Telefax: (+98 21) 45748



خدمات پس از فروش:

- گارانتی ۱۰ ساله کلیه اسپانیولیت‌ها
- خدمات پس از فروش کلیه محصولات
- ضمانت و پشتیبانی محصولات در برابر تغییر رنگ، تغییر حالت، زنگ زدگی و پوسیدگی
- واحد CRM به منظور پیگیری درخواست‌ها، پیشنهادات و شکایات مشتریان



Certificates & Awards...

هیناک
تندیس‌ها و لوح‌های تقدیر



چهارمین جشنواره کارآفرینان برتر
برگزیده استانی - ۱۳۸۷



همایش سراسری بزرگان کارآفرین
اسفند ۱۳۹۰



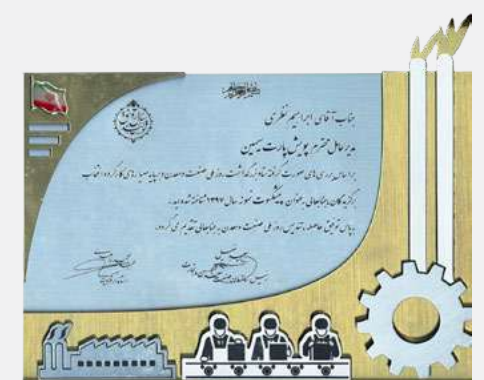
ششمین جشنواره
امتنان از کارآفرینان برتر استان قزوین
خرداد ۱۳۹۰



تحلیل از صنعتگران و معدن کاران
نمونه استان قزوین - تیرماه ۱۳۹۲



گرامیداشت روز صنعت و معدن
استان قزوین - تیرماه ۱۳۹۴



پیشکسوت نمونه سال
استان قزوین - تیرماه ۱۳۹۷

Certificates & Awards...

هیناک

تندیس‌ها و لوح‌های تقدیر



ISO 9001:2015



IATF 16949:2016



ISO 9001:2015



واحد نمونه استانی تحقیق و توسعه
سال ۹۴



واحد نمونه استانی تحقیق و توسعه
سال ۹۲



پروانه تحقیق و توسعه



تاییدیه (گرید S) شرکت PSA فرانسه



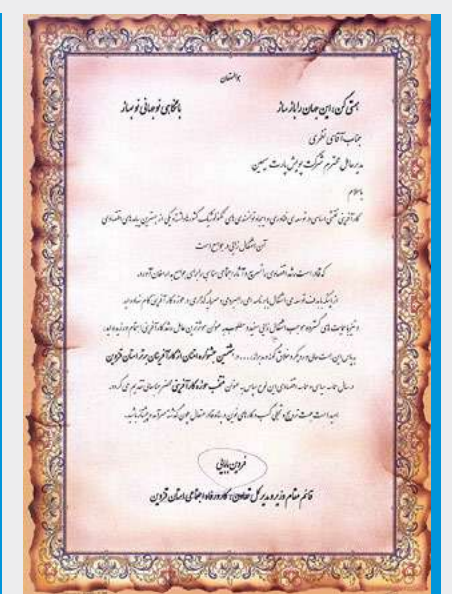
تاییدیه کیفی شرکت ایران خودرو



کار آفرین برتر استانی
در چهارمین جشنواره کار آفرین



کار آفرین برتر استانی
در هشتمین جشنواره کار آفرین



کار آفرین برتر استانی
در هشتمین جشنواره کار آفرین

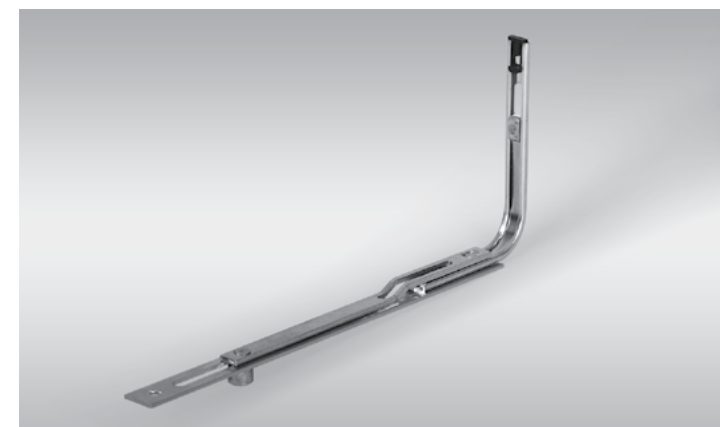
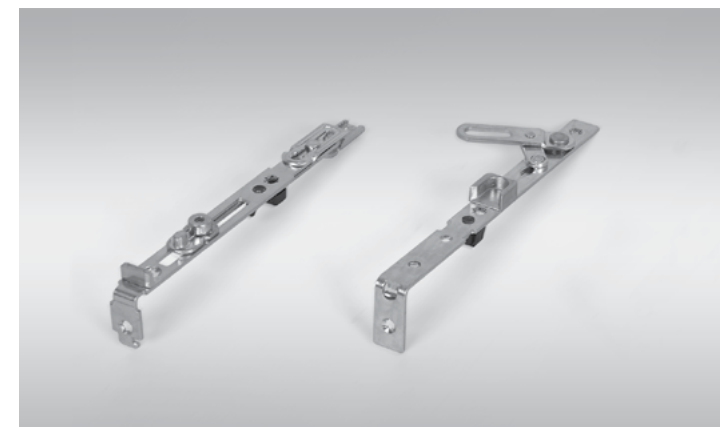


محصولات ...

Products...

- سیستم دو حالته | Tilt & Turn System
- مکانیزم اسپانیولیت پنجره | Window Espagnolette
- مکانیزم اسپانیولیت درب | Door Espagnolette
- انواع دستگیره | Handle Systems
- انواع مکانیزم لولا | Hinge Systems
- قفل سرویس | Service lock
- مقابلی قفل | Adjustable lock Striker
- مولیون | Mullion
- کیپر | Striker Plate
- زیر شیشه‌ای | Glass Filler

Tilt & Turn System...



هیناک

سیستم دو حالت

در سیستم دو حالت ویناک با تأکید بر افزایش زیبایی و دوام، حساسیت خاصی در امور طراحی، انتخاب مواد و دقت در ساخت شده است. آبکاری مقاوم و ظریف که با گذراندن سختگیرانه‌ترین تست‌های اروپا اطمینان بخش دوام محصول خواهد بود، استفاده از تأکید فلزی در مکانیزم که مقاومت بالایی در برابر سایش و خوردگی داشته و عملکرد مطلوب اسپانیولیت‌ها را همراه با افزایش عمر مکانیزم تضمین می‌کند و همچنین بهره‌گیری از قلاب تأکید زاماک و فلزی که سبب کاهش صدا و تولید حرکتی نرم در عملکرد مکانیزم می‌شود، گواهی بر این مدعی است که حساسیت‌های لازم جهت تولید محصولاتی با کیفیت در تمام ابعاد لحاظ شده است.

افزایش استحکام و ایمنی در کنار درزبندی مناسب پنجره به دلیل افزایش نقاط اتصال پنجره

انعطاف‌پذیری بالا جهت رفع نیاز سازنده پنجره به منظور طراحی و ساخت ابعاد مختلف پنجره

بهره‌وری بالا در زمینه کاهش مصرف انرژی

ایجاد قابلیت تهویه هوا (Ventilation)

قابلیت تنظیم مکانیزم لولا که منجر به درزبندی مناسب در کنار عملکرد روان پنجره

افزایش امنیت پنجره

مقاومت بالا در برابر نیروی گشتاور ۴۰ N.M معادل اعمال وزن ۴۰ کیلوگرمی بر روی دستگیره

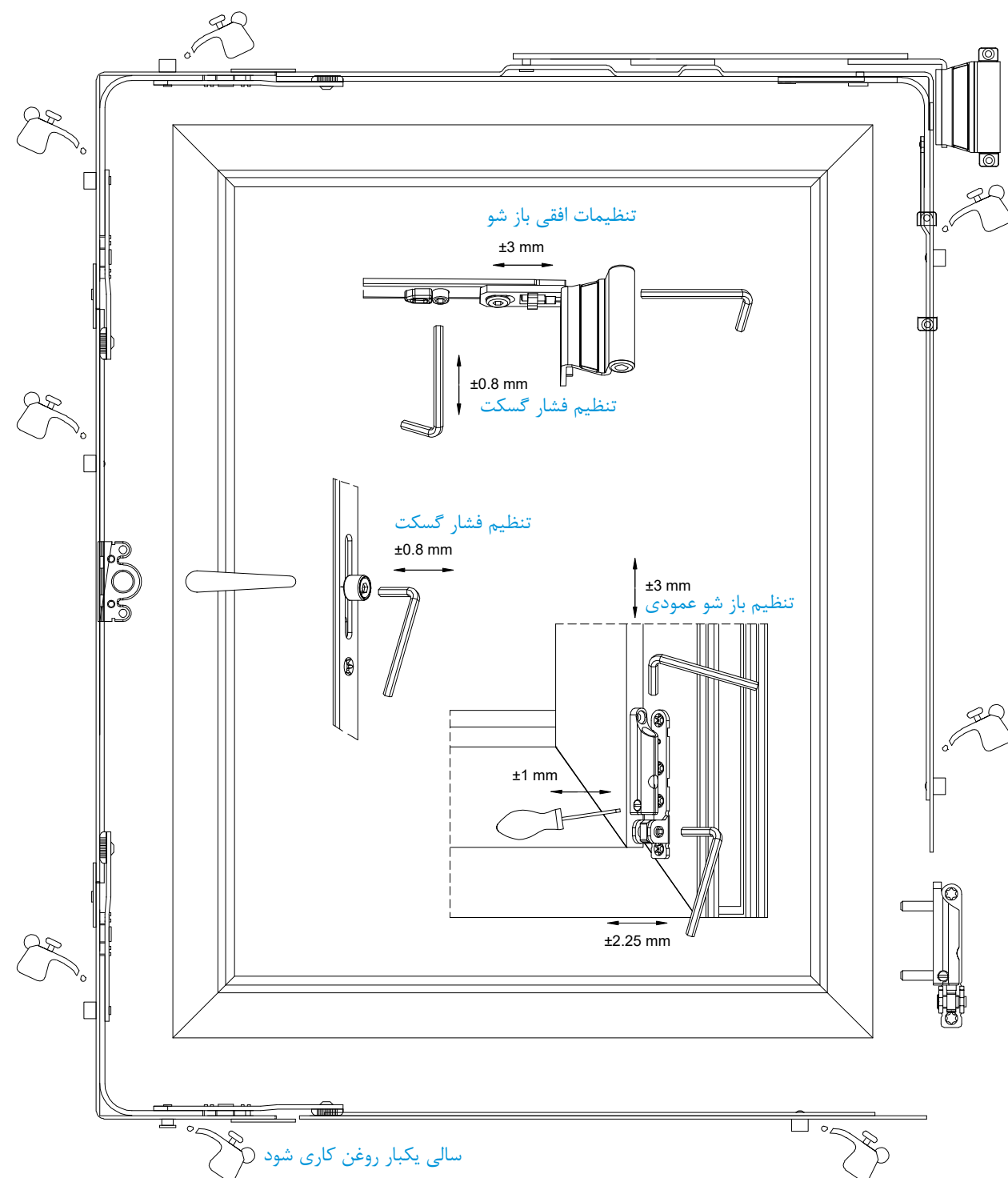
کاهش خوردگی و ساییدگی کیپر به دلیل لغزش بوش بر روی کیپر

امکان تنظیم زمستانه، تابستانه پین کیپر

Tilt & Turn Systems

سیستم دو حالت

Maintenance & Adjustment تنظیمات، تعمیر و نگهداری

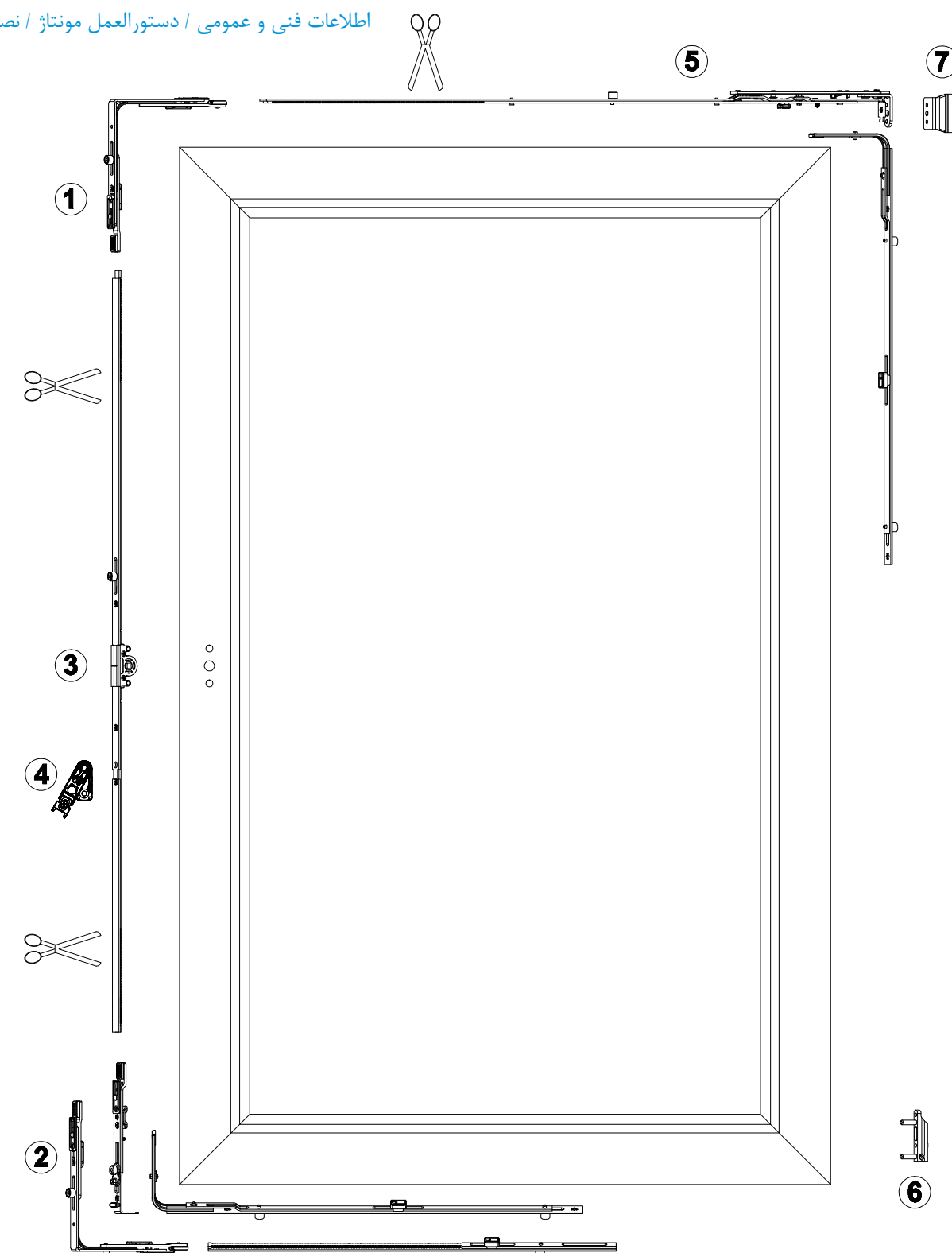


Tilt & Turn Systems

سیستم دو حالت

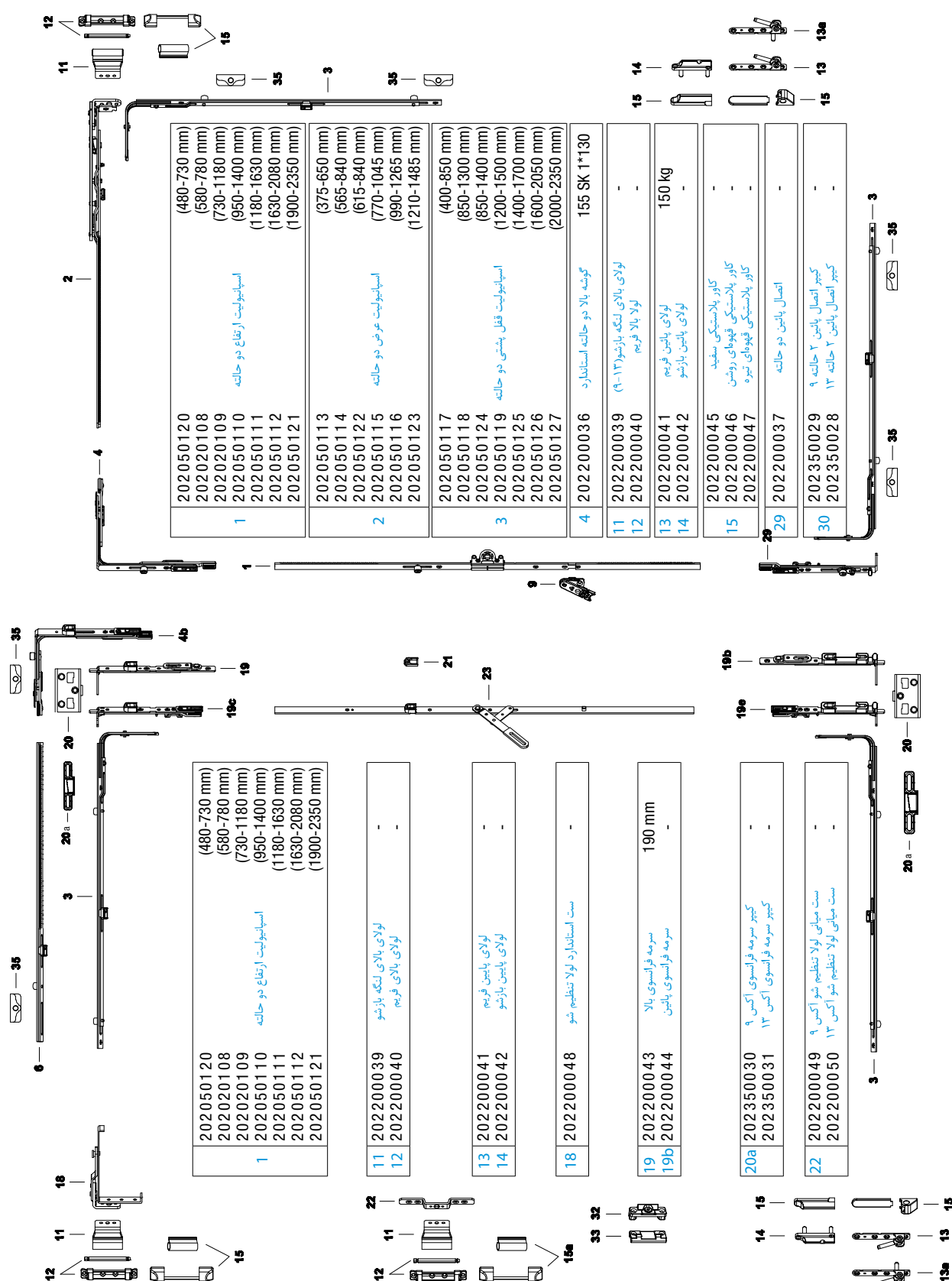
Technical and General Information / Assembly Instructions / Hardware Installation

اطلاعات فنی و عمومی / دستورالعمل مونتاژ / نصب



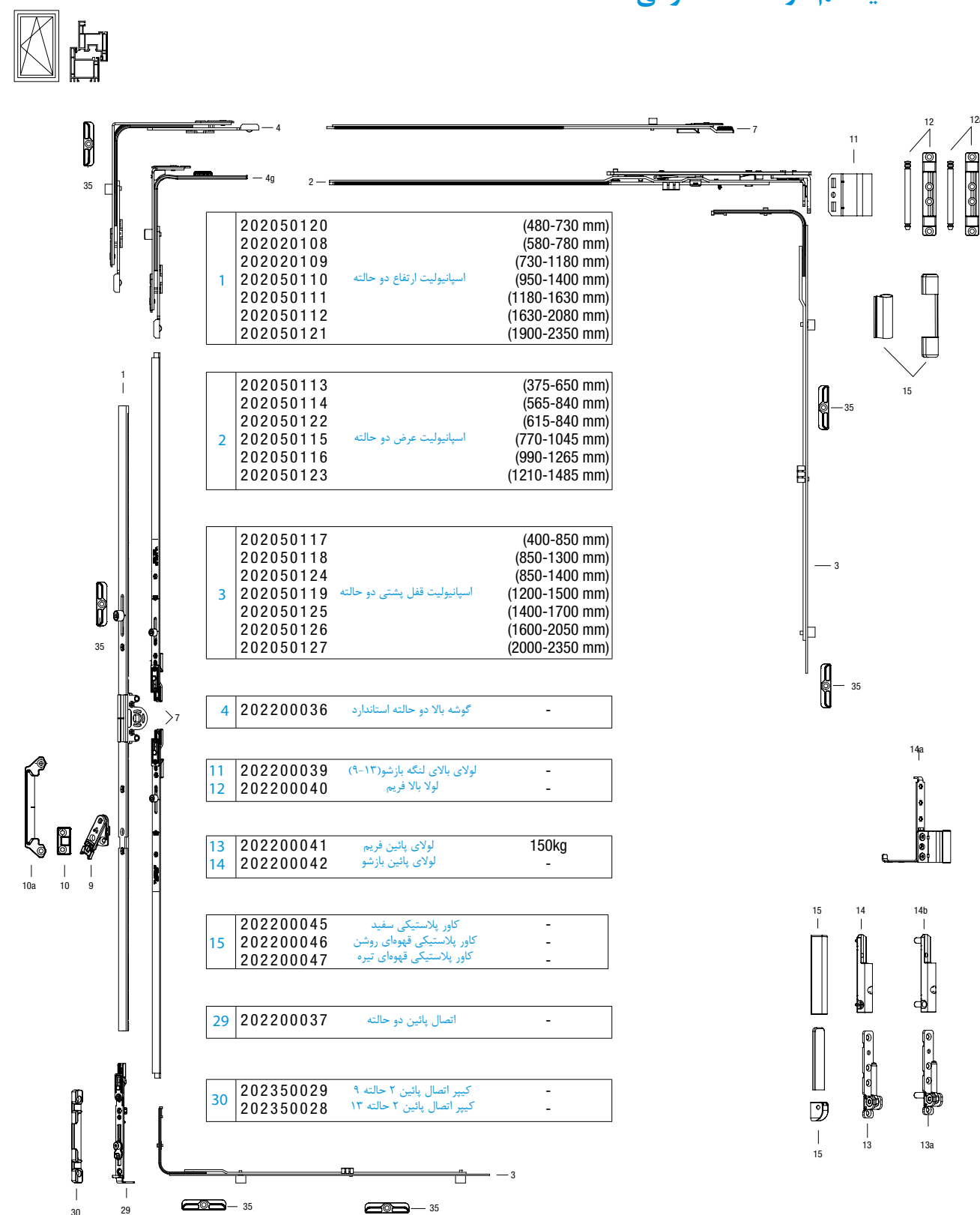
French frame system & vertical Tilt & Turn System

سیستم قاب فرانسوی و سیستم دو حالتی عمومی



General Tilt & Turn Systems

سیستم دو حالتہ عمومی

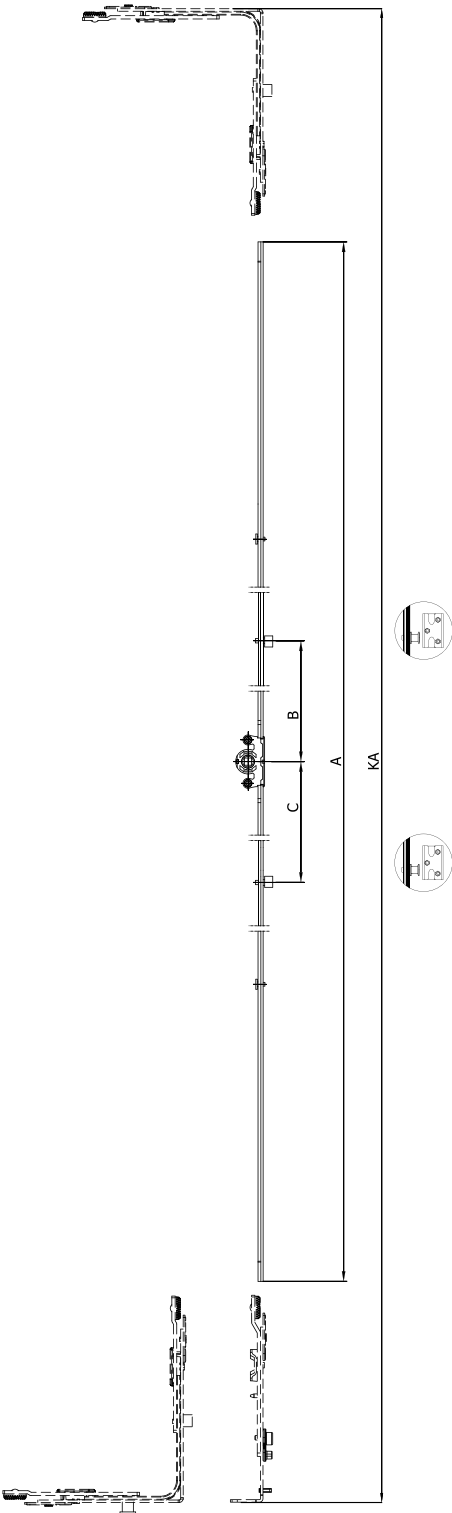
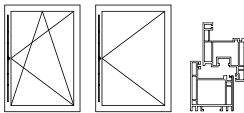


Espagnolette Height Tilt & Turn



Order Details

		A	B	C				
202050120	(480-730 mm)	420	-	-	-	0	0	10
202020108	(580-780 mm)	470	-	-	-	2	0	10
202020109	(730-1180 mm)	870	112.5	-	+	3	1	10
202050110	(950-1400 mm)	1090	112.5	-	+	4	1	10
202050111	(1180-1630 mm)	1320	112.5	-	+	6	1	10
202050112	(1630-2080 mm)	1770	410	360	+	7	2	10
202050121	(1900-2350 mm)	2040	410	495	+	7	2	10

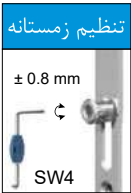
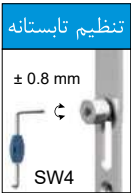
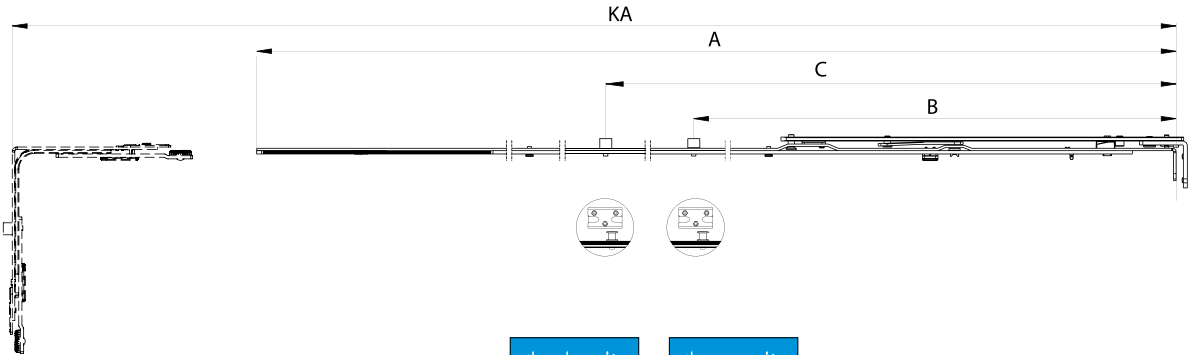
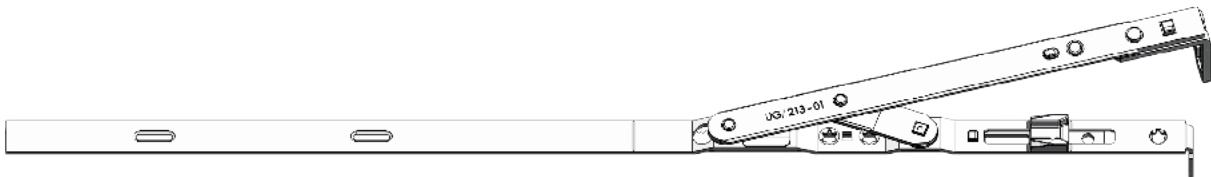
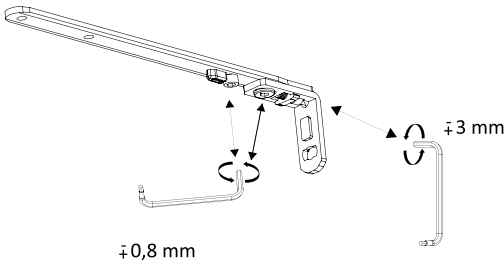
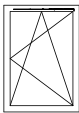


Espagnolette widthTilt & Turn



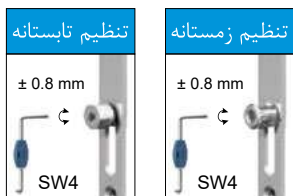
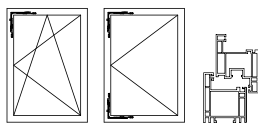
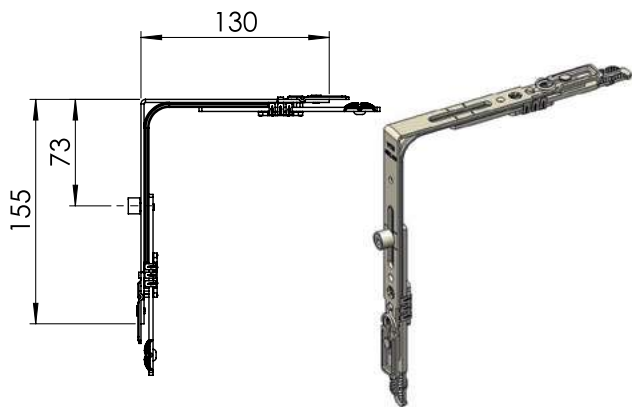
Order Details

		A	B	C			
202050113	(375-650 mm)	490	-	-	4	0	10
202050114	(565-840 mm)	709	640	-	6	0	10
202050122	(615-840 mm)	709	420	-	6	1	10
202050115	(770-1045 mm)	914	470	-	8	1	10
202050116	(990-1265 mm)	1134	680	-	9	1	10
202050123	(1210-1485 mm)	1354	640	900	10	2	10



Corner Driver Tilt & Turn

گوشه بالا دو حالتی استاندارد

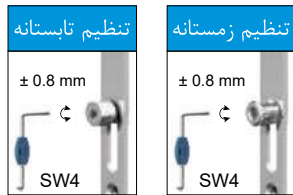
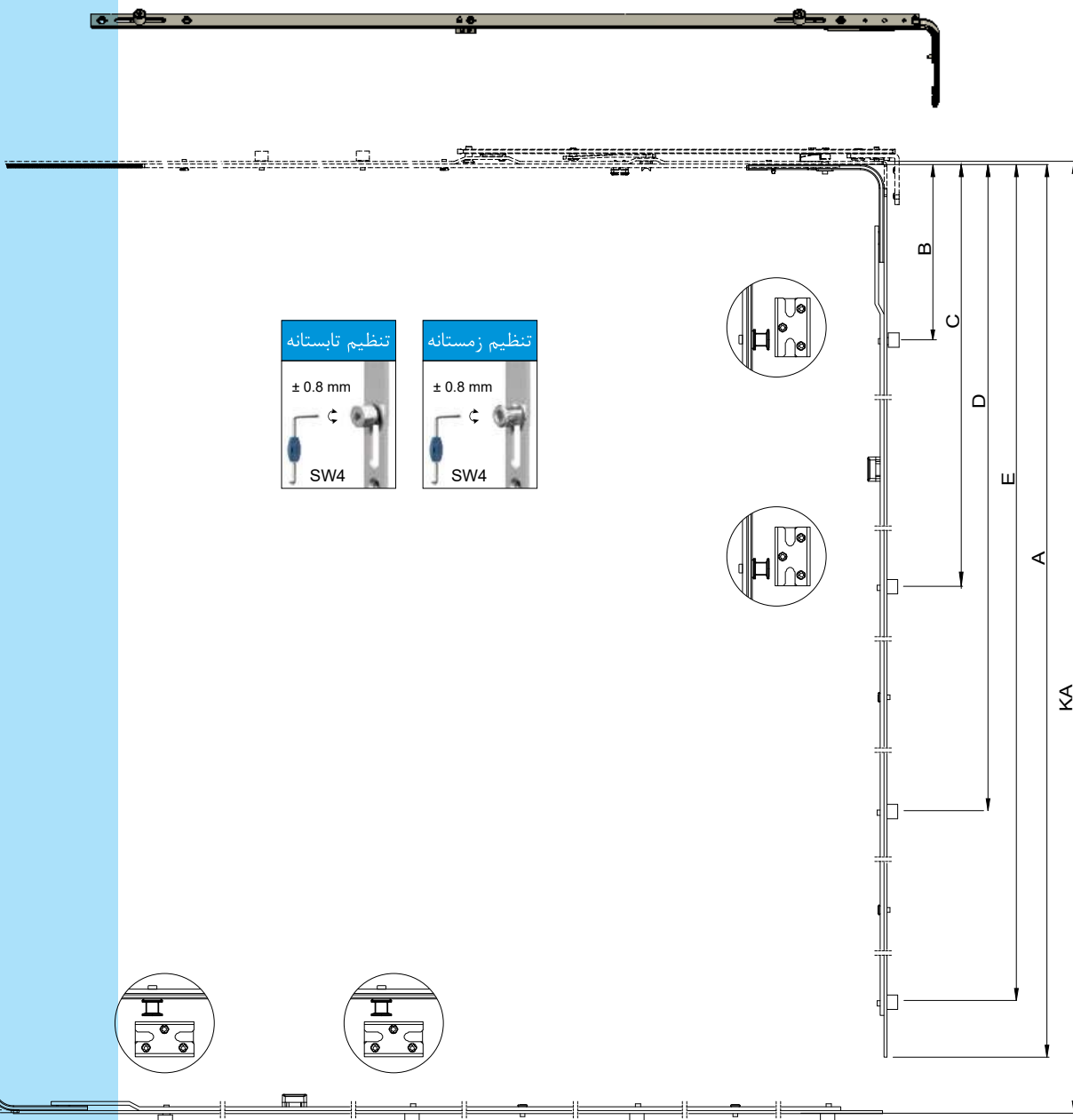
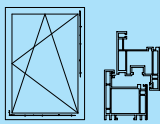


Order Details

Product				
202200036	130*155	4	1	50

Espagnolette back lock Tilt & Turn

اسپانیولیت قفل پشتی دو حالتی

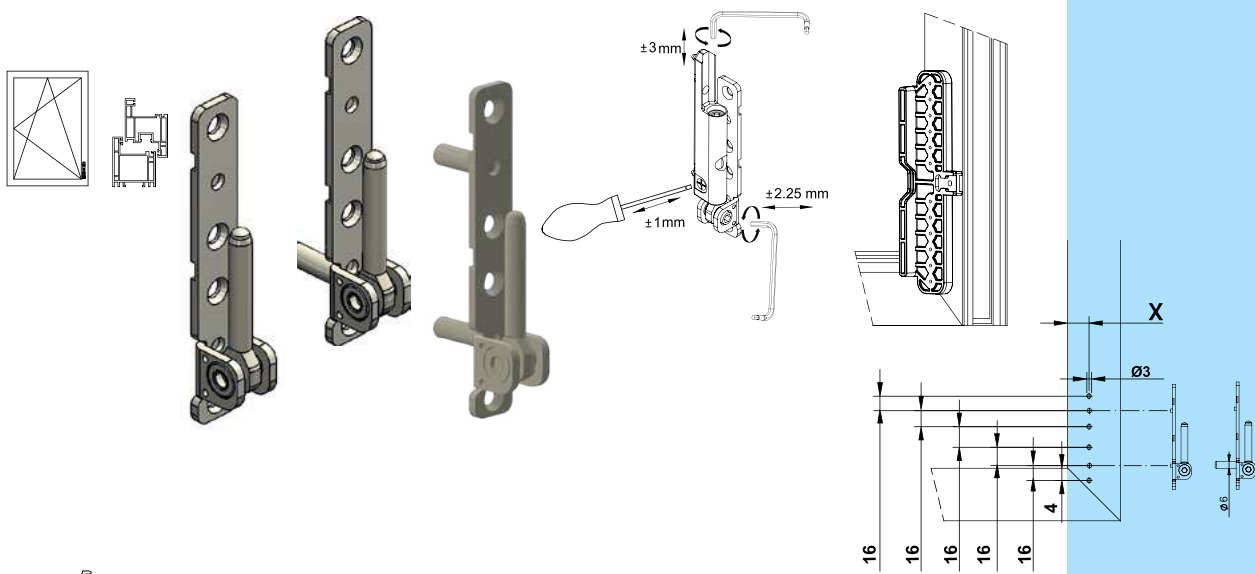


Order Details

		A	B	C	D	E			
202050117	(400-850 mm)	252.5	207.5	-	-	-	2	1	50
202050118	(850-1300 mm)	592.5	131	547.5	-	-	3	2	10
202050124	(850-1400 mm)	677.5	126.5	632	-	-	3	2	10
202050119	(1200-1500 mm)	777.5	131	732.5	-	-	4	2	10
202050125	(1400-1700 mm)	1072.5	131	579.5	1027.5	-	6	3	10
202050126	(1600-2050 mm)	1352.5	131	719.5	1307.5	-	7	3	10
202050127	(2000-2350 mm)	1752.5	131	719.5	1219.5	1707.5	8	4	10

Bottom Frame Hinge

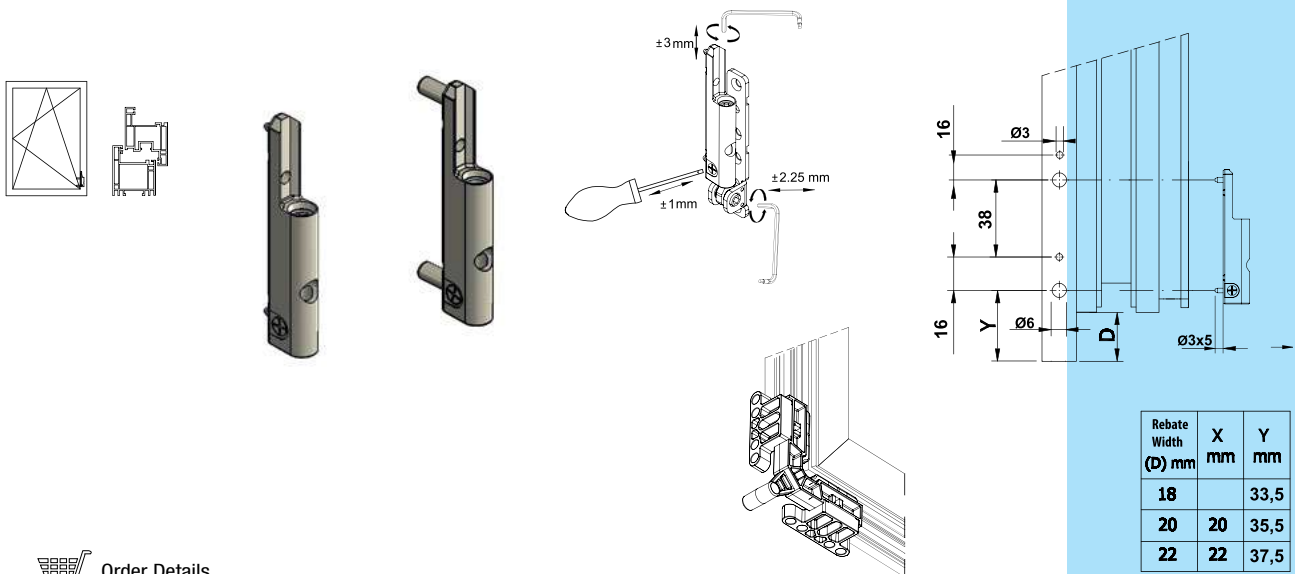
لولای پایین فریم



Order Details			
	Product		
202200041	لولای پایین فریم 130 kg	4	300

Premium Bottom Sash Hinge

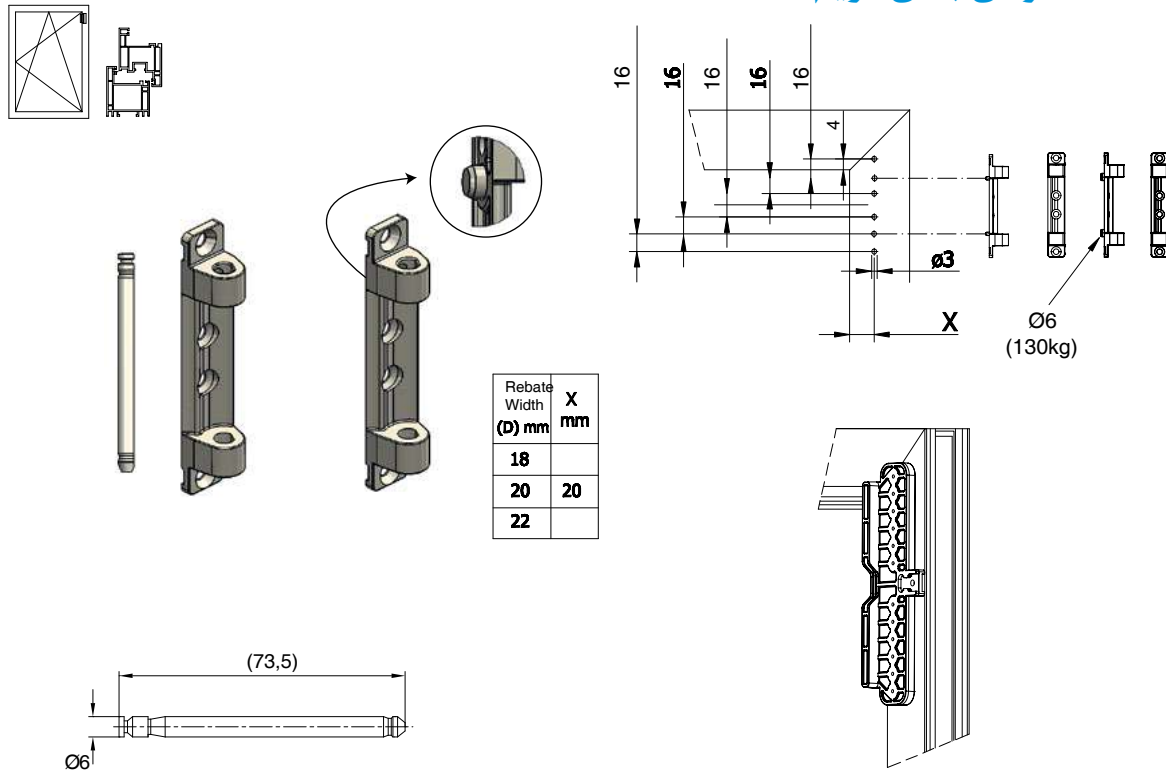
لولای پایین بازشو



Order Details			
	Product		
202200042	Premium Bottom sash hing 130 kg	-	300

Top Frame Hinge

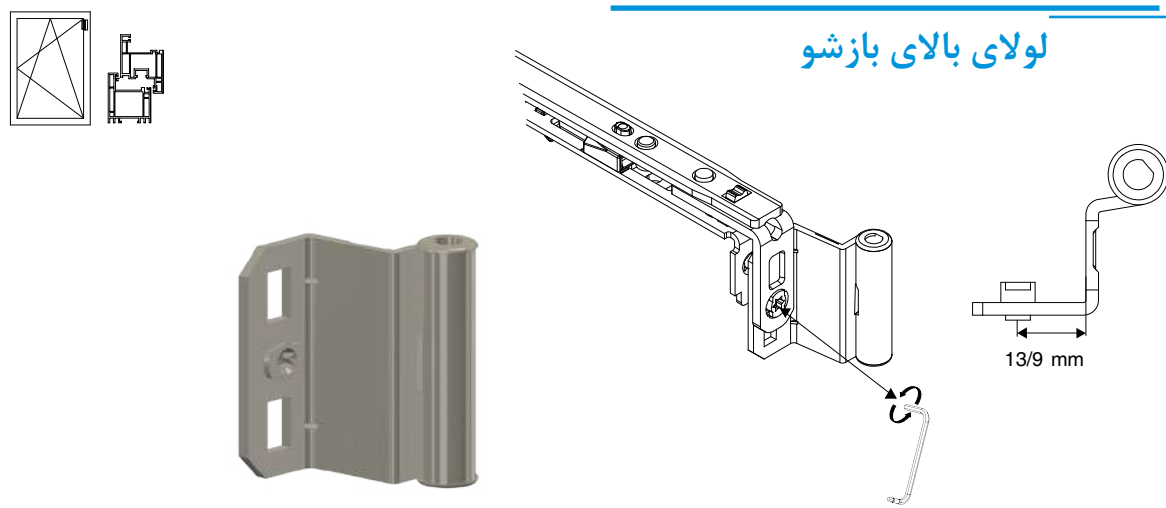
لولای بالای فریم



Order Details			
	Product		
202200038	لولای بالای فریم 130 kg	4	300

Top sash hinge

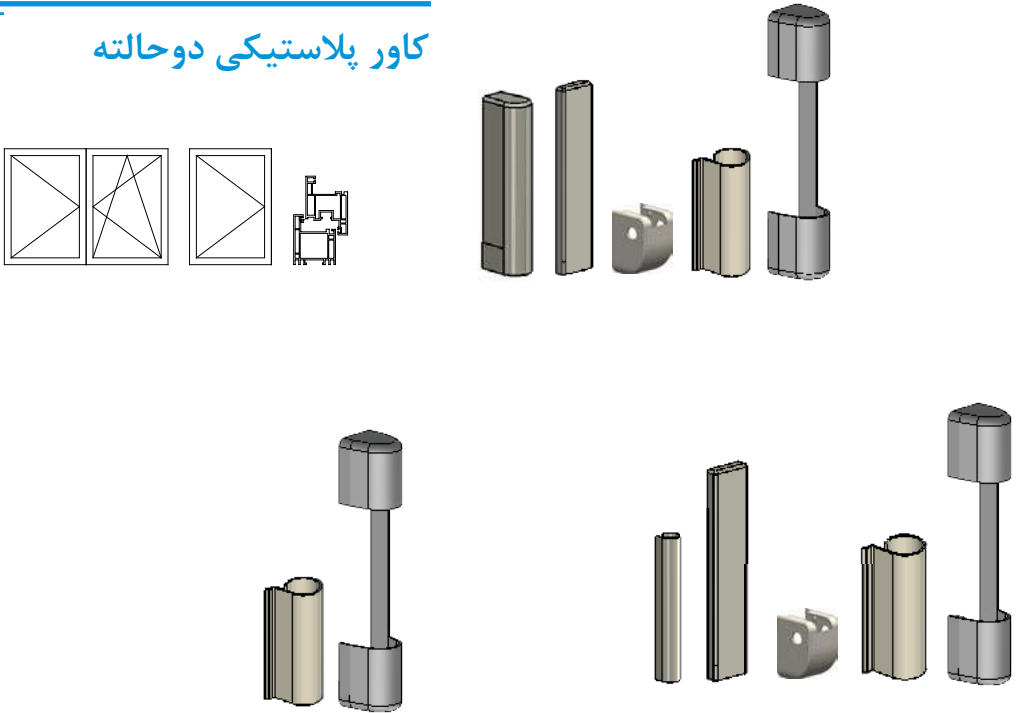
لولای بالای بازشو



Order Details			
	Product		
202200039	لولای بالای بازشو 9 mm	-	300
202200040	لولای بالای بازشو 13 mm	-	300

Cover Caps

کاور پلاستیکی دوحالته



Order Details		
	Color	
202200045	سفید	100
202200046	قهوه‌ای روشن	100
202200047	قهوه‌ای تیره	100

Ral9016	
Ral8003	
Ral8017	
Ral8019	
Ral8022	
Ral9006	

Vertical Tilt lock

اتصال پایین دوحالته



Order Details	
202200037	20

Vertical Tilt lock Striker

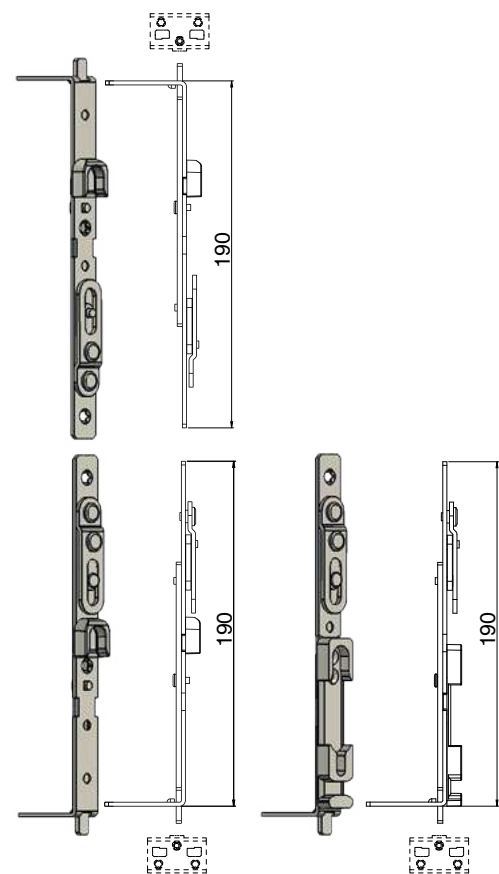
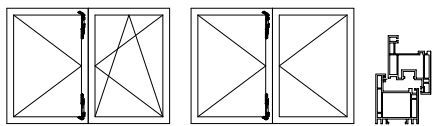
کیپر اتصال پایین دوحالته



Order Details	
202350028	400
202350029	400

Shoot Bolt

سرمه فرانسوی

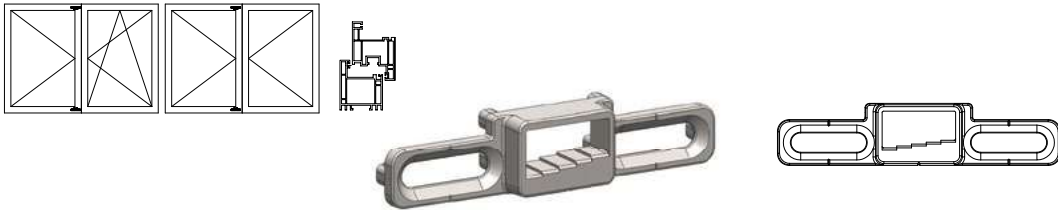


Order Details

	Product			
202200043	سرمه فرانسوی بالا	3	1	100
202200044	سرمه فرانسوی پایین	3	1	100

Shoot Bolt Striker

کیپر سرمه فرانسوی

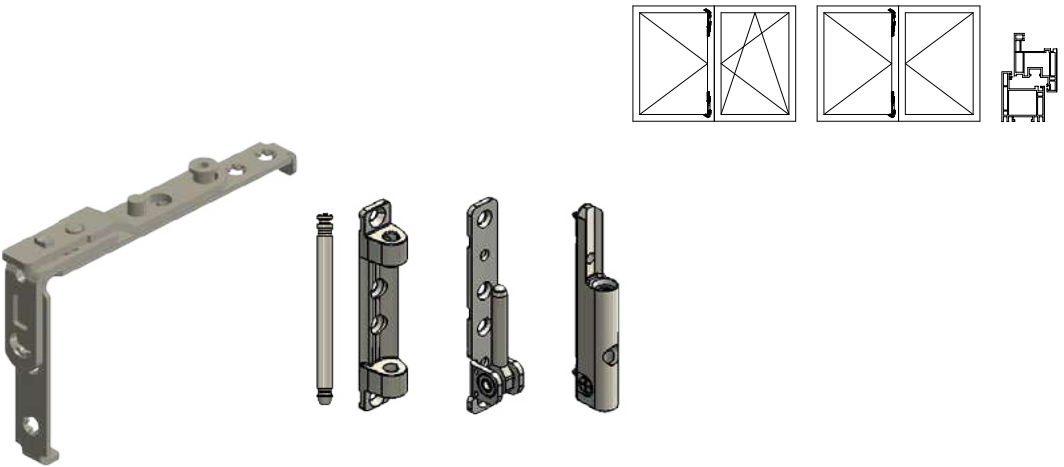


Order Details

			
202350030	2		400
202350031	2		400

Simmetric Hinge Group

ست استاندارد لولا تنظیم شو

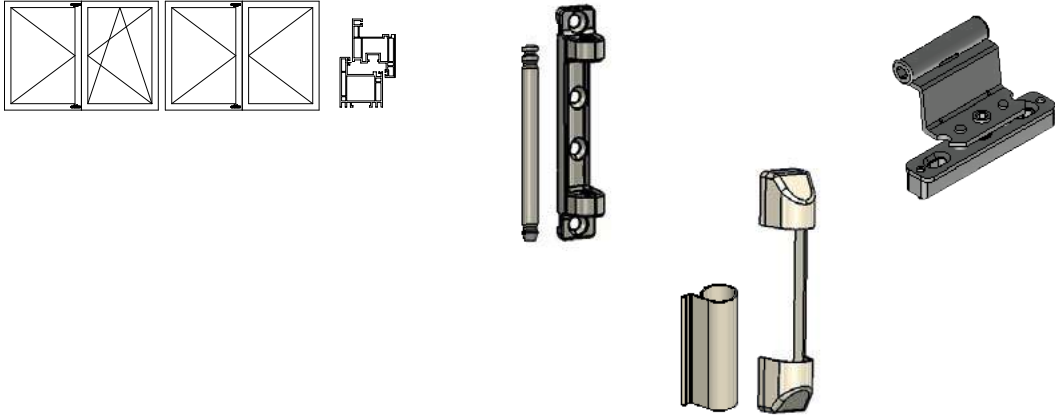


 Order Details

 Order Details	
202200048	 50

Adj. Middle Hinge Group

ست میانی لولا تنظیم شو

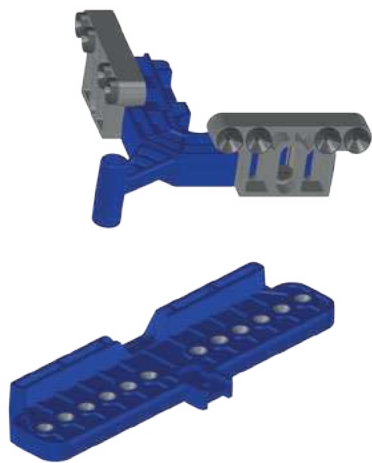
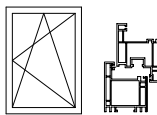


 Order Details

 Order Details	
202200049	 50
202200050	 50

Tilt & Turn Driling Jigs

شابلون دو حالته



Order Details

202200051

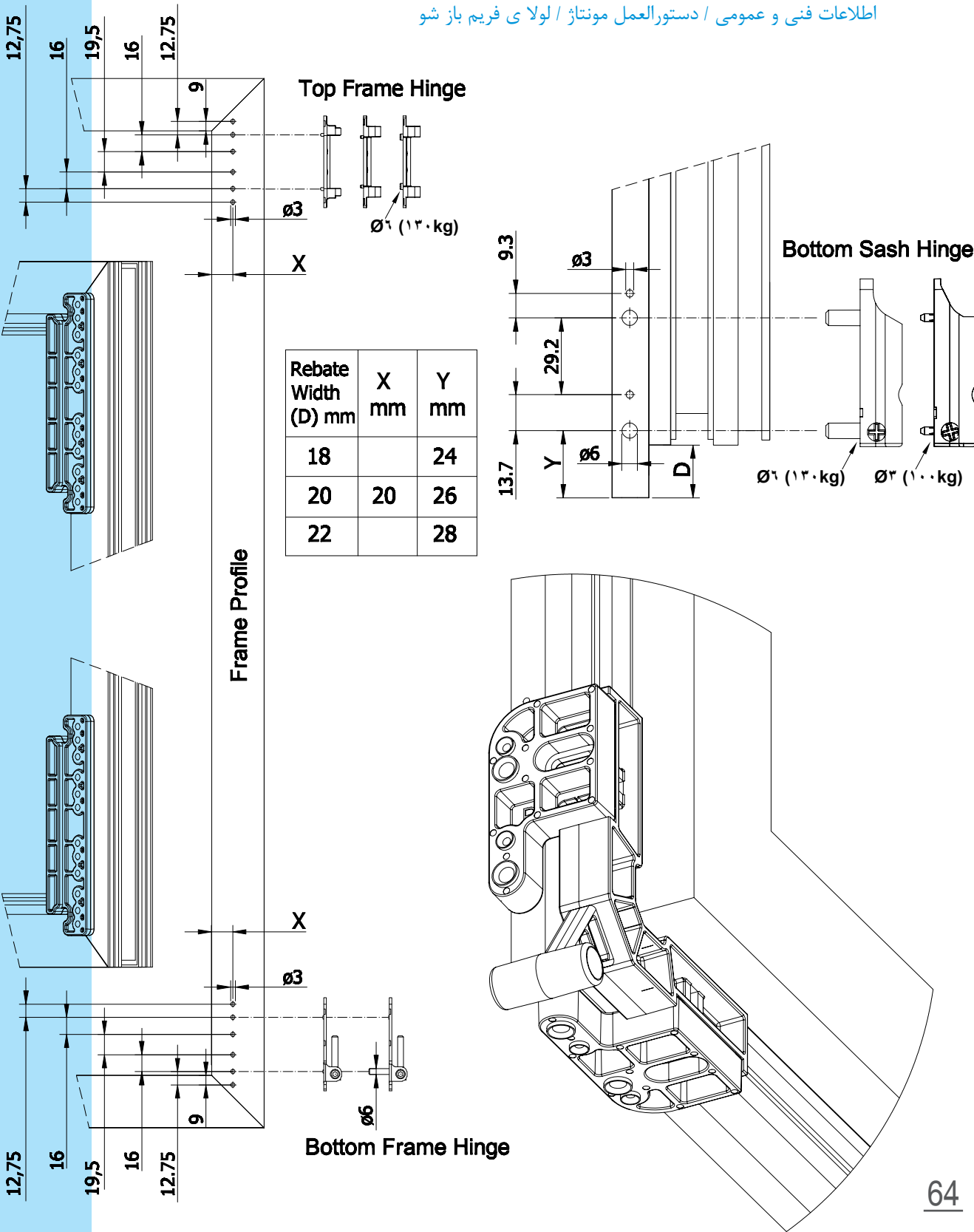
10

Tilt & Turn Driling Jigs

شابلون دو حالته

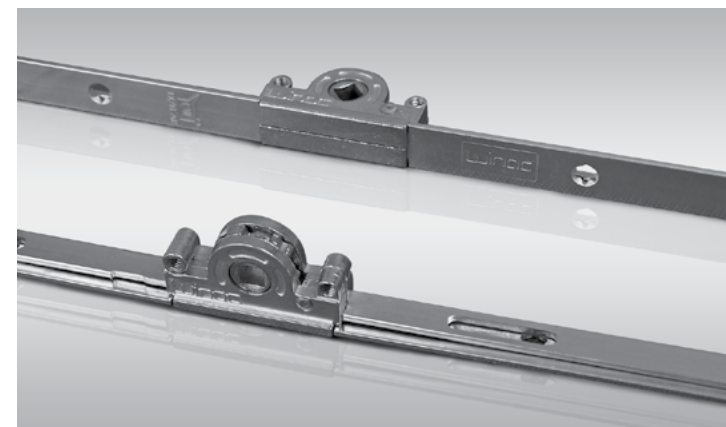
Technical and General Information / Assembly Instructions / Frame and Sash Hinges

اطلاعات فنی و عمومی / دستورالعمل مونتاژ / لولا ی فریم باز شو





Espagnolette System...



هیناک اسپانیولیت

در اسپانیولیت‌های ویناک با تأکید بر افزایش زیبایی و دوام، حساسیت خاصی در امور طراحی، انتخاب مواد و دقت در ساخت شده است. آبکاری مقاوم و ظریف که با گذراندن سختگیرانه‌ترین تست‌های اروپا اطمینان بخش دوام محصول خواهد بود، استفاده از چرخ‌دنده‌های فلزی در مکانیزم که مقاومت بالایی در برابر سایش و خوردگی داشته و عملکرد مطلوب اسپانیولیت‌ها را همراه با افزایش عمر مکانیزم تضمین می‌کند و همچنین بهره‌گیری از قاب چرخ‌دنده‌های زاماک و فلزی که سبب کاهش صدا و تولید حرکتی نرم در عملکرد مکانیزم می‌شود، گواهی بر این مدعی است که حساسیت‌های لازم جهت تولید محصولاتی با کیفیت در تمام ابعاد لحاظ شده است.

- مقاومت بالا در برابر نیروی گشتاور ۴۰ N.M معادل اعمال وزن ۴۰ کیلوگرمی بر روی دستگیره
- افزایش استحکام و ایمنی در کنار درزبندی مناسب پنجره به دلیل طراحی منحصر به فرد اسپانیولیت‌ها در سایزهای ۴۰۰ الی ۲۰۰۰ میلیمتر، و تعداد ۴ نقطه درزبندی (پین و بوش کیپر)
- کاهش خوردگی و سایدگی کیپر به دلیل لغزش بوش بر روی کیپر
- امکان تنظیم زمستانه، تابستانه پین کیپر
- قابلیت تولید با پوشش‌های ویژه (زیتونی و طلایی) که مقاومت به خوردگی بالاتری از گرید تولید استاندارد دارند (۹۶۰ ساعت خوردگی قرمز معادل ۱۰ برابر بیشتر) جهت استفاده در محیط‌های با رطوبت بالا
- بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد.
- خدمات پس از فروش و گارانتی ۱۰ ساله عملکرد

Turn Espagnolette (Zamac Gearbox)

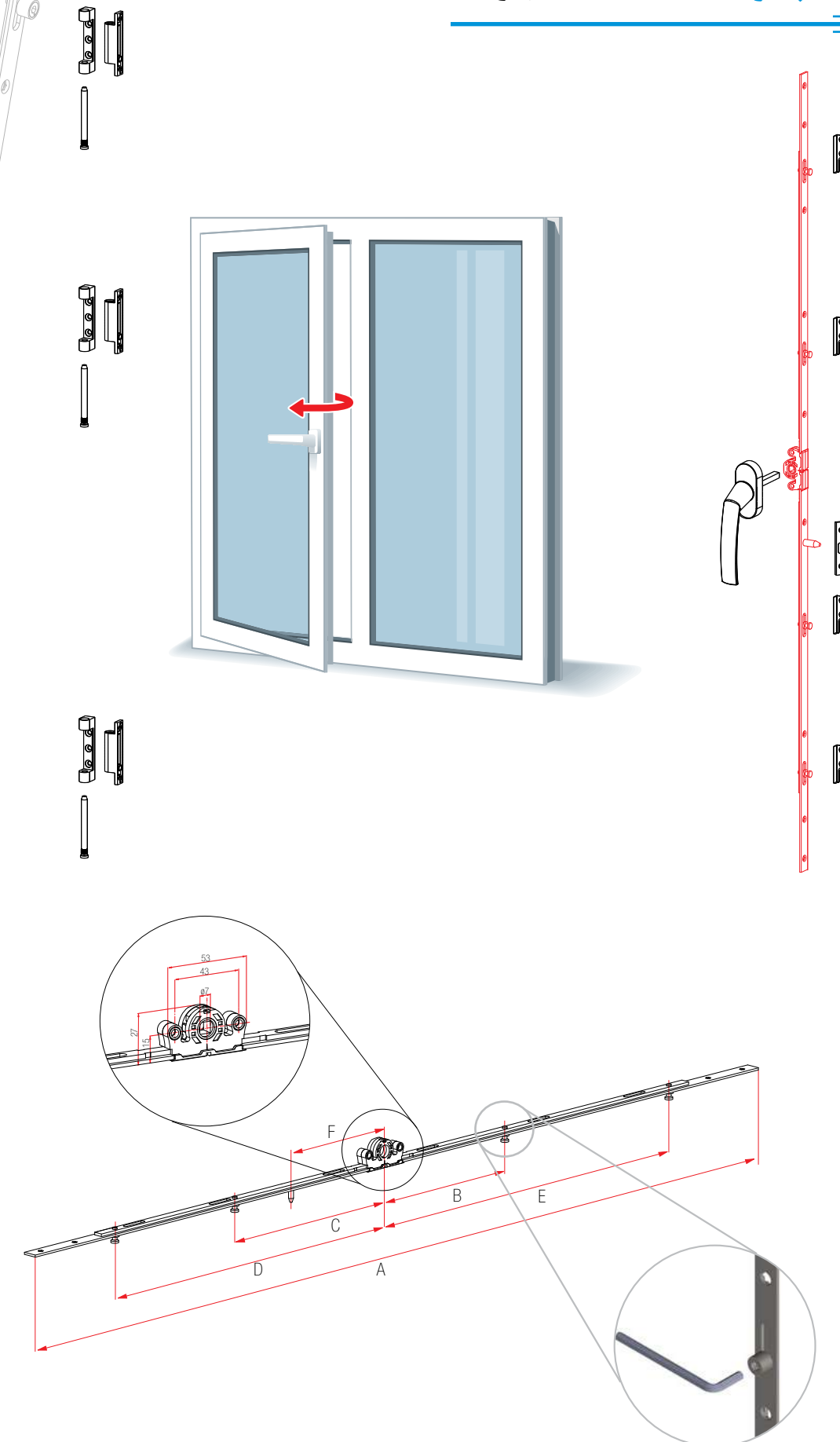
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage Range: Min 310mm - Max 2200mm	محدوده استفاده
Axis: 15 mm	آکس
Body Type: w/ironSheet	جنس بدنه: فولاد آلیاژی آبکاری شده
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	سطح محافظتی: توسط پین و کیپر

Order Details					
EP	GP	X	Amount	Kg	
1000.0280.0.1	1059.0280.0.1	-	50	7.800	
1001.0400.0.1	1060.0400.0.1	-	50	10.000	
1002.0600.0.1	1061.0600.0.1	-	50	13.500	
1003.0800.0.1	1062.0800.0.1	-	25	9.000	
1004.1000.0.1	1063.1000.0.1	-	25	14.000	
1005.1200.0.1	1064.1200.0.1	-	25	13.000	
1006.1400.0.1	1065.1400.0.1	-	25	15.500	
1007.1600.0.1	1066.1600.0.1	-	25	17.000	
1008.1800.0.1	1067.1800.0.1	-	10	8.000	
1009.2000.0.1	1068.2000.0.1	-	10	9.000	

KA	A	B	C	D	E	F		
280-300	300	-	-	80	80	-	2	2
400-600	400	-	-	132	132	-	4	2
600-800	600	-	-	171	171	-	6	2
800-1000	800	-	-	271	271	-	8	2
1000-1200	1000	132	-	371	371	-	10	3
1200-1400	1200	132	-	471	471	-	11	3
1400-1600	1400	132	226.5	571	571	-	12	4
1600-1800	1600	132	343	671	671	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	871	-	16	4



اسپانیولیت (تک حالت) قاب زاماک

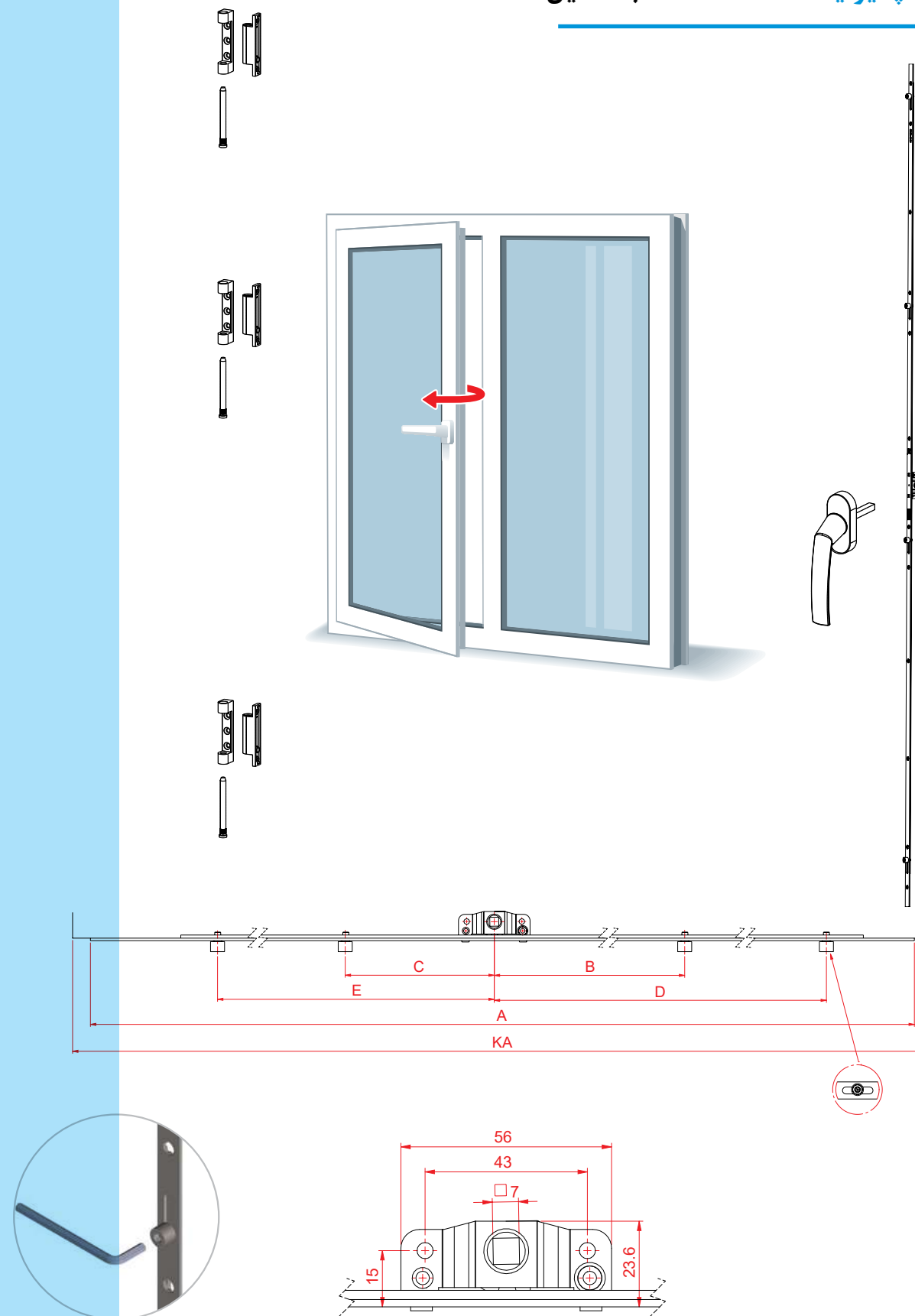


Turn Espagnolette (Metal Gearbox)

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage Range: Min 310mm - Max 2200mm	محدوده استفاده
Axis: 15 mm	آکس
Body Type: w/ironSheet	جنس بدنه: فولاد آلیاژی آبکاری شده
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	سطح محافظتی: توسط پین و کیپر

Order Details					
EP	GP	X	Amount	Kg	
1014.0280.0.1	-	-	50	7.800	
1015.0400.0.1	-	-	50	9.000	
1016.0600.0.1	-	-	50	13.000	
1017.0800.0.1	-	-	25	8.500	
1018.1000.0.1	-	-	25	10.500	
1019.1200.0.1	-	-	25	13.000	
1020.1400.0.1	-	-	25	14.500	
1021.1600.0.1	-	-	25	17.000	
1022.1800.0.1	-	-	10	8.000	
1023.2000.0.1	-	-	10	8.500	

KA	A	B	C	D	E	F		
280-300	280	-	-	80	80	-	2	2
400-600	400	-	-	132	132	-	4	2
600-800	600	-	-	171	171	-	6	2
800-1000	800	-	-	271	271	-	8	2
1000-1200	1000	132	-	371	371	-	10	3
1200-1400	1200	132	-	471	471	-	11	3
1400-1600	1400	132	226.5	571	571	-	12	4
1600-1800	1600	132	343	671	671	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	871	-	16	4



Lockable Door Espagnolette

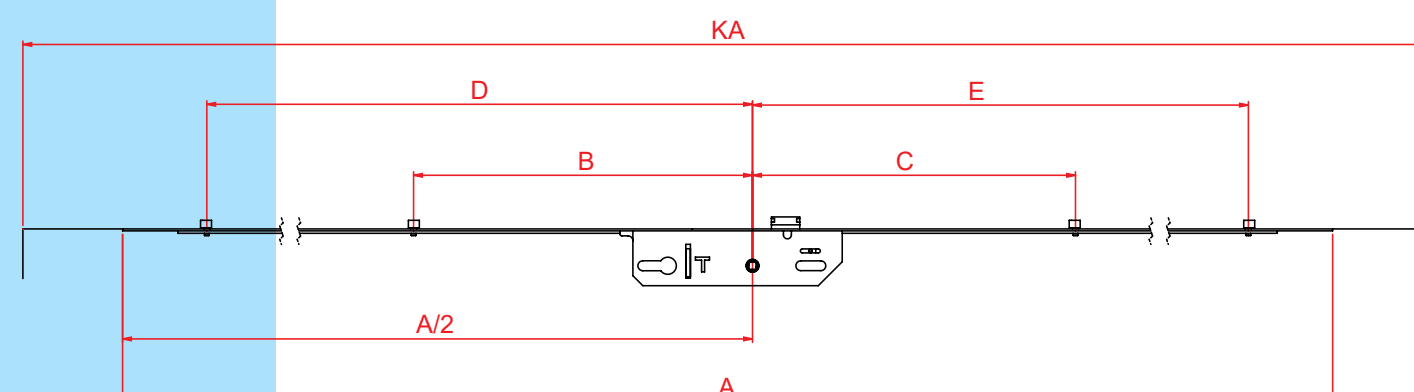
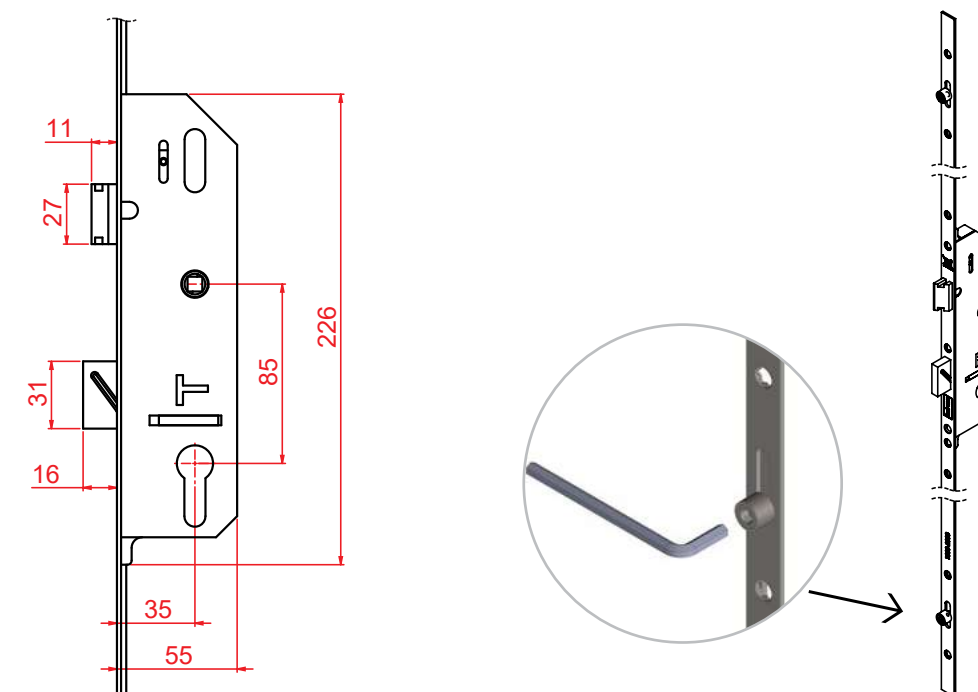
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع لنگه درب
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Working Style: Handle Operated	نحوه عملکرد: توسط دستگیره
Axis Handle: 85 mm	آکس دستگیره
Lock Axle: 35 mm	آکس قفل



Order Details

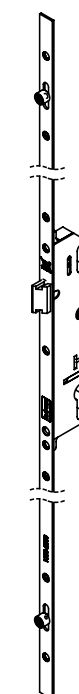
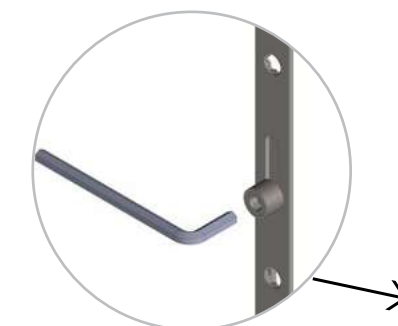
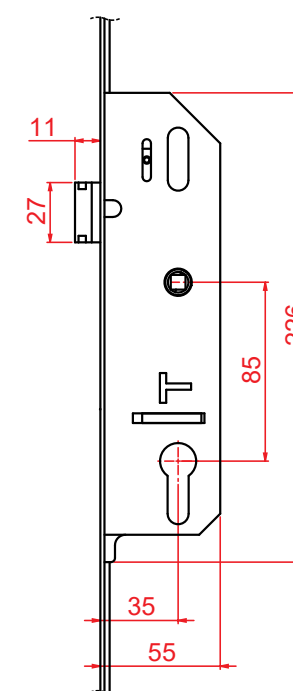
EP	GP	X	Amount	Kg
1071.2000.0.1	-	-	10	11.000
1072.1800.0.1	-	-	10	10.000
1080.1600.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	871	871	16	4
1800-2000	1800	900	332	332	771	771	14	4
1600-1800	1600	800	332	332	671	671	14	4



Lockable Door Espagnolette

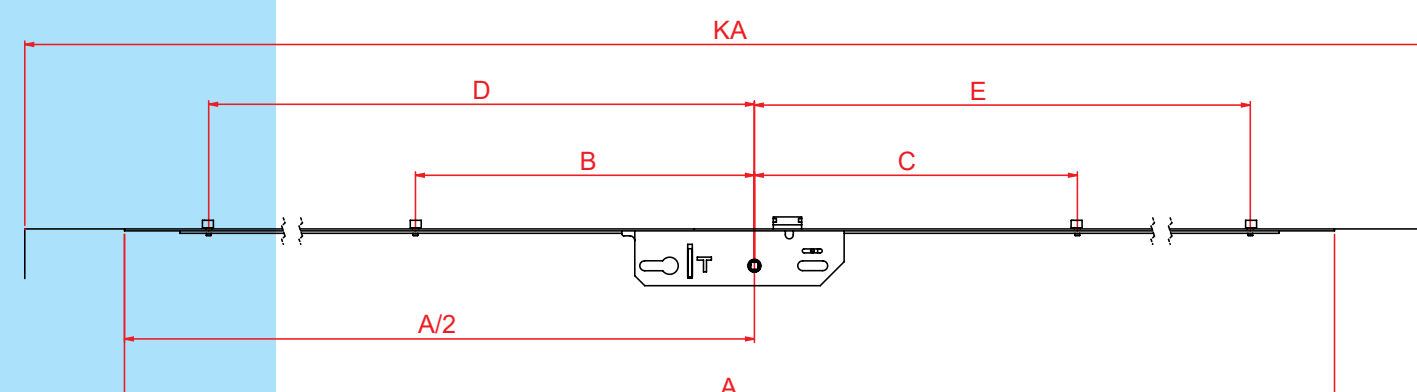
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع لنگه درب
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Working Style: Handle Operated	نحوه عملکرد: توسط دستگیره
Axis Handle: 85 mm	آکس دستگیره
Lock Axle: 35 mm	آکس قفل



Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1073.2000.0.1	-	-	10	11.000
1074.1800.0.1	-	-	10	10.000
1081.1600.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	871	871	16	4
1800-2000	1800	900	332	332	771	771	14	4
1600-1800	1600	800	332	332	671	671	14	4



Lockable Door Espagnolette

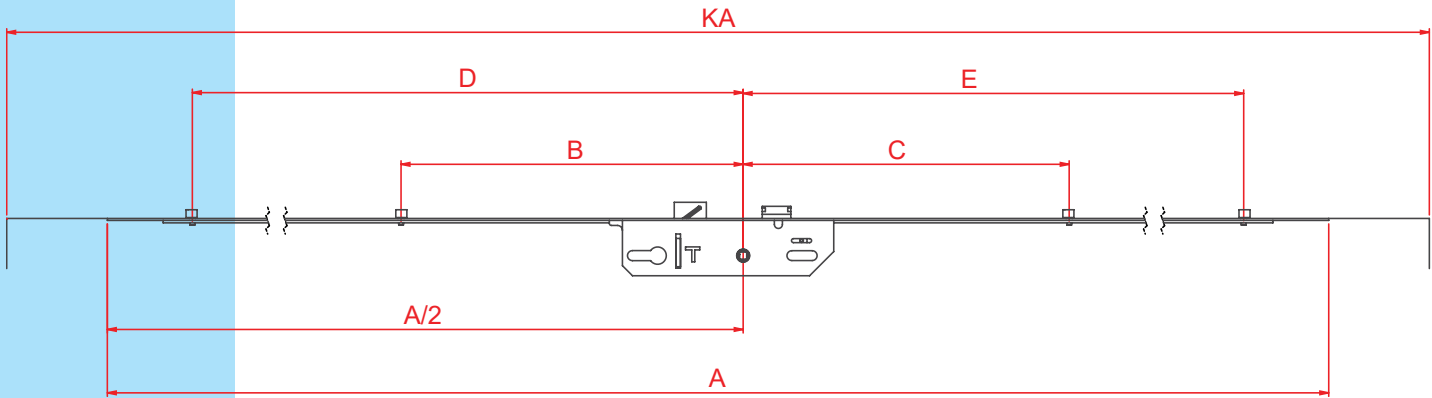
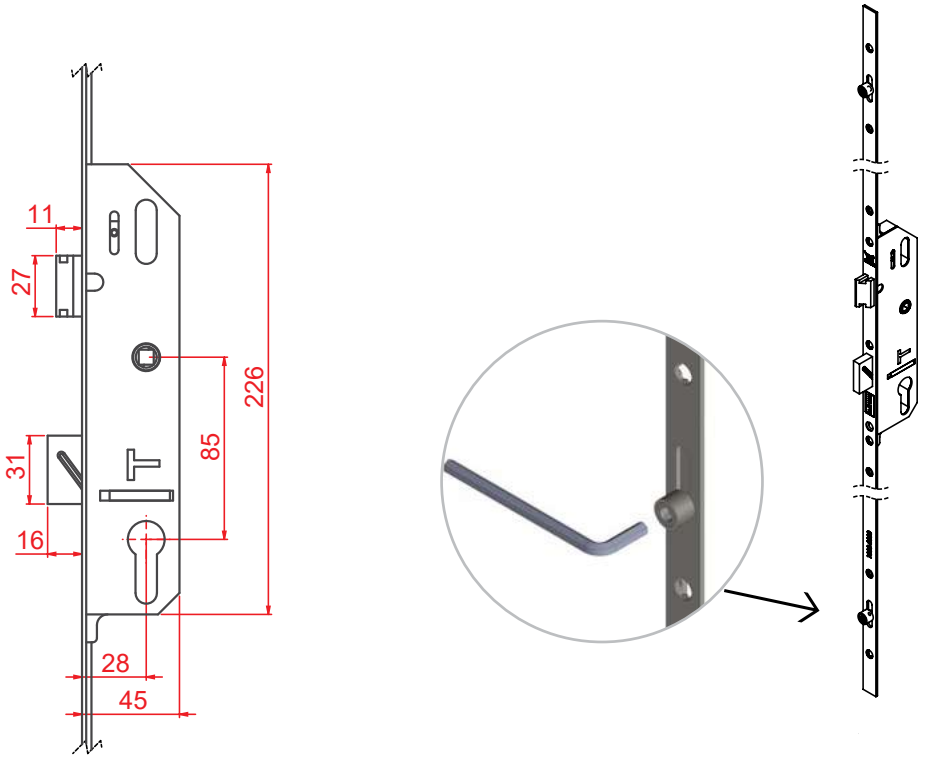
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع لنگه درب
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
Working Style: Handle Operated	نحوه عملکرد: توسط دستگیره
Axis Handle: 85 mm	آکس دستگیره
Lock Axle: 28 mm	آکس قفل



Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1073.2000.0.1	-	-	10	11.000
1074.1800.0.1	-	-	10	10.000
1081.1600.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	915.5	915.5	14	4
1800-2000	1800	900	332	332	815.5	815.5	12	4
1600-1800	1600	800	332	332	715.5	715.5	12	4



Lockable Door Espagnolette

Hardware Technical Details

KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm

GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel

Working Style: Handle Operated

Axis Handle: 85 mm

Lock Axle: 28 mm

جزئیات فنی قطعه

ارتفاع لنگه درب

جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده

نحوه عملکرد: توسط دستگیره

آکس دستگیره

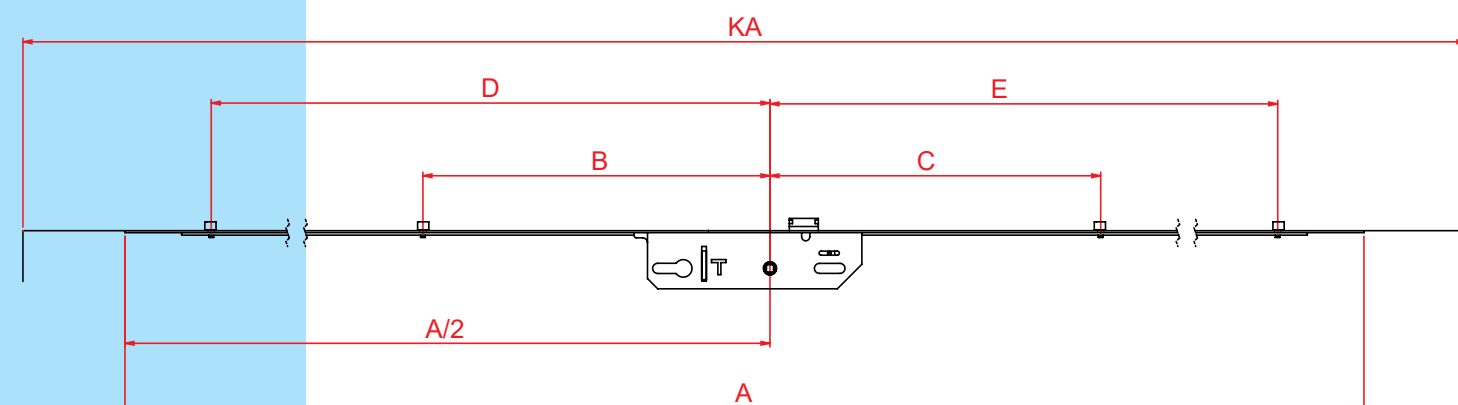
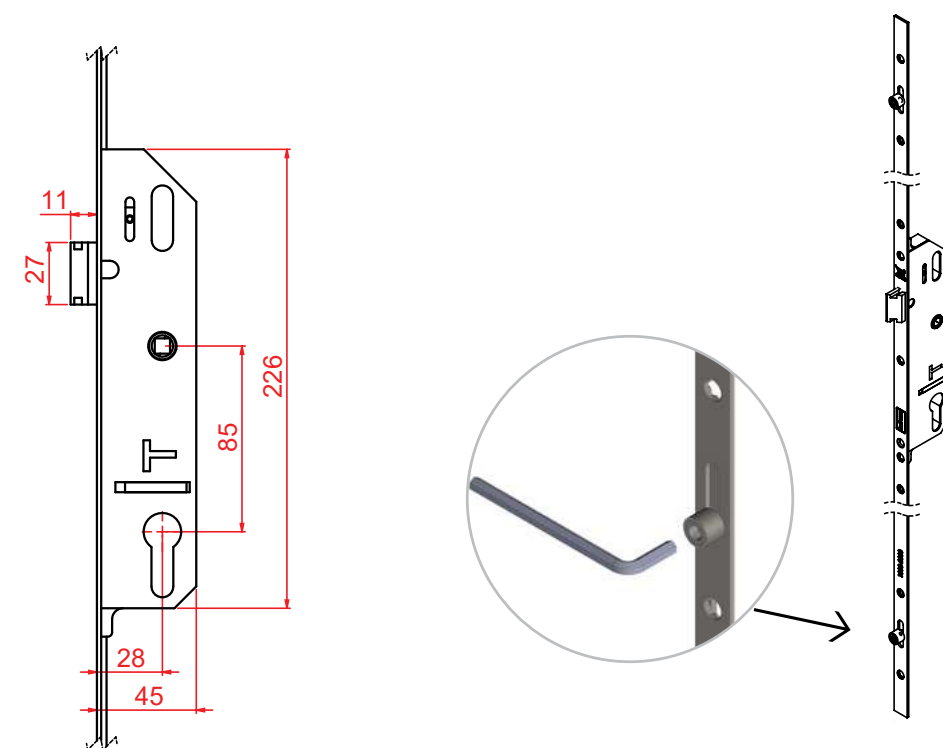
آکس قفل



Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1077.2000.0.1	-	-	10	11.500
1078.1800.0.1	-	-	10	10.500
1083.1600.0.1	-	-	10	9.500

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	915.5	915.5	14	4
1800-2000	1800	900	332	332	815.5	815.5	12	4
1600-1800	1600	800	332	332	715.5	715.5	12	4



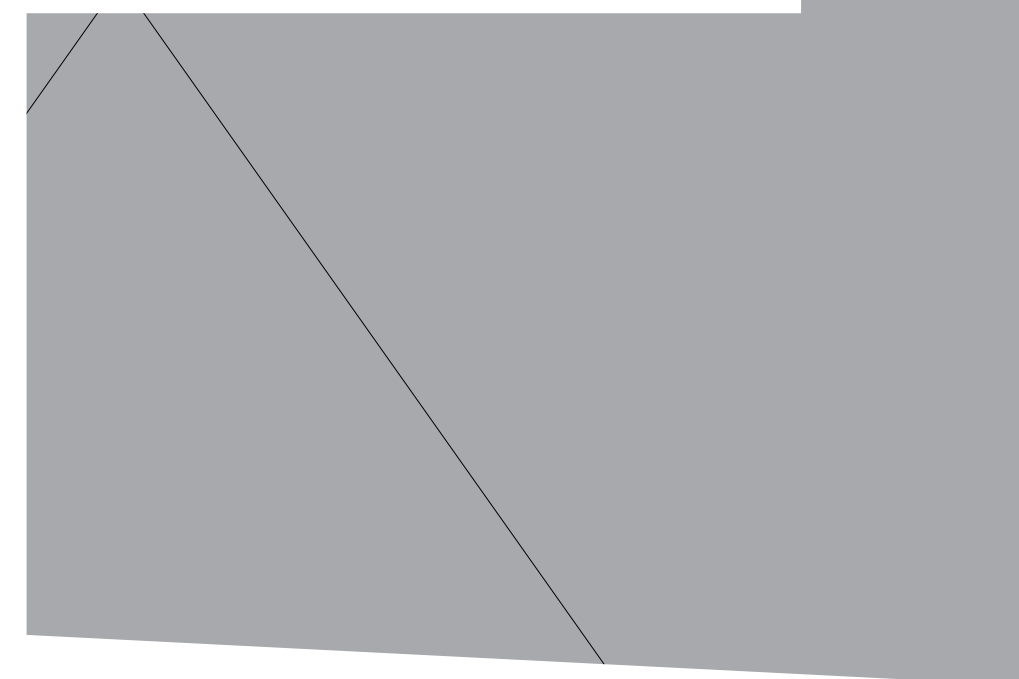
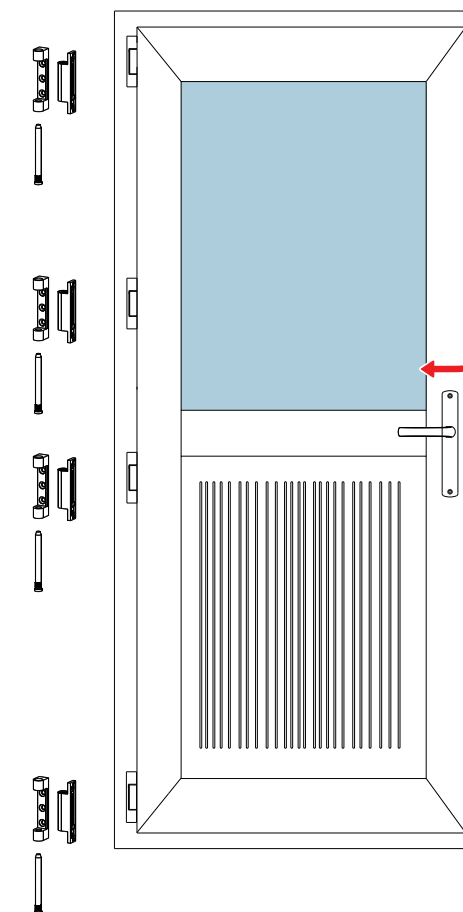
22 mm Backset Turn Espagnolette

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage Range: Min 1600 mm - Max 2200 mm	محدوده استفاده
Axis: 22 mm	آکس
Body Type: Zamac	جنس بدنه: زاماک
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	سطح محافظتی: توسط پین و کیپر

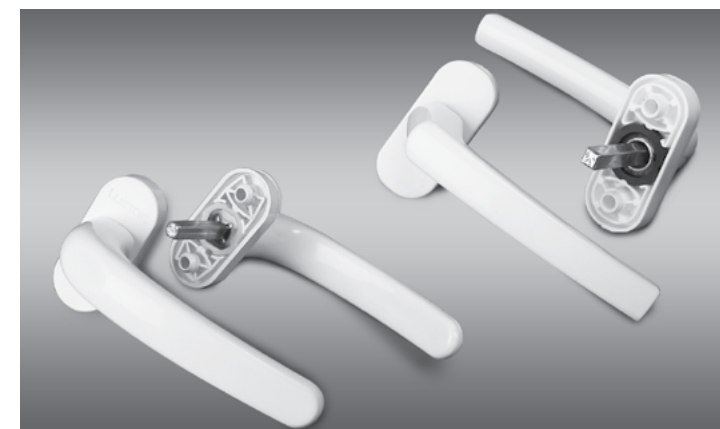
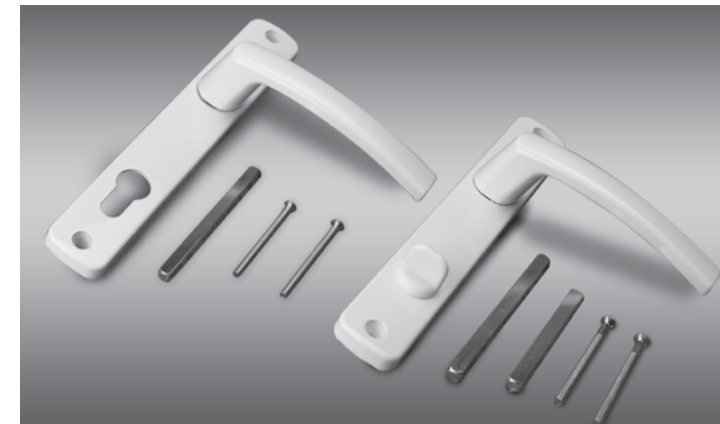


Order Details				
EP	GP	X	Amount	Kg
1112.1600.0.1	-	-	10	8.000
1112.1800.0.1	-	-	10	8.500
1123.2000.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	B	C	D	E	F		
1600-1800	1600	132	343	671	871	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	671	-	16	4



HANDLE Door & Window...



هیناک دستگیره

در طراحی و ساخت دستگیره حاضر سعی شده است تا با ایجاد قوس‌هایی ملایم و حجمی حساب شده علاوه بر خلق ظاهری شکیل و زیبا بر قابلیت‌های ارگونومیک دستگیره افزوده شود و تجربه‌ای خوشایند را برای مصرف‌کننده فراهم آورد.

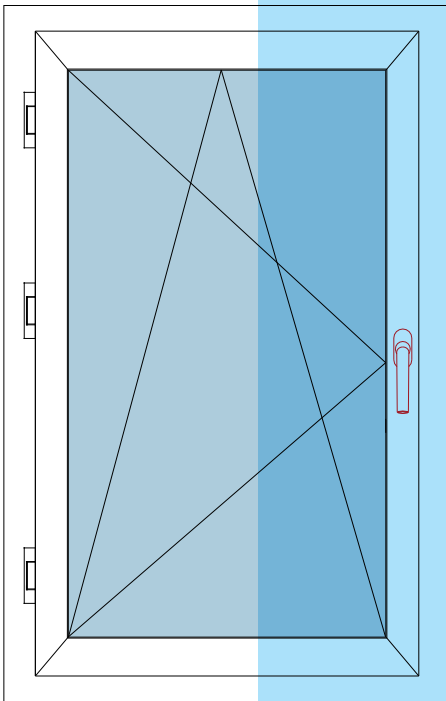
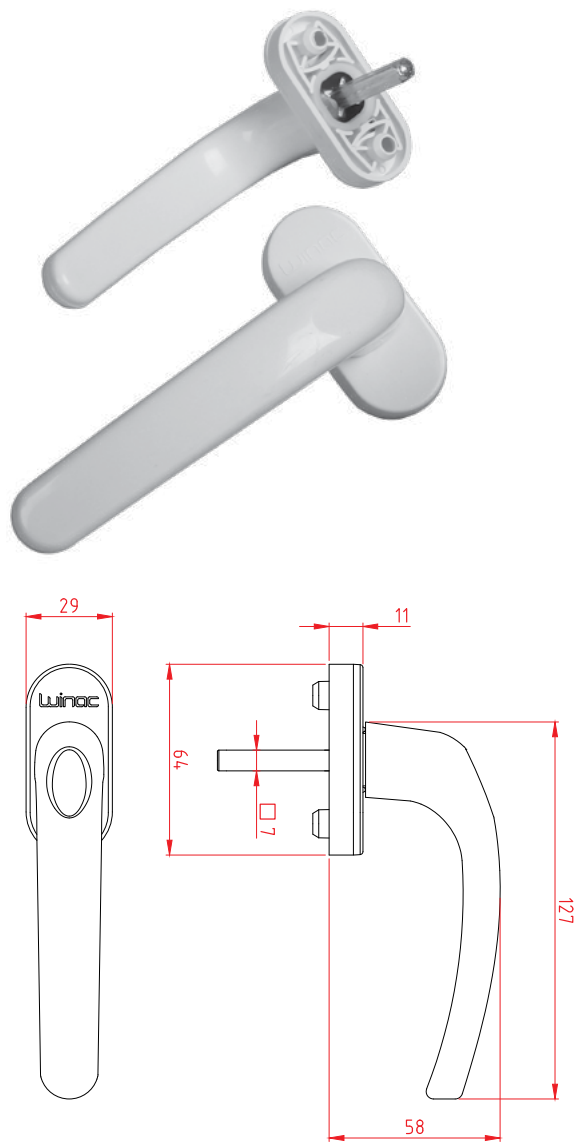
مضاف بر ویژگی‌های هندسی، اسکلت فلزی محیط شده درون دستگیره بر مقاومت آن در برابر نیروهای اعمالی افزوده و تضمین‌کننده افزایش عمر مصرف آن خواهد بود.

- دستگیره پنجره آلومینیومی
- دستگیره پنجره پلاستیکی
- دستگیره سرویسی
- دستگیره سوئیچی
- انطباقات مهندسی طراحی ارگونومی و عملکرد روان و بدون لقی
- استفاده از مواد اولیه پلیمری مهندسی شده
- استفاده از افزودنی‌های میکرونی جهت تشکیل لایه سطحی به منظور سهولت در نظافت
- کیفیت بالای پوشش سطحی چهار پهلوی فولادی
- مقاوم به ضربه خمش و سایش
- بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد.
- شکیل و زیبا

Plastic Window Handle

دستگیره پنجره پلاستیکی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Window	محل استفاده: پنجره
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده



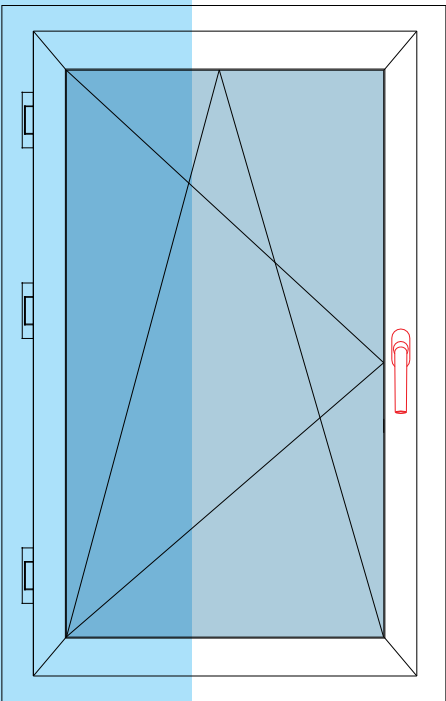
Order Details			
		Amount	Kg
1014.0000.0.2	2	50	5.500
1014.0000.0.3	2	50	5.500
1014.0000.0.4	2	50	5.500

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

Aluminum Window Handle

دستگیره پنجره آلومینیومی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Window	محل استفاده: پنجره
GT - Body Type: Aluminium - Plated alloy steel	جنس بدنه: آلومینیوم - پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده



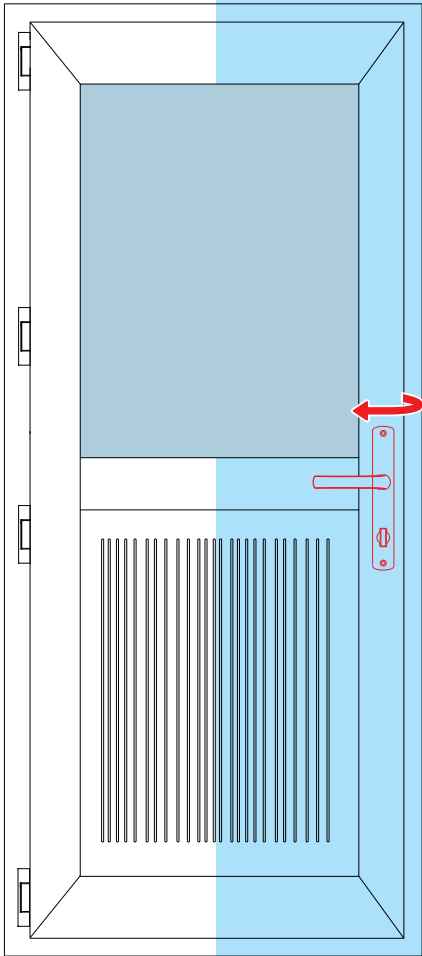
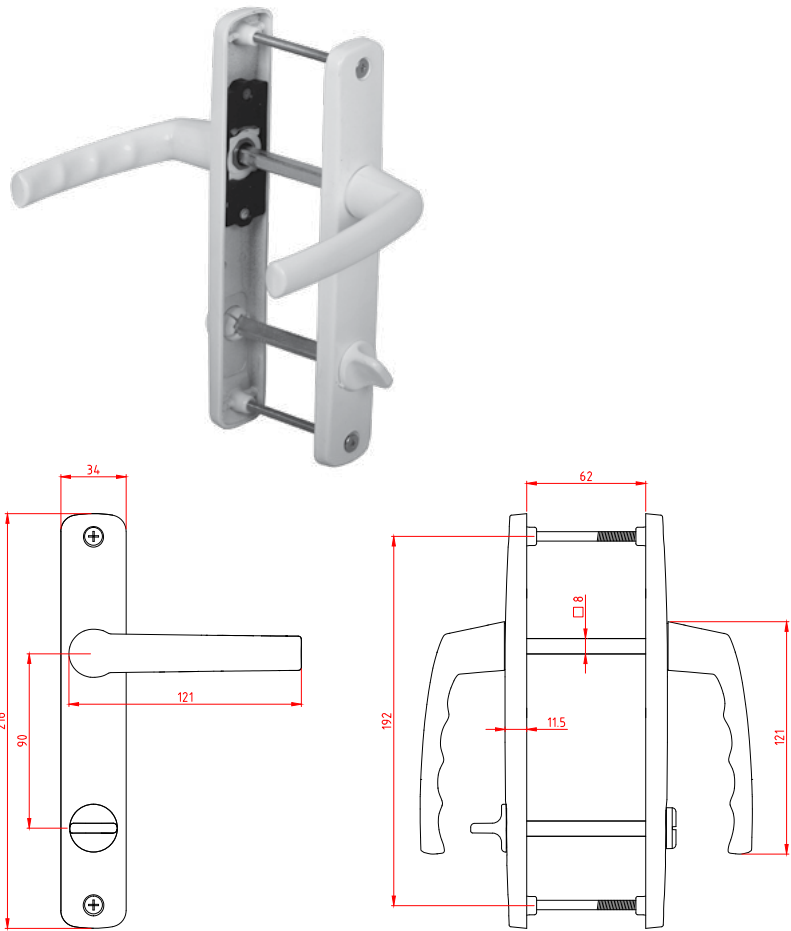
Order Details			
		Amount	Kg
1057.0000.0.2	2	50	8.500
1057.0000.0.3	2	50	8.500
1057.0000.0.4	2	50	8.500

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

Aluminum WC Handle

دستگیره درب آلومینیومی سرویسی

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Bathroom/ WC Door	محل استفاده: درب‌های سرویس بهداشتی و حمام
GT - Body Type: Aluminium	جنس بدنه: آلومینیوم
Type: With Spring 90 mm	نوع: برگشت با فنر تا ۹۰ درجه
YK- Surface Coating:	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک
Electrostatic Powder Paint	



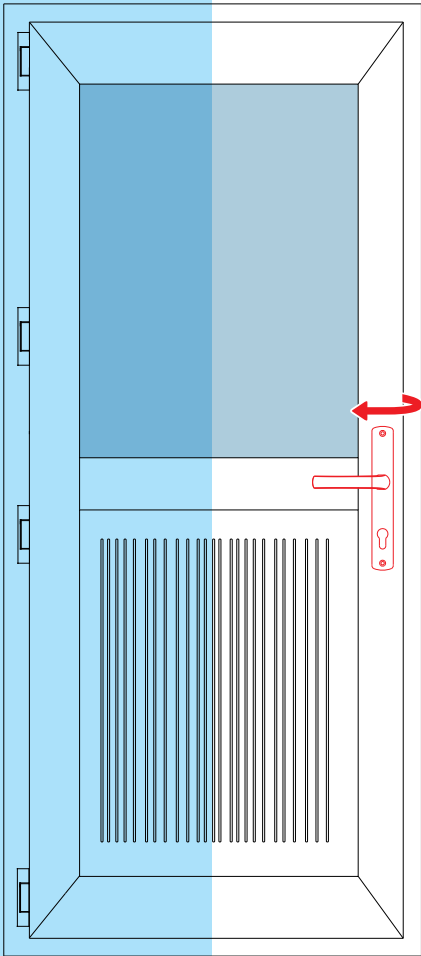
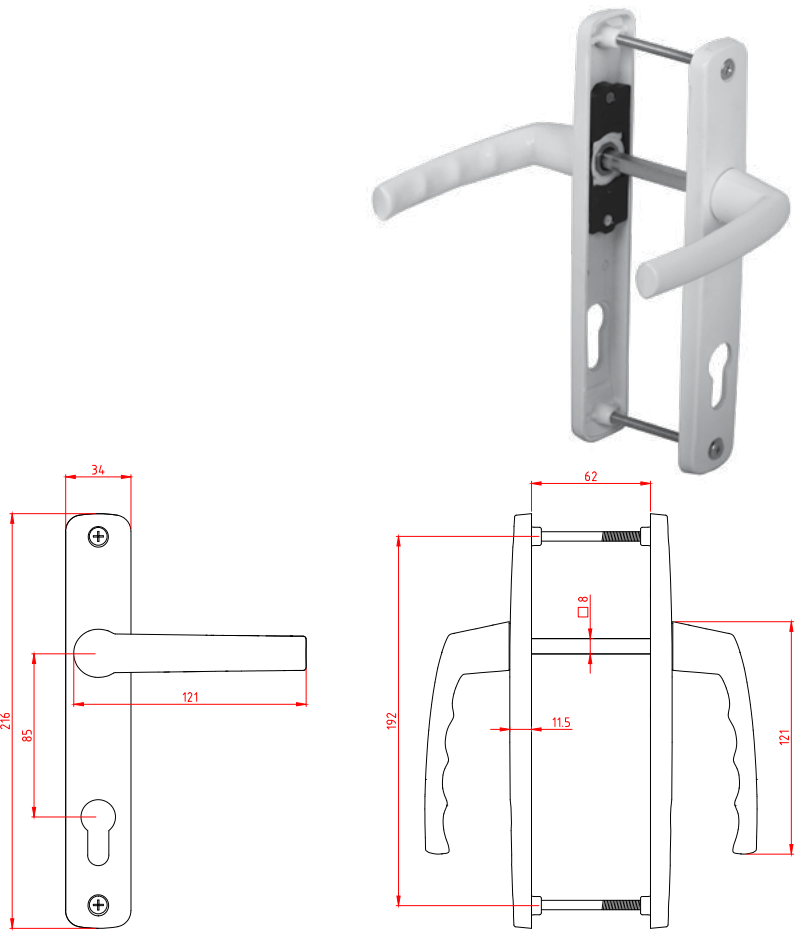
Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

Order Details					
	A	B		Amount	Kg
1058.0000.0.2	35	90	2	30	12
1058.0000.0.3	35	90	2	30	12
1058.0000.0.4	35	90	2	30	12
1069.0000.0.2	28	90	2	30	12
1069.0000.0.3	28	90	2	30	12
1069.0000.0.4	28	90	2	30	12

Aluminum Door Handle

دستگیره درب آلومینیومی سوییچی

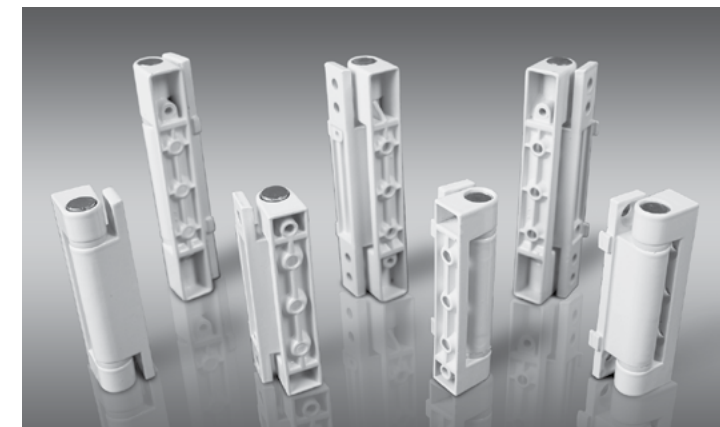
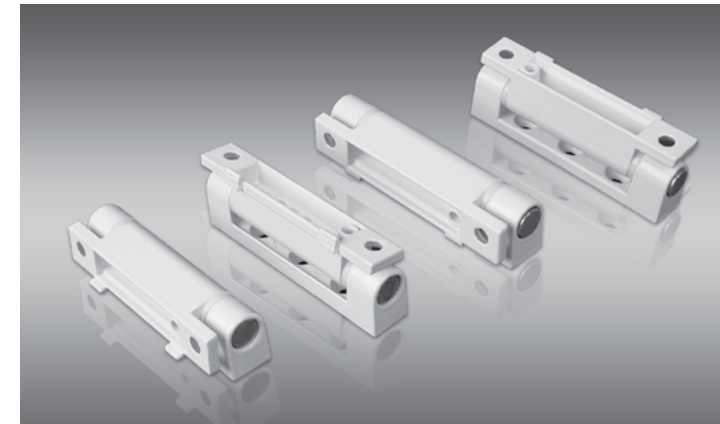
Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
Usage: Internal Doors	محل استفاده: درب‌های داخلی
GT - Body Type: Aluminium	جنس بدنه: آلومینیوم
Type: With Spring 90 mm	نوع: برگشت با فنر تا ۹۰ درجه
YK- Surface Coating:	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک
Electrostatic Powder Paint	



Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

Order Details					
	A	B		Amount	Kg
1059.0000.0.2	35	85	2	30	12
1059.0000.0.3	35	85	2	30	12
1059.0000.0.4	35	85	2	30	12
1070.0000.0.2	28	85	2	30	12
1070.0000.0.3	28	85	2	30	12
1070.0000.0.4	28	85	2	30	12

Hinge Door & Window...



هیناک لولا

در طراحی این محصول تلاش شده است تا مقاومت قطعات در محل‌های تحت نیرو با اضافه کردن ریب‌هایی به میزان قابل توجهی افزایش یابد و جهت سهولت بیشتر در نصب لولا روی درب یا پنجره قرارهایی به قسمت نری اضافه شده است که قرارگیری لولا را در موقعیت مطلوب آسان‌تر می‌نماید.

نکته دیگر قابل توجه در این محصول کیفیت رنگ قطعات است که بر پایه مطالعات و آزمون‌های متعدد و بهره‌گیری از تیمی مجرب حاصل شده است که نتیجه آن دستیابی به محصولی با پوشش مقاوم در برابر اشعه UV، سایش و خراشیدگی شده است که قابلیت رقابت با برندهای مطرح اروپایی را نوید می‌دهد.

کیفیت بالای پوشش سطحی ورق فولادی و پین

ضخامت بالای پوشش سطحی (حداقل ۶۰ میکرون ضخامت رنگ) (زاماک)

طراحی ویژه محصول به نحوی که محصول در مقابل نیروهای خمشی و فشاری استحکام بالایی دارد (زاماک)

دوام بالای محصول به دلیل استفاده از پوش‌هایی با جنس پلیمر مهندسی که منجر به مقاومت بالا در برابر سایش و خوردگی می‌شود (زاماک)

سپری نمودن تست استاندارد بین‌المللی BS1EN1935 (شامل تست‌های دوام، بیشینه وزن و...)

سپری نمودن تست مقاومت رنگ مطابق استاندارد ISO2409 (Cross cut) (زاماک)

استحکام بالای مجموعه به دلیل استفاده از فولاد آلیاژی ضخامت ۱/۵ میلیمتر (هیبریدی)

استفاده از افزودنی‌های میکرونی جهت تشکیل لایه سطحی به منظور سهولت در نظافت (هیبریدی)

گارانتی ۱۰ ساله عملکرد

Zamac Hinges 75/100mm (With / Without Nail)

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
TK.kg ^{max} - Carrying Capacity: max. 90 kg	ظرفیت تحمل: حداکثر ۹۰ کیلوگرم
GT - Body Type: Zamac Gearbox	جنس بدنه: زاماک
YK - Surface Coating: Electrostatic Powder Paint	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک

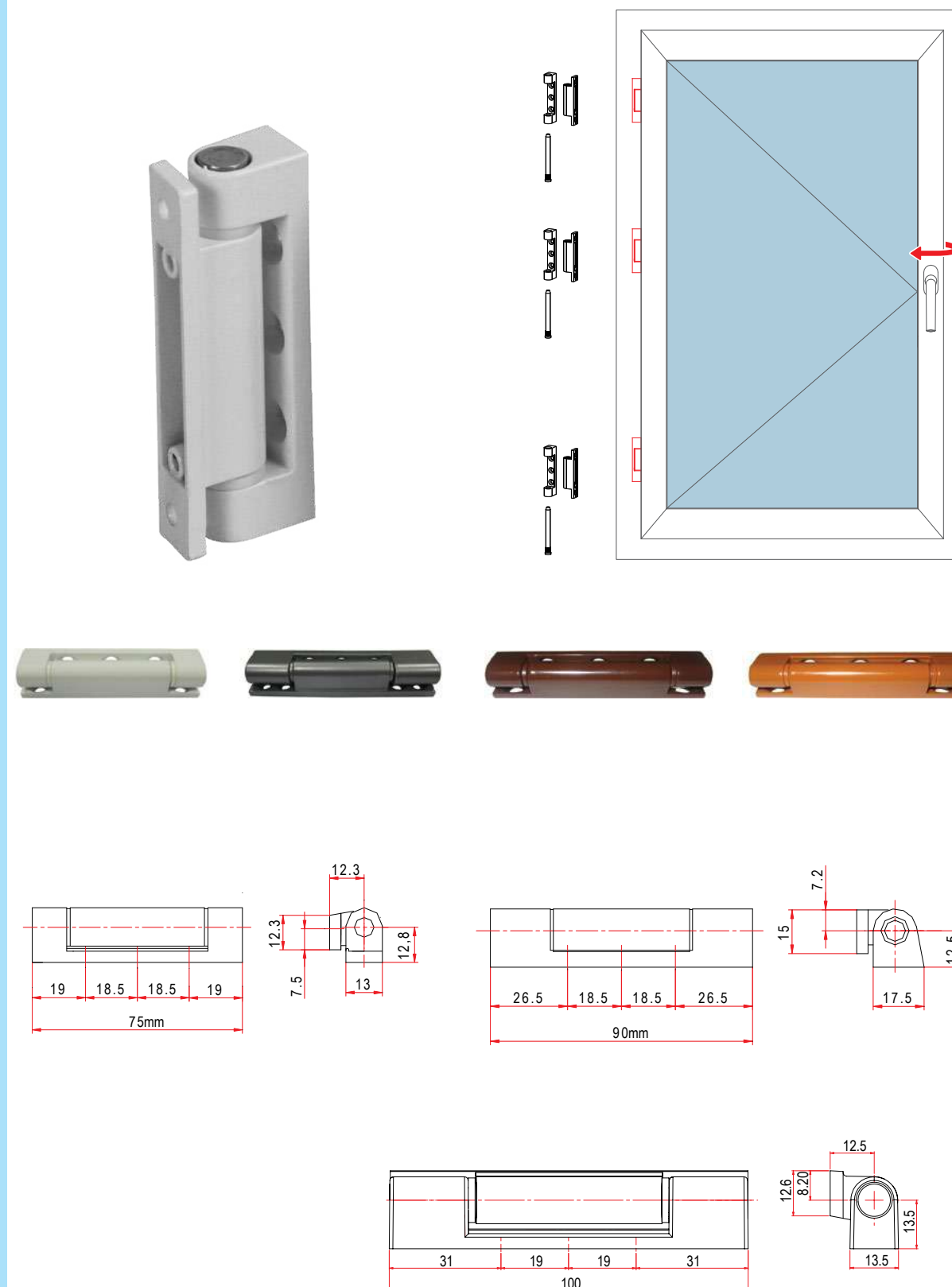


Order Details			
		Amount	Kg
130.075.001.000	75 mm Window Hinge	200	16.81
130.090.001.000	90 mm Window Hinge	150	-
130.100.001.000	100 mm Window Hinge	150	-

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

winac

لولا زاماک (ناخن دار و بدون ناخن)



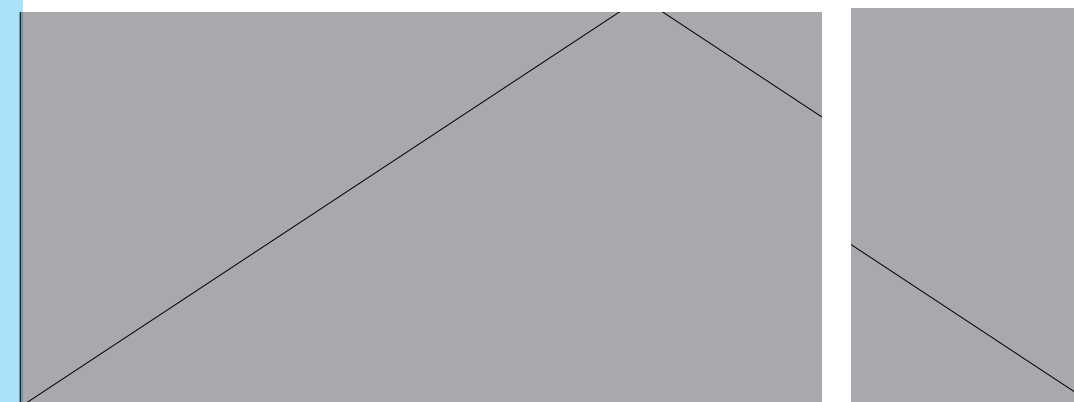
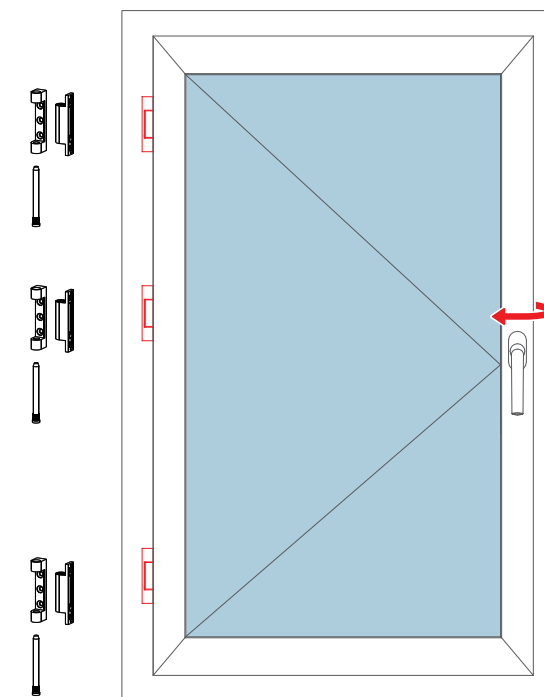
Hybrid(Metal & Plastic) Hinges 90mm

Hardware Technical Details	جزئیات فنی قطعه
TK.kg ^{max} - Carrying Capacity: max. 90 kg	ظرفیت تحمل: حداکثر ۹۰ کیلوگرم
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	جنس بدنه: پلیمر - فولاد آلیاژی آبکاری شده
YK - Surface Coating: Electrostatic Powder Paint	پوشش سطحی: رنگ پودری الکترواستاتیک

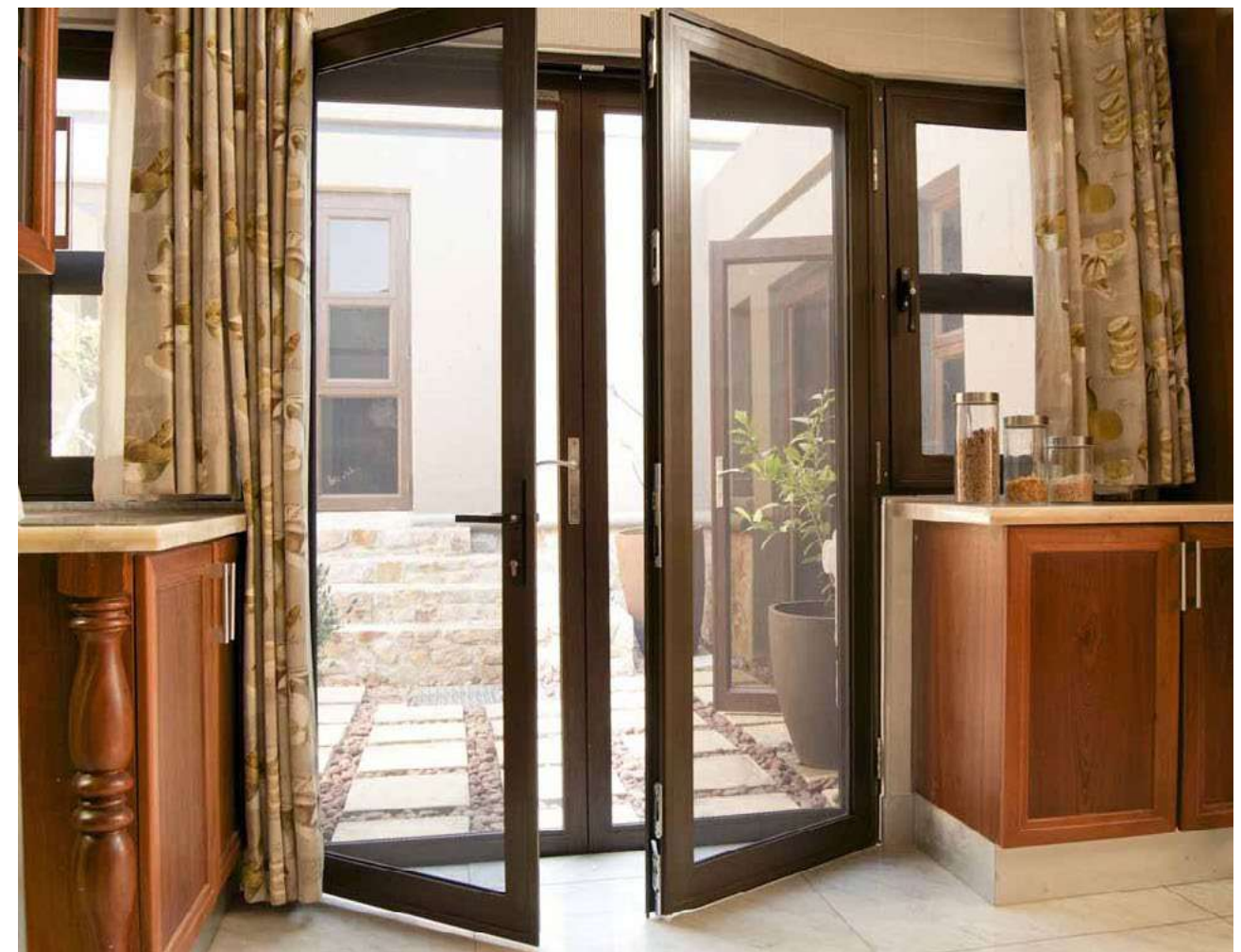


Order Details			
		Amount	Kg
1084.0090.0.2	90 mm Window Hinge	150	14.650

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	



Mortise Door Lock (WC Door Lock)

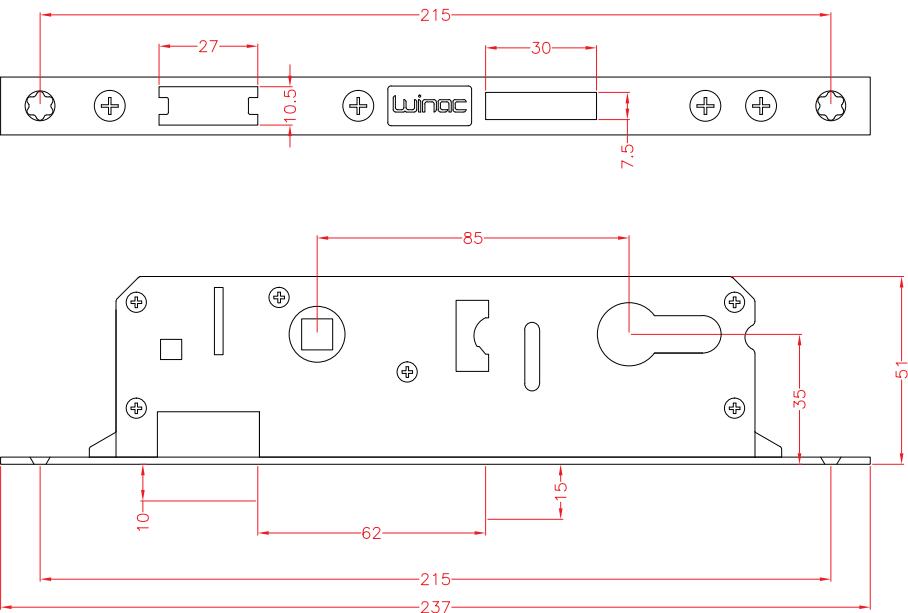


هیناک قفل سرویس

- مقاومت بالا در برابر نیروی گشتاور 40.N.m معادل اعمال ۴۰ کیلوگرمی بر روی دستگیره
- طراحی منحصر به فرد که از طریق کاهش ریسک خروج تسمه از رابط قفل باعث افزایش دوام و استحکام محصول می‌گردد.
- استحکام بالای اتصالات مجموعه قفل که منجر به مقاومت بالای محصول در برابر ضربه و نیروهای جانبی می‌گردد.
- طراحی ویژه جهت سهولت تغییر جهت زبانه قفل اسپانیولیت درب
- استفاده از زبانه دارای پوشش سطحی به منظور افزایش طول عمر محصول در کنار زیبایی ظاهری
- طراحی خاص که منجر به عملکرد روان و نرم مکانیزم قفل می‌گردد.
- بسته‌بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می‌باشد.
- خدمات پس از فروش و گارانتی ۱۰ ساله عملکرد

Mortise Door Lock Switch

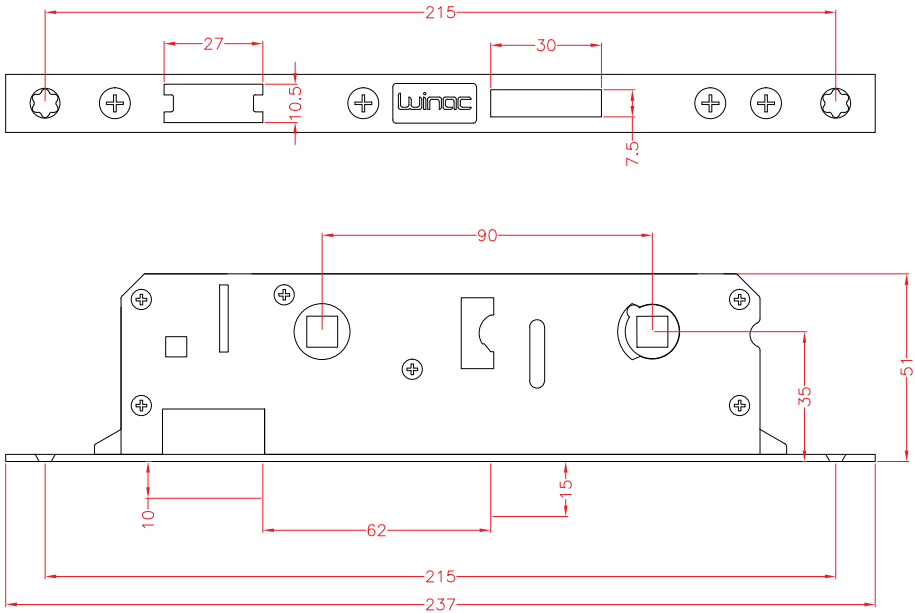
قفل سوئیچی



Order Details

		Amount	Kg
1080.3590.0.1	2	40	14

Mortise Door Lock (WC Door Lock) قفل سرویس



Order Details

		Amount	Kg
1079.3590.0.1	2	40	14

Adjustable Lock Striker (Short)

مقابلی قفل سوئیچی



Order Details

	Dimension	Amount		Kg
		1054.0000.0.1	200	
	114 x 24 x 8			12.300

Adjustable Lock Striker (Long)

مقابلی قفل سرویسی



Order Details

	Dimension	Amount		Kg
		1055.0000.0.1	100	
	208 x 24 x 8			9.400

Adjustable Lock Striker



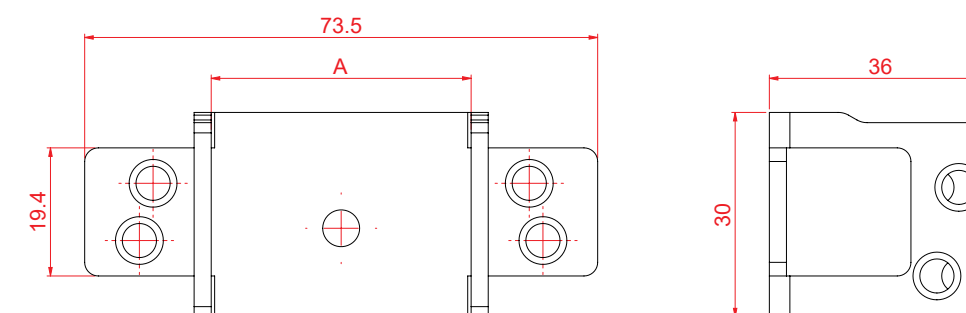
هیناک مقابلی قفل

- سهولت مونتاژ
- کیفیت عالی پوشش سطحی
- بسته بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ کیفیت بالای محصولات ویناک می باشد.
- خدمات پس از فروش

Mullion Connector



اتصال مولیون



هیناک اتصال مولیون

- استحکام بالا به دلیل استفاده از فولاد آلیاژی با ضخامت ۲/۵ میلیمتر (کیفیت بالا و یکنواختی پوشش سطحی)
- یکنواختی فرم محل نشت پیچ‌ها به منظور جلوگیری از آسیب‌رسانی به شیشه
- طراحی منحصر به فرد به منظور جلوگیری از تداخل پیچ‌های مونتاژ
- طراحی ویژه جهت افزایش سطح تماس با پروفیل (پایه‌های بلند)
- انطباق کامل با پروفیل (۹۰ درجه)
- طراحی ویژه جهت عدم آسیب‌دیدگی گسکت
- تعبیه سوراخ جهت مونتاژ پیچ نگهدارنده ستون میانی

Order Details

	A	کد پوشش رنگ	Amount	
			Amount	Kg
1041.0030.0.1	30	1	300	15
1042.0031.0.1	31	1	300	15
1043.0032.0.1	32	1	300	15
1044.0034.0.1	34	1	300	15
1045.0035.0.1	35	1	300	15
1046.0036.0.1	36	1	300	15
1047.0038.0.1	38	1	300	15

Glass Filler

زیر شیشه ای

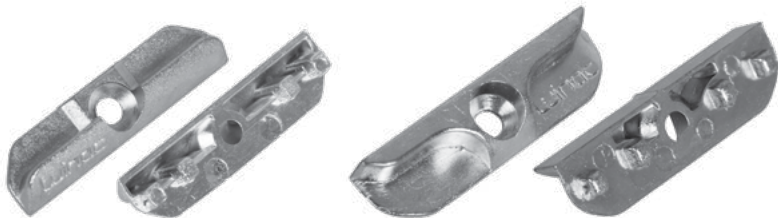


Order Details

	A	کد پوشش / رنگ		
			Amount	Kg
1052.0003.0.4	3	1	1000	3.300
1053.0005.0.4	5	1	1000	4.600

Espagnolette Striker

کیپر اسپانیولیت تک سوراخ



- کیفیت عالی پوشش سطحی
- بسته بندی منحصر به فرد که ضامن حفظ
- کیفیت بالای محصولات ویناک می باشد.
- خدمات پس از فروش

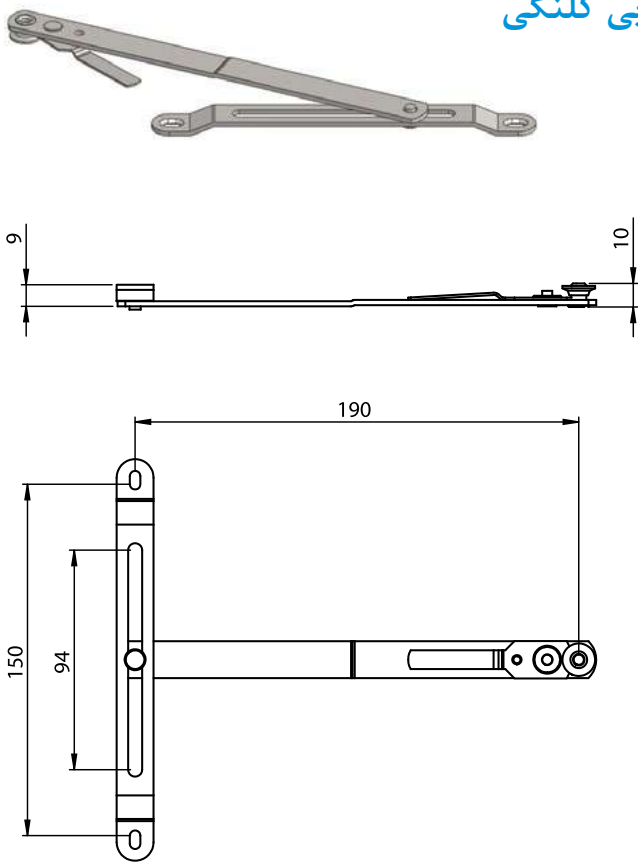


Order Details

		کد پوشش / رنگ		
			Amount	Kg
1048.0013.0.1	13	1	1000	18
1051.0009.0.1	9	1	1000	16

Tilt Opening Scissors

بازویی کلنگی



Order Details

202200053	4	400
202200054	4	300

Plastic Adjustable Window Catch

چفت پلاستیکی پنجره کلنگی



Order Details

202200054	4	600

NOTE



winac
هیناک
طراح و تولید کننده مجموعه
یراق آلات درب و پنجره
www.winac.co



winac
Design & Manufacturing of
Door & Window Accessory

دفتر تهران: جنت آباد مرکزی، بلوار شاهین شمالی (کبیری طامه)، نبش کوچه پنجم، پلاک ۲، واحد ۲
کارخانه: اتوبان تهران - قزوین، شهرک صنعتی کاسپین، بلوار امام خمینی، میدان اصلی، خیابان هشتم
کدپستی: ۸۱۴۸۵-۳۴۴۵۱
تلفکس: ۰۲۱ ۴۵۷۴۸

Tehran Office: No. 2, Fifth alley, North Shahin Blvd. (Kabiri Tameh), Jannat abad Markazi, Tehran, Iran

Factory: 8th st., Main Square, Imam Khomeini Blvd., Caspian Ind. Zone, Qazvin 3445181485 Iran

TeleFax: +9821 45748

www.winac.co

info@winac.co