



winac

مصمم و مصنع تركيبات
الأبواب و النوافذ

هيناك

w w w . w i n a c . c o

Door & Window Accessory

Catalog 2022-2023





winac

هيناك
مصمم و مصنع تركيبات
الأبواب و النوافذ

w w w . w i n a c . c o

PRODUCTION Technology

تكنولوجيا الإنتاج

Pre-production Process

23-22 عملية ما قبل الإنتاج

Moulding

25-24 صنع الأدوات

Raw Material

26 المواد الخام

Diecast

27 صب المعادن

Press Shop

29-28 قسم الضغط

Surface Coating

30 عملية طلاء الأسطح

Quality Control...

31 اختبارات الأبعاد والوظيفية

Laboratory

33-32 المختبر

Assembling

35-34

After sales service Guarantee

37-36 خدمة ما بعد البيع

Certificates & Awards...

41-38 التماثيل واللوحات التقديرية

INTRODUCTION

المقدمة

The words of the CEO

7-6 خطاب المدير الإداري

Factory Location

9-8 موقع المصنع

Time Line

11-10 سير الزمن

Outlook Past, Present

13-12 وجهات النظر من أمس إلى اليوم

Fundamental values

15-14 القيم الأساسية

Capability Set

17-16 مجموعة القدرة

Quality Policy

19-18 سياسة الجودة

Tilt & Turn System...

نظام ثنائي الوضع

Tilt & Turn System

44 نظام ثنائي الوضع

General Tilt & Turn Systems

48 نظام العامة ثنائي الوضع

French frame system & vertical Tilt & Turn System

49 نظام الإطار الفرنسي و نظام ثنائي الوضع العامة

Espagnolette Height Tilt & Turn

51-50 إسبجنوليت ارتفاع ثنائي الوضع

Espagnolette width Tilt & Turn

53-52 إسبجنوليت عرض ثنائي الوضع

Espagnolette back lock Tilt & Turn

54 إسبجنوليت القفل الخلفي ثنائي الوضع

Corner Driver Tilt & Turn

55 زاوية علوية قياسية ثنائية الوضع

Top Frame Hinge

56 مفصلة الإطار العلوي

Top sash hinge

56 فتح المفصلة العلوي

Bottom Frame Hinge

57 مفصلة الإطار السفلي

Premium Bottom Sash Hinge

57 فتح المفصلة السفلى

Vertical Tilt lock

58 اتصال سفلي ثنائي الاتجاه

Vertical Tilt lock Striker

58 حارس اتصال سفلي ثنائي الاتجاه

Cover Caps

59 غطاء بلاستيكي ثنائي الوضع

Shoot Bolt Striker

60 حارس قفل مسمار منزلق مخفي

Shoot Bolt

61 قفل مسمار منزلق مخفي

Adj. Middle Hinge Group

62 ضبط المجموعة الوسطى من المفصلات

Simmetric Hinge Group

63 ضبط المجموعة القياسية من المفصلات

Tilt & Turn Drilling Jigs

65-64 شبلون ثنائي الوضع

Products...

منتجات

Turn System...

نظام واحد الوضع

Espagnolette System

67-66 الإسبجنوليت

Turn Espagnolette(Zamac Gearbox)

69-68 إسبجنوليت (وضع واحد) إطار زاماك

Turn Espagnolette(Metal Gearbox)

71-70 إسبجنوليت (وضع واحد) إطار الفولاذ

Lockable Door Espagnolette

73-72 إسبجنوليت الباب (علامة التثبيت «القفل»)

Lockable Door Espagnolette

75-74 إسبجنوليت الباب (عدم علامة التثبيت «القفل»)

Lockable Door Espagnolette

77-76 إسبجنوليت الباب (علامة التثبيت «القفل»)

Lockable Door Espagnolette

79-78 إسبجنوليت الباب (عدم علامة التثبيت «القفل»)

22 mm Backset Turn Espagnolette

81-80 إسبجنوليت الشرفة (بكست ٢٢)

HANDLE Door & Window

83-82 المقبض

Aluminum Window Handle

84 مقبض النافذة المصنوعة من الألمنيوم

Plastic Window Handle

85 مقبض النافذة المصنوعة من البلاستيك

Aluminum Door Handle

86 مقبض التبدل للباب مصنوعة من الألمنيوم

Aluminum WC Handle

87 مقبض الخدمة للباب

Hinge Door & Window...

89-88 المفصلة

Zamac Hinges (With / Without Nail)

91-90 مفصلات زاماك (مع مسمار و بدون مسمار)

Hybrid(Metal & Plastic)Hinges

93-92 المفصلة ٩٠ هجين (مع الحافة و دون الحافة)

Mortise Door Lock

95-94 قفل الخدمة

Adjustable Lock Striker

96 قفل الخدمة

Mortise Door Lock Striker

97 قفل التبدل

Adjustable Lock Striker

98 مواجهة القفل

Adjustable Lock Striker

99 مواجهة قفل الخدمة

Adjustable Lock Striker

99 مواجهة قفل التبدل

Mullion Connector

101-100 اتصال موليون

Espagnolette Striker

102 كيدر(حارس) إسبجنوليت بفتحة واحدة

Glass Filler

103 شريط حشو الزجاج

Plastic Adjustable Window Catch

104 مزلاج النافذة البلاستيكية

Tilt Opening Scissors

105 مقصات قابلة للإمالة



هيناك خطاب المدير الإداري

اليوم في العصر الحديث والمليء بالتحديات، تكون المنظمات في مجال التنافسية أكثر نجاحًا إذا وضعت رضا عملائها وسرورهم في عين الاعتبار وكما تعد الاستجابة الملائمة للتغيرات البيئية كجزء لا يتجزأ من مسؤوليتهم التجارية

إذا ذكر اسم "هيناك" اليوم كرمز للنمو والنامي في صناعة ملحقات الأجهزة PVC في البلاد، فهو يعتمد على أكثر من أربعين عامًا من الخبرة والاستقرار في الصعود والهبوط الاقتصادي في البلاد. كان الجهد الجماعي للمدراء وزملائي في "هيناك" هو أهم دعم لنا في هذه الطريقة ومما لا شك فيه أن الحفاظ على إنجازات الماضي ومواكبتها للتطورات والتغلب على التحديات القادمة يتطلب طريقة منهجية، والتحسين المستمر في جودة وكمية المنتجات، واستخدام المعرفة والتقنيات الجديدة، والتضامن و بذل قصارى الجهود جميع الزملاء والكوادر في الشركة لنيل رضا العملاء.

اليوم، عوامل النجاح الرئيسية هي الالتزام والخبرة والإبداع واحترام رغبات العملاء.

و أنا «بهمن نظري» أعتقد إنه من الضروري تحسين رضا العملاء وتعزيز ولاء العملاء باعتباره الركيزة الأساسية لحياة المنظمة وموهرها، وبناء فريق من الزملاء الملتزمين والخبراء والمتخصصين مثيرة لنامية وتطوير أنفسهم والمؤسسة جنبًا إلى جنب مع الشعور بالامتنان و المسؤولية.

من دواعي السرور أننا تمكنا من تلبية احتياجات عملائنا الأعزاء بالجهود الكبيرة التي بذلها جميع العاملين الجادين في المجموعة. لطالما كانت جهودنا وجميع الزملاء في هذه المجموعة لتوفير المنتجات والخدمات مع الفهم الصحيح للاحتياجات المعلنة وغير المعلنة للعملاء ليكونوا في أعلى درجات الكرامة لهذه الصناعة في هذا البلاد. مما لا شك فيه أنه بالاعتماد على ثقة عملائنا المحترمين والقيمين وأيضًا على دعم الزملاء الملتزمين والخبراء والمتخصصين في الوطن سنبدل قصارى جهودنا لنحمل راية الازدهار في هذه الصناعة كما في الماضي ونقدم خدمات جديرة و مستحقة لتقديرها

بهمن نظري

المدير الإداري لشركة بويش بارت سيمين

The words of the CEO



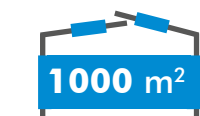


هیناک

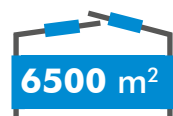
موقع المصنع

يقع المصنع في مدينة كاسبين الصناعية في محافظة قزوین، وتبلغ المساحة الإجمالية للمجمع ١٧٠٠٠ مترمربع، بما في ذلك ٦٥٠٠ مترمربع من مساحة المصنع المسقوف لإنتاج على طبقتين و ١٠٠٠ مترمربع من مبنى المكاتب.

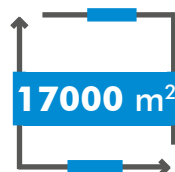
Factory Location ...



مساحة مبنى المكاتب



مساحة صالات الإنتاج



المساحة الإجمالية
للمجموعة



الفترة الرابعة: منهج الإدارة الكلاسيكي

سير الزمن

- الشركة مع النجاح في الحصول على المدرج تمكنت أن تعمل مباشرة مع موردي قطع غيار السيارات (سابكو، سازه كستر، مهران بارس) فتحوّلت قدرات المنظمة نوعياً مع ترقية مجموعة الزملاء وأنظمة وأساليب ممارسة العمل. من إجراءات ونتائج هذه الدورة، من الممكن الإشارة إلى خطة العملية، واستخدام أدوات CAD / CAM في تصميم وتصنيع الأدوات، والحصول على شهادة ISO/ TS 16949:2002 الدولية، وتطوير المواقف والأهداف. يتراوح عدد الموظفين من ٣٠ إلى ١١٠ أفراد، و بمساحة عمل ٢٢٠ مترًا مربعًا، وتعتمد هوية الشركة على عنوان «بويش بارت سيمين» (أسهم خاصة). ومن منتجات الإنتاج في هذه

الفترة فيما يلي:

الفترة الثالثة: دخول صناعة السيارات

- نظرًا لتداول الإنتاج المنخفض في قطع غيار الدراجات النارية ومن أجل ضمان بقاء الشركة في مجال السوق الجديدة وأيضًا التحسين الكمي والنوعي للمجموعة، منذ عام ١٣٧٥، دخلت الشركة تسمى ب «بويش بارت» في صناعة قطع غيار السيارات و خلال هذه الفترة، كان عدد الموظفين ٣٠ موظفًا ومساحة العمل ٤٥٠ مترًا مربعًا و كما، تم إنتاج الأجزاء التالية بكميات كبيرة: قاعدة دعم العمود أسفل عجلة القيادة، ذراع عجلة القيادة لسيارات بيجو (٤٠٥)، آردي و بارس و سمند) دخلت الشركة تسمى ب «بويش بارت» في صناعة قطع غيار السيارات و خلال هذه الفترة، كان عدد الموظفين ٣٠ موظفًا ومساحة العمل ٤٥٠ مترًا مربعًا و كما، تم إنتاج الأجزاء التالية بكميات كبيرة: قاعدة دعم العمود أسفل عجلة القيادة، ذراع عجلة القيادة لسيارات بيجو (٤٠٥)، آردي و بارس و سمند) دخلت الشركة تسمى ب «بويش بارت» في صناعة قطع غيار السيارات و خلال هذه الفترة، كان عدد الموظفين ٣٠ موظفًا ومساحة العمل ٤٥٠ مترًا مربعًا و كما، تم إنتاج الأجزاء التالية بكميات كبيرة: قاعدة دعم العمود أسفل عجلة القيادة، ذراع عجلة القيادة لسيارات بيجو (٤٠٥)، آردي و بارس و سمند)

١٣٦٤

الفترة الثانية: الإهتمام و التوجه نحو الإنتاج

في هذه الفترة، في بداية عام ١٣٦٤، بدأ إنتاج الرفرف الأمامي لدراجات هوندا النارية، مع ورشة العمل بمساحة ٢٤٠ مترًا مربعًا وبتعاون من ١٥ شخصًا يطلق عليها «بويش»، استطاعت استبدال منتجه بأجزاء CKD يابانية ومن ناحية أخرى لتلقي طلبات جديدة من عملائها (شركة تيزرو و نيرومحرکه).

تم تصميم و صنع الأدوات، وكذلك إنتاج المنتجات التالية في هذه الفترة:

- الرفرف الأمامي لدراجة هوندا النارية
- شاسيه دراجة برافو نارية

١٣٦١

الفترة الأولى: الإنشاء

بدأت «بويش بارت» نشاطها في عام ١٣٦١ من خلال تصميم وصنع قوالب المغزل المصنوعة و خلال هذه الفترة، تم تصميم و صنع عدد من قوالب المنتجات التي يحتاجها العملاء في ورشة صغير تسمى ب «بامداد».

Time Line...

١٣٨٩

الفترة الخامسة: نهج إداري جديد

في هذه الفترة، تستعد الشركة لحضور أكثر فعالية في الأسواق العالمية مع توضيح وتحسين و ترقية الثقافة التنظيمية، وموقف الإدارة، والنهج، والتعلم، والتخطيط الاستراتيجي، وتكنولوجيا المعلومات، وإدارة الموارد البشرية، وإدارة السوق وإدارة سلسلة التوريد. يتراوح عدد الموظفين من ١٠٠ إلى ٢٠٠ أشخاص و مساحة العمل تصل إلى ١٠٠٠٠ مترمربع

١٣٩١

الفترة السادسة: دخول صناعة ملحقات أجهزة الأبواب والنوافذ

في هذه الفترة، وضعت الشركة دخول صناعة ملحقات أجهزة الأبواب والنوافذ UPVC، في مقدمة إهتمامها من خلال ترقية أداء عمليات نظام إدارة الجودة بنظرية النظام. الأمثلة البارزة لهذه العمليات هي عملية الموارد البشرية والشراء والإدارة الكلية وتخطيط الإنتاج والتكوين.

١٣٩٧

الفترة السابعة: تطوير المنتج وزيادة الأسهل من السوق

بعد مضي السنوات الأولى في صناعة ملحقات أجهزة الأبواب و النوافذ، اتخذت الشركة خطوات لتطوير منتجاتها من أجل استكمال سلة السلع الإستهلاكية، مما قدم جميع منتجات آلية الأبواب والنوافذ ذات الوضع الواحد لعملائها، بالإضافة إلى تطوير مجموعة منتجات الشركة، اتخذت خطوات لتطوير شبكتها من العملاء المخلصين من خلال منح وكالات المحافظات وفي هذه الفترة الزمنية، تولى ٢٢ ممثلاً نشاطاً مسؤولياً توزيع منتجات «فيناك» على المستوى القطري، وتُعرف علامة تجارية «ويناك» بأنها واحدة من أكبر الشركات المصنعة لملحقات أجهزة الأبواب والنوافذ في البلاد.

١٤٠٠

الفترة الثامنة: استكمال سلة السلع للمنتجات وتطوير منهج التصدير

مع إضافة مقابض الأبواب والنوافذ المصنوعة من الألومنيوم، بالإضافة إلى آليات فرنسية ثنائي الوضع والمفصلات قابلة للتعديل، وما إلى ذلك، بحيث أنها نجحت في تلبية احتياجات عملائها بشكل كامل و في هذا الصدد، نظراً للميزة التنافسية لشركة فيناك مقارنة بالعلامات التجارية الأخرى في الأسواق الإقليمية، فقد تم وضع تطوير أسواق التصدير موضع التنفيذ. في الوقت الحاضر، يلعب فيناك دوراً أساسياً في إنتاج وتوريد صناعة الأبواب والنوافذ في البلاد من خلال امتلاك مجموعة المنتجات الأكثر اكتمالاً بين الشركات المصنعة المحلية و تطوير شبكة ممثلي المبيعات المحلية، فضلاً عن تطوير أسواق التصدير في المنطقة.

2005

2012

2018

2022

وجهات النظر من الأمس إلى اليوم



Outlook

Past, Present ...



Fundamental Values ...



Mission

هيناك المهمة

تقديم منتجات وخدمات عالية الجودة وموثوقة بها وذات قيمة مضافة في مجال آليات الأبواب والنوافذ المتقدمة للعملاء من أجل إدارة استهلاك الطاقة و تحسين وترقية مستوى راحة و أمن مستخدمي منتجات «فيناك»

Vision

وجهات النظر

العلامة التجارية الرائدة لآليات الأبواب والنوافذ في إيران والمنطقة



هيناك قيمنا

Values

تطوير الموارد البشرية

توسيع قدرات الموارد البشرية
استجابة للتغيير و التطورات الجديدة

تحقيق نتائج رائعة و ممتازة

شركة قوية مع معرفة حديثة
والكثيرمن الرغبة و الحماس في التحسين
المستمر للعمليات والإبداعات

المسؤولية الاجتماعية

احترام البيئة ومبادئ السلامة
والصحة المهنية والمسؤولية الاجتماعية

الاستقامة

الصدق والثقة والاحترام والمبادئ
الأخلاقية القوية

موجهة للعملاء

كتساب ميزة تنافسية لخلق قيمة
للعلاء



هيناك التمكين

تعد فيناك في وقت الحالي واحدة من أكبر منتجي ملحقات أجهزة الأبواب والنوافذ UPVC في البلاد. تنتج هذه الشركة منتجات عالمية راقية وفقاً لأحدث المعايير العالمية المعتمدة في مصنعها المجهز والحديث. قد استخدمت الموارد التكنولوجية اللازمة لإنتاج منتجات عالية الجودة بطريقة جعلت الجمع بين هذه الميزة التكنولوجية وقدرة موظفيها يحقق نتائج مؤثرة.

«فيناك» مختارة من وحدة البحوث والتطوير مرتين في عامي ١٩٩٤ و ١٩٩٢، يزيد قدرات إنتاج منتجاتها عالية الجودة من خلال الاعتماد على معرفتها البحثية والتطويرية واستخدام الشباب ذي استعداد للجامعة الخاصة بها

بالإضافة إلى الفريق الشاب والديناميكي وذي استعداد، أدت البنية التحتية المناسبة للتصميم والبناء وأكثر من ٤٠ عامًا من الخبرة في تصميم وصنع القوالب والأدوات إلى زيادة القدرات الإنتاجية للمنتجات عالية الجودة.

تصميم وتصنيع سريعة ودقيقة للقوالب وأدوات الإنتاج والتحكم عن طريق أساليب CAD / CAM واستخدام أحدث التكنولوجيا في صناعة الأدوات.

قسم الضغط: إنتاج أجزاء مع خطوط ضغط مختلفة بسعة ٤٠ إلى ٦٠٠ طن في نماذج التأثير والنماذج الهيدروليكية والقدرة على إنتاج أجزاء عالية الجودة من خلال الإنتاج بتقنية عالية والتحكم بواسطة PLC

استخدام مواد خام عالية الجودة لإنتاج منتجات عالية الجودة

خطوط إنتاج الحقن بالمعادن والبلاستيك، وتحكم دقيق بواسطة PLC



Capability Set...

- الجودة العالية لطلاء الأسطح من خلال استخدام الأساليب العلمية والحديثة في العالم وإجراء تحكم رذاذ الملح أو ضباب الملح وقياس السماكة من أجل تحقيق متطلبات المعايير الدولية المتعمدة
- نظرًا للتحسين المستمر والآلات الأوتوماتيكية المصممة خصيصًا للإنتاج، تم التخلص من الأخطاء غير المقصودة لعوامل التشغيل المستبعدة، ومن خلال زيادة الاستثمار في هذا المجال، تتخذ فيناك خطوات لزيادة رضاعتها.
- تم تحسين وقت التشغيل و الوقت اللازم لإنتاج. إن مبادئ كايزن في الخطوط المطبقة والمعلومات المطلوبة لكل عملية من خصائص التحكم وخصائص العملية المهمة ودورة العملية والمعدات المطلوبة لكل عملية وما إلى ذلك، يتم إعدادها في كل عملية و تضمينها.
- يتم تسليم المنتجات إلى العملاء المحليين والأجانب في عبوات قياسية وفي الوقت المحدد ووفقًا لاحتياجات.
- تتم مراقبة جودة المنتج والتحكم فيها بشكل مستمر من خلال العديد من الاختبارات مثل الاختبارات الكيميائية والميكانيكية واختبارات الطلاء السطحي على المواد الخام.
- بالإضافة إلى الصدق على جودة منتجاتها من خلال إجراء اختبارات وتجارب موثق بها ووفقًا لأحدث معايير المنتجات، تقوم فيناك أيضًا بتقييم ومراقبة نظام إدارة الجودة من خلال التقييمات الدولية الدورية.
- اليوم، يعد التعليم من أبرز خصائص دورة الجودة النشطة. يقيم المدرسون ذوي الخبرة لفيناك العديد من الدورات التدريبية كقضايا السلامة والأمان، ومبادئ وأساسيات نظام الجودة، والتميز خصائص المنتج والعملية المهمة، وما إلى ذلك و وفي هذا الصدد، أنشأت شركة فيناك جامعتها العلوم التطبيقية الخاصة بها في محافظة قزوین
- أخذت فيناك بمسؤوليتها البيئية من خلال الامتثال للمعايير البيئية، بما في ذلك استخدام المواد الخام الصديقة للبيئة قابلة لإعادة التدوير ووفقًا للمعايير الصحية.



هينكا سياسة الجودة

تعمل شركتنا في مجال التصميم وصنع الأدوات وإنتاج قطع غيار السيارات وصناعة البناء (ملحقات أجهزة الأبواب والنوافذ المزدوجة). نعتقد الإدارة والوحدات التنظيمية الأخرى في الشركة، برفقة موظفيها ذوي الخبرة، أنها دائماً ستلبي احتياجات العملاء بطريقة مواكبة وفعالة وتستقطب رضاهم. لهذا الغرض، أنشأت نظام إدارة الجودة وفقاً للمعايير IATF 16949TE ISO 9001:2015

والمطلوبات المحددة للعملاء، بالاعتماد على التحسين المستمر لجميع عمليات الشركة، وبهذا الخصوص تعلن مسؤولياتها على النحو التالي:

Quality Policy...



هيناك

مسؤوليتنا الأولى؛ بذل جهود لإستقطاب العملاء من خلال:

- التحرك نحو الإنتاج بهدف عدم وجود عيوب
- تطوير المنتجات وعمليات الإنتاج
- تطوير عملية التسويق والمبيعات وتمييز العلامات التجارية
- خفض سعر التكلفة الكامل من خلال زيادة إنتاجية العمليات الداخلية

مسؤوليتنا الثانية ؛ محاولة ترقية مستوى المعرفة والروية للموارد البشرية، باعتبارها رأسمال الرئيسي للشركة من خلال مسؤوليتنا الأولى:

تطوير الموارد البشرية

عملية الإنتاج

PRODUCTION Technology

عملية التكوين	Pre-Production Process
صنع الأدوات	Moulding
المواد الخام	Raw Material
خطوط الحقن	Injection, Diecast
قسم الضغط	Press Shop
عملية طلاء الأسطح	Surface Coating
اختبارات الأبعاد والوظيفية	Quality Control
عملية التجميع والتعبئة	Assembling, Packing





هيناك عملية التطوير^١

تنظيم مشروع تطوير المنتج

في هذه المرحلة، يتم الإجراءات كتعيين المسؤول التنفيذي للمشروع، وتعيين أعضاء فريق متعدد التخصصات CFT، وإعداد مصفوفة المسؤوليات وتدوين الجدول الزمني.

تحليل الأسعار و جدوى الإنتاج

تشتمل هذه المرحلة على الإجراءات النهائية قبل التصميم، بما في ذلك الجدوى النهائية، تحليل المخاطر، تقدير الأسعار، وما إلى ذلك

١. تعد عملية تطوير المنتج، عملية جودة المنتج Product Quality Process، أحد الأنظمة المرجعية لمعايير صانعي السيارات، والتي تشمل جميع مراحل عملية التصميم والبناء (والتطوير)، وتؤكد أن كل مرحلة من العمليات المذكورة هي جزء من متطلبات نظام الجودة و من خلال الهندسة المتزامنة و مع استخدام فرق متعددة التخصصات، يتم تنفيذ التخطيط و التقييم أثناء إنتاج المنتج وتطوره

Pre-Production Process...

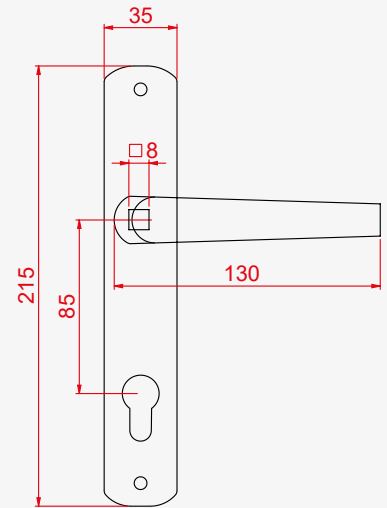
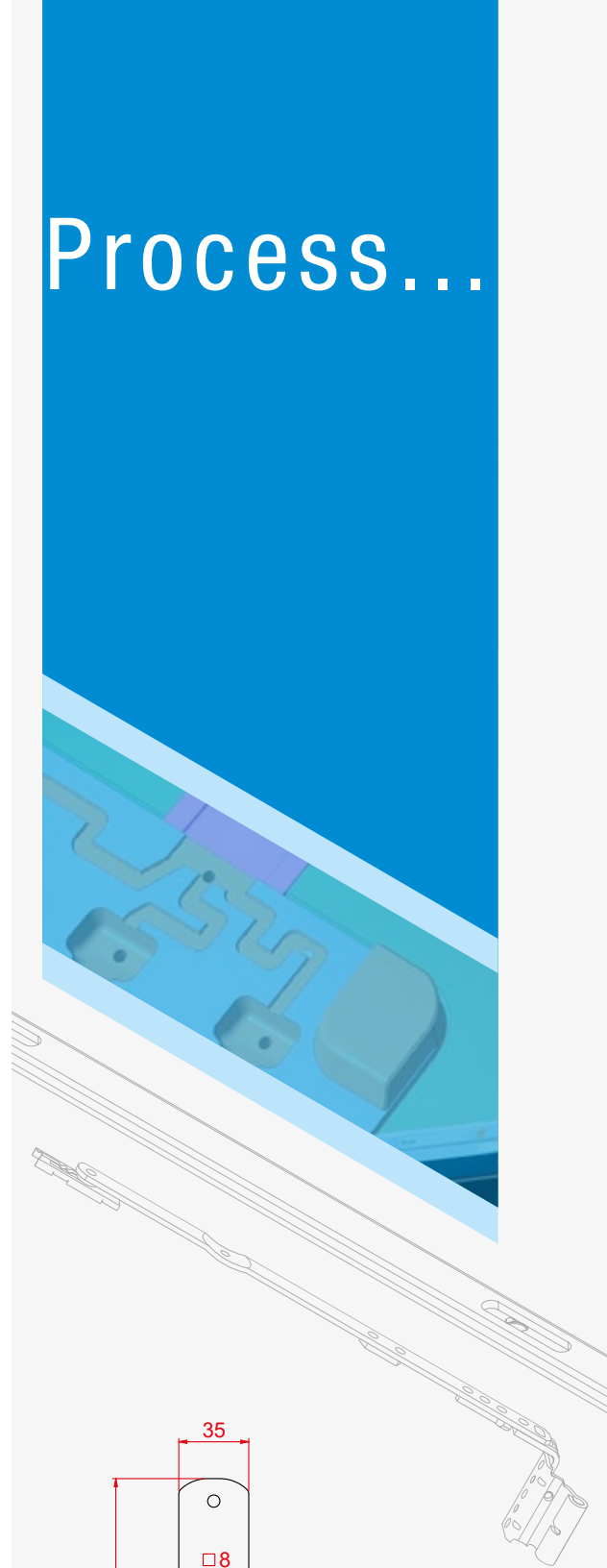
استطلاع وتحليل متطلبات العملاء

تشمل هذه المرحلة تدابير كجمع آراء العملاء (تدوين إحتياجات العملاء)، واستقصاء الخصائص التقنية للمنتج (مما في ذلك: فحص معايير المنتج، وإختيار خطط العمل، وتصميم التعبئة ودراسة ظروف بيئة العمل)، وتلخيص الدراسات وفهم إحتياجات تصميم المنتج و العملية، واختيار نمط ملائم لتصميم العملية، و الجدوى الأولي، و...

تصميم و مراقبة و إقرار بعملية الصنع

يتم تنفيذ العديد من الإجراءات في بداية هذه المرحلة مما في ذلك إعداد رسومات المنتج وتأكيدها والتحقق من صحتها، وإعداد المواصفات الهندسية للمنتج، وإنهاء قائمة مواصفات المنتج المهمة، وإعداد التصميم الأولي، وإجراء الحسابات، وتنفيذ عملية PFMEA، (تحليل حالات الفشل المحتملة للعملية)، وإعداد خطة تحكم المنتج، و....

في هذه المرحلة، نظراً لوجود آلات CNC والآلات الأوتوماتيكية كآلات الطحن والمخارط وأنواع المثاقب وآلة سبارك (آلة شرارة)، يتم إنتاج أجزاء الأدوات والتحكم فيها بدقة عالية وتجميعها في النهاية، وبعد تجميع أدوات الإنتاج والتحكم، يتم تنفيذ عملية تحقق صنع الأدوات من أجل إطمئنان لضمان أصالتها، وأخيراً، يتم تنفيذ الإنتاج التجريبي و تحكم الوظيفية والأبعاد على المنتج ليصنع منتج عالي الجودة وفقاً للمعايير العالمية و تسليمه للعملاء.





هيناك صنع الأدوات

قسم الأدوات كالمحرك الدافع لخلق الجودة في المنتجات، يتحمل مسؤولية تحويل أفكار مهندسي فيناك إلى الواقع الملموس. في هذا الصدد، تبدأ مرحلة صنع الأدوات في الفرق متعددة التخصصات لتصميم المنتجات وتطويرها بعد الانتهاء تصميمات 2D و 3D للأدوات، بما في ذلك القوالب، و تثبيتة الإنتاج والتحكم، و المؤجّجات وما إلى ذلك. إن المواد الخام المستخدم في صنع هذه الأدوات لها شهادات واختبارات لتحديد نوعيتها وخواصها الميكانيكية، وما إلى ذلك، لإطمئنان لجودتها ومتانتها. كما قد جهز هذا القسم من حيث أدوات وآلات الصنع والتحكم والقياس لإنتاج الأدوات بدقة والهندسية ويلبي احتياجات عملية التصميم والتطوير بشكل كامل وبما يمكن ذكر ما يلي:

فئة معدات التحكم الأبعاد والمقاييس

- مقاييس التحكم
- مقاييس اللوحة لأجزاء منفصل
- تركيبات التحكم في المنتج

فئة معدات التحكم الرقمي:

- جهاز اختبار صلابة
- أداة قياس نعومة السطح
- الفرجار الرقمي والاتصال الهاتفي
- ميكرومتر رقمي
- مقاييس الكتلة والثقب
- تير و ...

فئة معدات الصنع:

- آلات الطحن NC , CNC واليدوية
- آلات المخروطية
- آلة طحن الحجر و آلة مطحنة أسطوانية
- اسبارك ZNC (آلة شرارة)
- فرن المعالجة الحرارية
- أنواع المثاقب الشعاعية والعمودية

Moulding



بالإضافة إلى ذلك، تتم عملية الموافقة والتحقق من صحة الأدوات بعد صنع الأدوات في هذا القسم، فبينما ينتج في مرحلة إختبارات عدد محدد من المنتجات باستخدام هذه الأدوات ويكون ناتجها ١٠٠٪ (مائة بالمائة) تحت تحكيم جميع خصائص المهمة والمؤثرة على جودة المنتج، بما في ذلك خصائص التحكم الكمي والوظيفي، و ... لذلك، نظرًا للمعدات المذكورة والمعرفة الفنية للمجموعة، ستضمن الأدوات المصنوعة في هذا القسم جودة وكفاءة منتجات فيناك.



إن استخدام المواد الخام القياسية هو حجرأساس إنتاج المنتجات عالية الجودة. في هذا الصدد، تم توفير جميع المواد الخام، بالإضافة إلى إمتلاك الشروط القياسية الضرورية (على غرار المعايير BS EN 10139 / ISO9445 / EN10025)

يتم تقييمها في المختبرات الموثوق بها في كل مرة ويتم استخدامها بعد تأكد من الخصائص الكيميائية والميكانيكية و شكل المظهرية. أخذت هيناك بمسؤوليتها البيئية من خلال الامتثال للمعايير البيئية، مما في ذلك استخدام المواد الأولية الصديقة للبيئة قابلة لإعادة التدوير ووفقا للمعايير الصحية.

Raw material ...





Diecast

هيناك

خطوط حقن المعادن و البلاستيك

التحكم المفصل بواسطة PLC

تلبى فيناك مع إمتلاك الخطوط الحديثة وحقن البلاستيك والمعادن، مجموعة كاملة من المنتجات التي تحتاجها هذه الصناعة.

تعد أجهزة إنتاج هذه الخطوط، مع وحدة تحكم PLC و المَحْوَل (Inverter) بإنتاج منتجات عالية الجودة ومضمونة.

توفّر وحدات التحكم PLC مجموعة واسعة ودقيقاً من إعدادات العملية، والتي يمكن الحصول على المكونات المهمة لأي عملية بدقة وإستمرار.

كما يؤدي استخدام أجهزة تحكم المحول إلى انخفاض استهلاك الطاقة و زيادة الإنتاجية في إنتاج المنتجات.



Press Shop

ميناك

قسم الضغط

إنتاج أجزاء بخطوط ضغط مختلفة بسعة ٤٠ إلى ٦٠٠ طن في نماذج التأثير والنماذج الهيدروليكية لأجزاء عالية الجودة من خلال الإنتاج بتقنية عالية والتحكم بواسطة PLC

استخدام مواد خام عالية الجودة لإنتاج منتجات عالية الجودة

تحقق خطوط الضغط لفيناك إحتياجات مجموعة واسعة من منتجات هذه الصناعة، تتم مراقبة جميع خطوط الضغط بواسطة تحكم PLC وآلة المحول بشكل مستمر كخطوط الحقن و كما تتم التحكم جميع الخصائص المهمة لعملية الإنتاج التي حصلت عليها من خلال مرحلة تطوير المنتج في مراحل الإنتاج ومنها عمل الضغط. (Pressing)

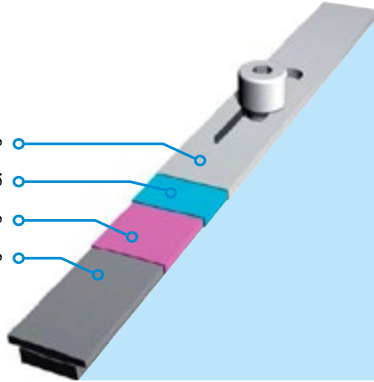


■ ميزة أخرى لخطوط الضغط

يكون إنشاء الجودة في عملية الإنتاج بحيث يتم السيطرة على إعدادات الأكثر دقة والضرورية لإنتاج الأجزاء، يؤدي إلى جودة المنتجات قبل إنشاء التحكم في هذه المراحل.



- طلاء نانو لفيناك
- تخمير كريم ٣ قدرات
- طلاء الزنك
- طبقة فولاذية تحتية



Surface Coating

هيناك

عملية طلاء الأسطح

تمكنت فيناك أن يواكب أصحاب الصناعات العملاقة ملاحقات الأجهزة UPVC بالمستوى العالمي في مجال طلاء الأسطح مع إمتلاك طاقة بشرية ذوي خبرة متخصصة. قد أدى استخدام التركيبات الخاصة وتنفيذ العمليات الهندسية إلى أن تصل منتجات الإنتاج من حيث طلاء الأسطح أعلى من المعايير الدولية (BSI EN13126-8 مادة 4-7 و معايير EN1670 مادة 2-5) و مما جعل إلتزام المعايير فيما يتعلق بمعيار مقاومة التآكل الأحمر لاسبجنوليت تصل إلى الحد الأدنى ٩٧ ساعة بينما تم الإختبار على منتجات فيناك أكثر من ٧٦٠ ساعة.

إن طلاء دهانات الكتروستاتيكي الذي يستخدم في منتجات كمفصلات الأبواب والنوافذ، يزيد سمك الطلاء الدهان عن ٦٠ ميكرون، فضلا عن ضمان جودة الدهان، بسبب الدهان المقاوم أمام الأشعة فوق البنفسجية UV يمكن استخدام مفصلات الأبواب لفيناك براحة البال في البيئات تكون فيها أشعة الشمس مباشرة. وتجدر الإشارة إلى أنها تراقب أجهزة التحكم الرقمي وقياس السماكة جميع عمليات طلاء الأسطح، بما في ذلك طلاء كروماتية و دهانات الكتروستاتيكية، لتحقيق ضمان جودة الطلاء كما سبق ذكره

Quality Control...



هيناك

اختبارات الأبعاد والوظيفية

دوّن فرق ذوي الخبرة ومتعدد التخصصي لفيناك خصائص مهمة عمليات الإنتاج والمنتج النهائي وتم تحويل هذه الخصائص إلى عناصر تحكم محددة في نظام الجودة ويتم التحكم فيها والتحقق من صحتها بشكل مستمر في عمليات الإنتاج. كما يتم تقييم المنتجات بواسطة نظام فحص التخطيط في إطار زمني محدد، حيث أنه يتم تقييم جميع الخصائص الوظيفية والأبعاد المهمة المدون من قبل أول فرق متعددة التخصصات لتحقيق ضمان استمرارية جودة المنتج. في حول اختبارات الأبعاد، من أجل منع حدوث أخطاء القياس، بما في ذلك الخطأ التشغيلي، والخطأ البيئي، وما إلى ذلك، يتم قياس خصائص المنتج المهمة بواسطة مقاييس التحكم المصممة مسبقاً، لتقليل دور هذه الأخطاء في ناتجها إلى الحد الأدنى. يتم إجراء الاختبارات الوظيفية لمنتجات فيناك بناءً على معايير EN13126/ EN1670/EN1191، والتي تشمل اختبارات المتانة، ومقاومة التآكل، واختبار فائض القوة، واختبار الكشف Reveal، واختبار الخصم Rebate، واختبار مقاومة الإغلاق الحد الأدنى.

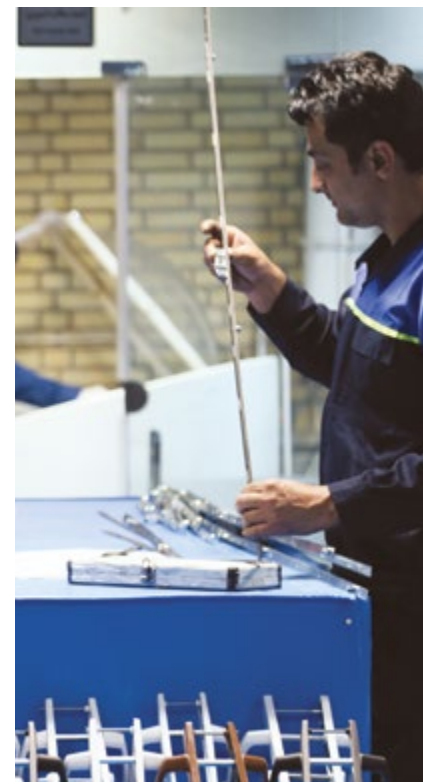


هیناک المختبر

يتم إجراء الاختبارات الوظيفية لمنتجات فيناك بناءً على المعايير الدولية لجميع منتجات فيناك والتي تشمل اختبارات المتانة، ومقاومة التآكل واختبار فائض القوة، واختبار الكشف Reveal ، واختبار الخصم Rebate، واختبار مقاومة الإغلاق الحد الأدنى

- اختبار منتجات المفصلات وفقاً للمقاييس EN1935
- اختبار منتجات مقبض باب سويتش و مقبض باب الخدمة وفقاً للمقاييس EN1906
- اختبار منتجات اسبجنوليت وفقاً للمقاييس EN13126
- اختبار مقاومة الدهان وفقاً للمقاييس EN1670
- اختبار مقاومة التآكل وفقاً للمقاييس

Laboratory



Wincac Assembling



هيناك

عملية التجميع و التعبئة

تعتبر عملية تجميع قطع الغيار وتعبئتها مرحلة أخيرة في العمليات التتابعية لتحقيق الجودة في منتجات هيناك. في هذه المرحلة، كالمراحل السابقة، يستخدم أدوات التكنولوجيا وأدوات التحكم في عملية الصنع. إن استخدام أدوات جودة POKA-YOKE (منع الأخطاء)، والرقابة والتشغيل الآلي، وما إلى ذلك في هذه العمليات، مكتمل مسار خلق جودة منتجات هيناك



Packing



هيناك

٥٠ سنوات
ضمان للإسبجنتوليت

FUNCTION GUARANTEE

Winda

ESPAÑOLETTE
EDGE CLOSURE



8th St., Main Sq., Imam Khomeini Blvd.,
Caspian Ind. Zone, Qazvin 34451-71351 IRAN
TeleFax: (+98 21) 45748

عنوان المصنع: قزوین، بولدر کاسپین الصناعية، بلفار الإمام الخميني،
الساحة الرئيسية، الشارع الثامن، الرمز البريدي: ٣٤٤٥١-٨١٣٥١
تليفاكس: ٢٥٧٣٨ (+٩٨٢١)



After sales service GUARANTEE



خدمة ما بعد البيع:

- ضمان لمدة ١٠ سنوات لجميع اسبجوليت
- خدمة ما بعد البيع لجميع المنتجات
- ضمان ودعم المنتجات عند تغير لونها أو
تغيير الوضع و الصدأ و فسادها
- وحدة CRM لمتابعة طلبات واقتراحات
العملاء و شكاواهم



Certificates & Awards...

هيناك
التماثل واللوحات التقديرية



إكراما للحرفيين و العاملين بالمناجم
النموذجية بمحافظة قزوين، يوليو ٢٠١٣

تكريما لذكرى الصناعة والمناجم
لمحافظة قزوين، يوليو ٢٠١٣

المخضرم نموذج السنة الحالية
محافظة قزوين يوليو ٢٠١٨



المهرجان الرابع لأعلى رواد الأعمال
المميزين بالمحافظة - ٢٠٠٨



المؤتمر الوطني لكبار رواد الأعمال
فبراير ٢٠١٢



المهرجان السادس للامتنان بأعلى رواد
الأعمال لمحافظة قزوين- مي ٢٠١١

Certificates & Awards...

هيناك

التمائيل واللوحات التقديرية



الوحدة النموذجية للبحث والتطوير
في المقاطعات لهذا العام ٢٠١٥



الوحدة النموذجية الإقليمية
للبحث والتطوير العام ٢٠١٣



الإجازة البحث والتطوير



أعلى رواد الأعمال الإقليمية في
المهرجان الرابع لرواد الأعمال



أعلى رواد الأعمال الإقليمية في
المهرجان السادس لرواد الأعمال



أعلى رواد الأعمال الإقليمية في
المهرجان الثامن لرواد الأعمال



الموافقة (الدرجة S) من PSA فرنسا

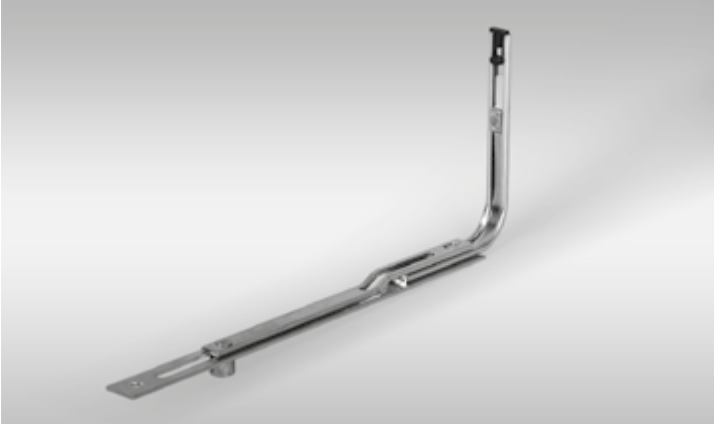
الموافقة النوعية من شركة إيران خودرو

Products...

- نظام ثنائي الوضع | Tilt & Turn System
- آلية إسبجنوليت النافذة | Window Espagnolette
- آلية إسبجنوليت الباب | Door Espagnolette
- أنواع المقابض | Handle Systems
- أنواع آلية المفصلات | Hinge Systems
- قفل الخدمة | Service lock
- مواجهة القفل | Adjustable lock Striker
- موليون | Mullion
- لوحة الحارس (كبير) | Striker Plate
- شريط حشو الزجاج | Glass Filler



Tilt & Turn System...



هيناك

نظام العامة ثنائي الوضع

في نظام ثنائي الوضع لفيناك، مع التركيز على زيادة الجمال والمتانة، قد علق كبير الإهتمام بالتصميم والاختيار المادي والدقة في الصنع. سيضمن الطلاء الكهربائي المتين والأنيق الذي يجتاز الاختبارات الأكثر صرامة في أوروبا متانة المنتج، والاستفادة من تركيز في المعدن المستخدم في الآلية، والذي لديه مقاومة عالية للتآكل، بحيث أنها تضمن الأداء المواتية لاسبجوليت إلى جانب زيادة عمر الآلية، و أيضا أدى استخدام الزماني والإطار المعدني إلى تقليل من الضوضاء وينتج حركة سلسة في أداء، و دليل على هذا الادعاء، ما علق كبير الإهتمام بإنتاج منتجات عالية الجودة بشكل عام.

- زيادة القوة والسلامة بالإضافة إلى إغلاق النوافذ بشكل صحيح بسبب زيادة نقاط اتصال النوافذ
- مرونة عالية لتلبية احتياجات صانع النوافذ من أجل تصميم وبناء أبعاد مختلفة من النوافذ
- كفاءة عالية في تقليل استهلاك الطاقة
- خلق قابلة التهوية
- القدرة على ضبط آلية المفصلة، مما يؤدي إلى الإغلاق بشكل صحيح بالإضافة إلى أداء النافذة السلس،
- زيادة أمان النافذة
- مقاومة عالية لعزم الدوران 40 N.M يعادل تطبيق وزن 40 كجم على المقبض
- تقليل من تآكل و فرك الحارس (كبير) بسبب انزلاق الأدغال على الحارس
- إمكانية ضبط دبوس الحارس الصيف الشتوي (من خلال الضغط على زر)

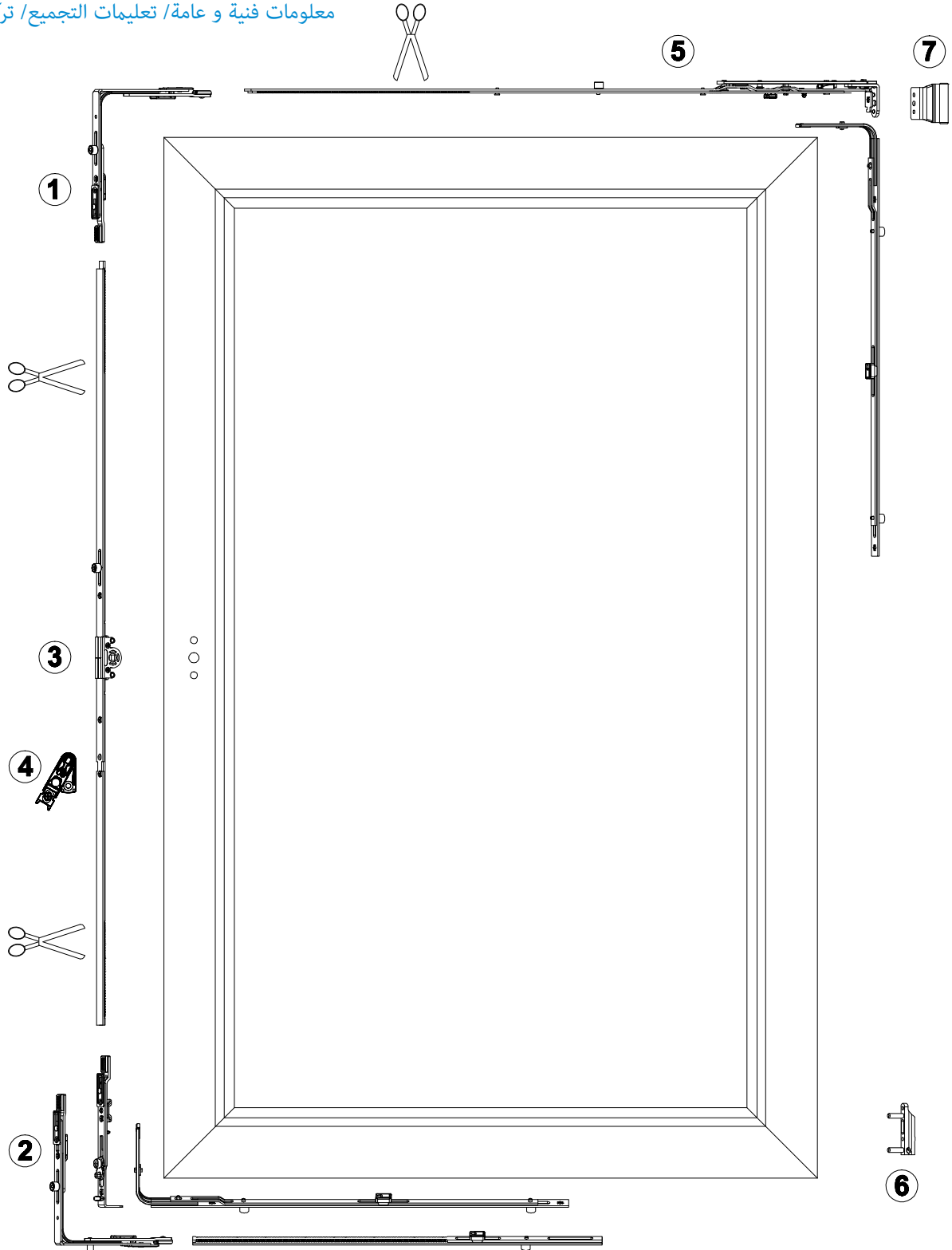


Tilt & Turn Systems

نظام العامة ثنائي الوضع

Technical and General Information / Assembly Instructions / Hardware Installation

معلومات فنية و عامة / تعليمات التجميع / تركيب

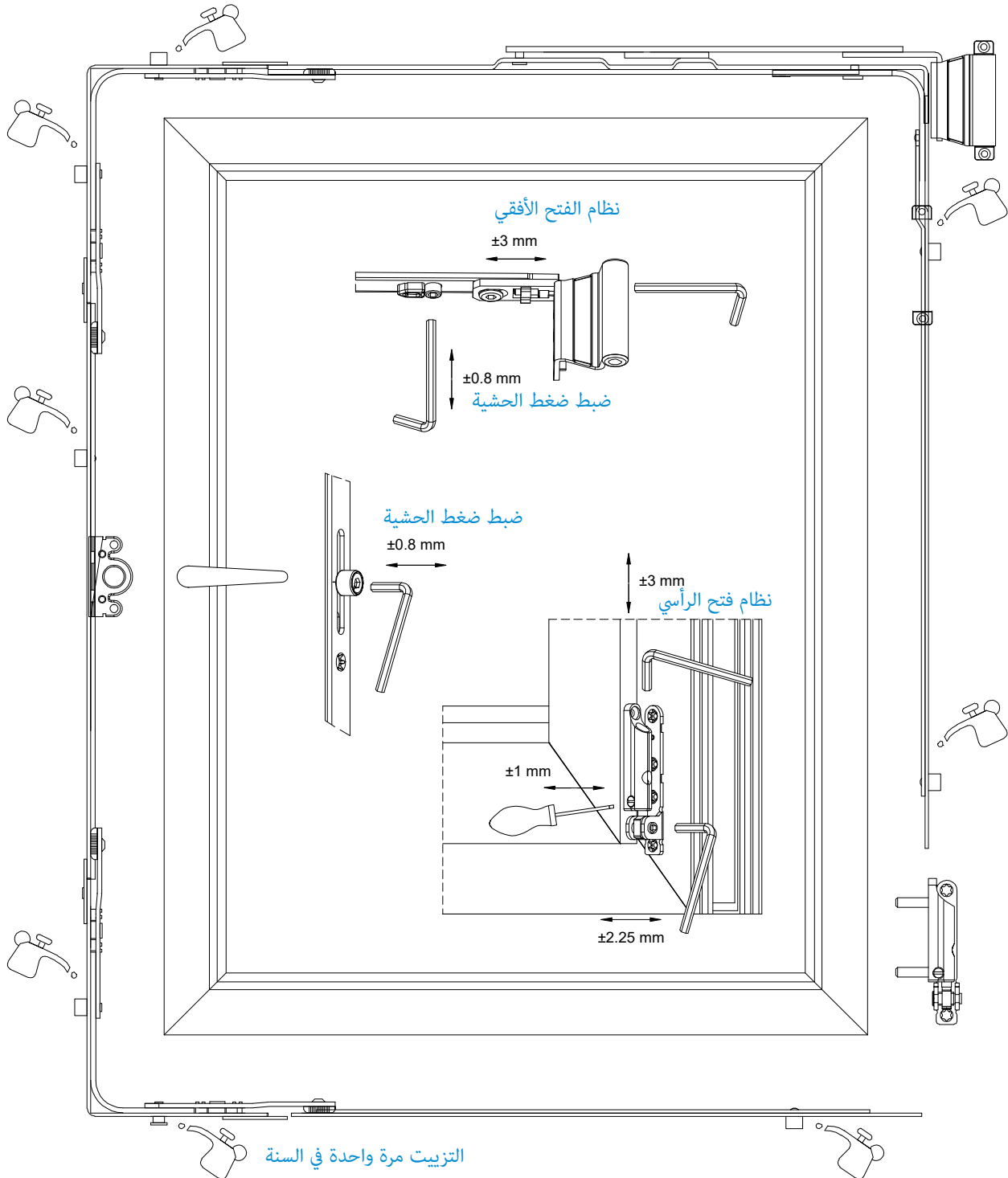


Tilt & Turn Systems

نظام العامة ثنائي الوضع

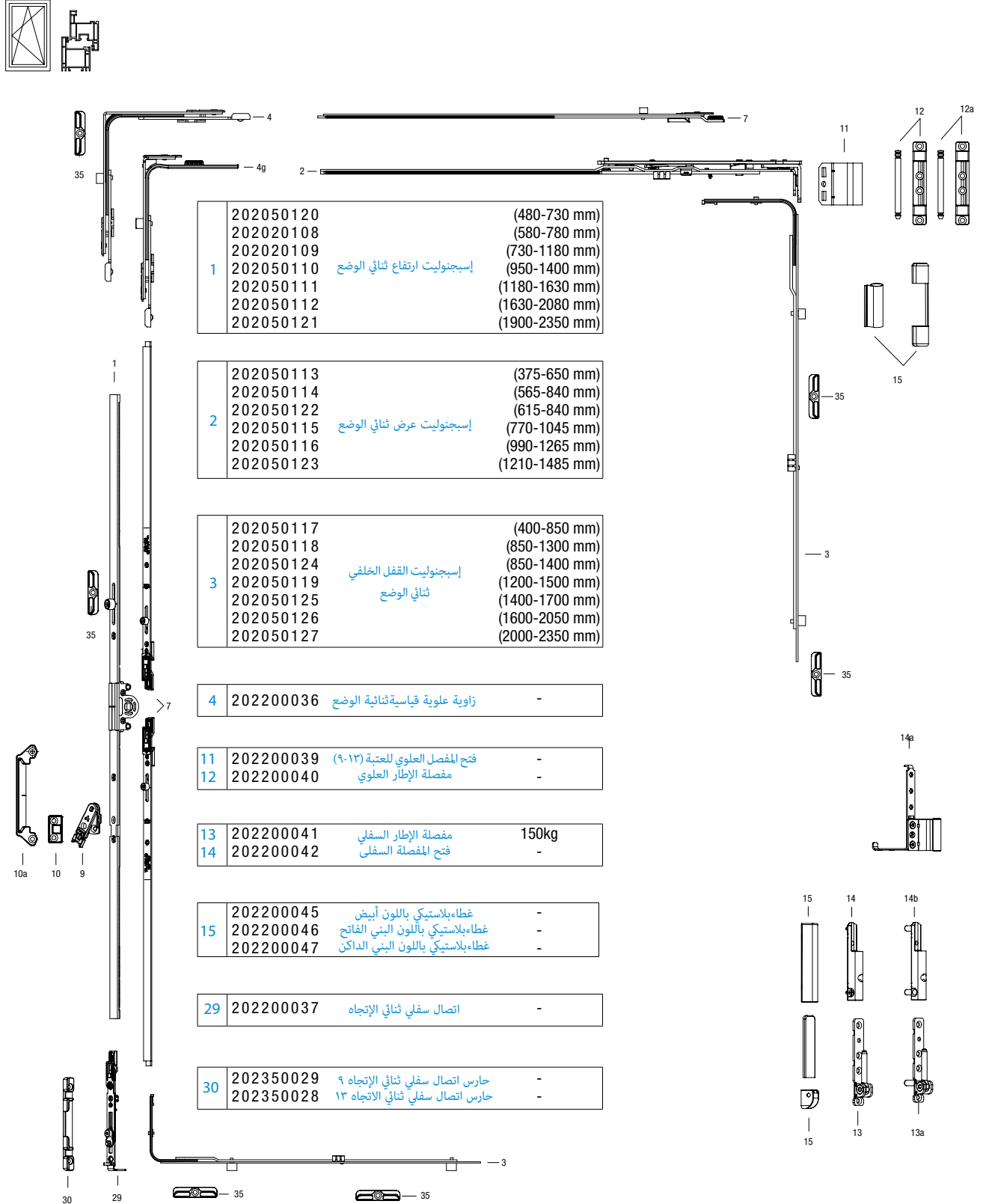
Maintenance & Adjustment

تعديل و صيانة وإصلاح



General Tilt & Turn Systems

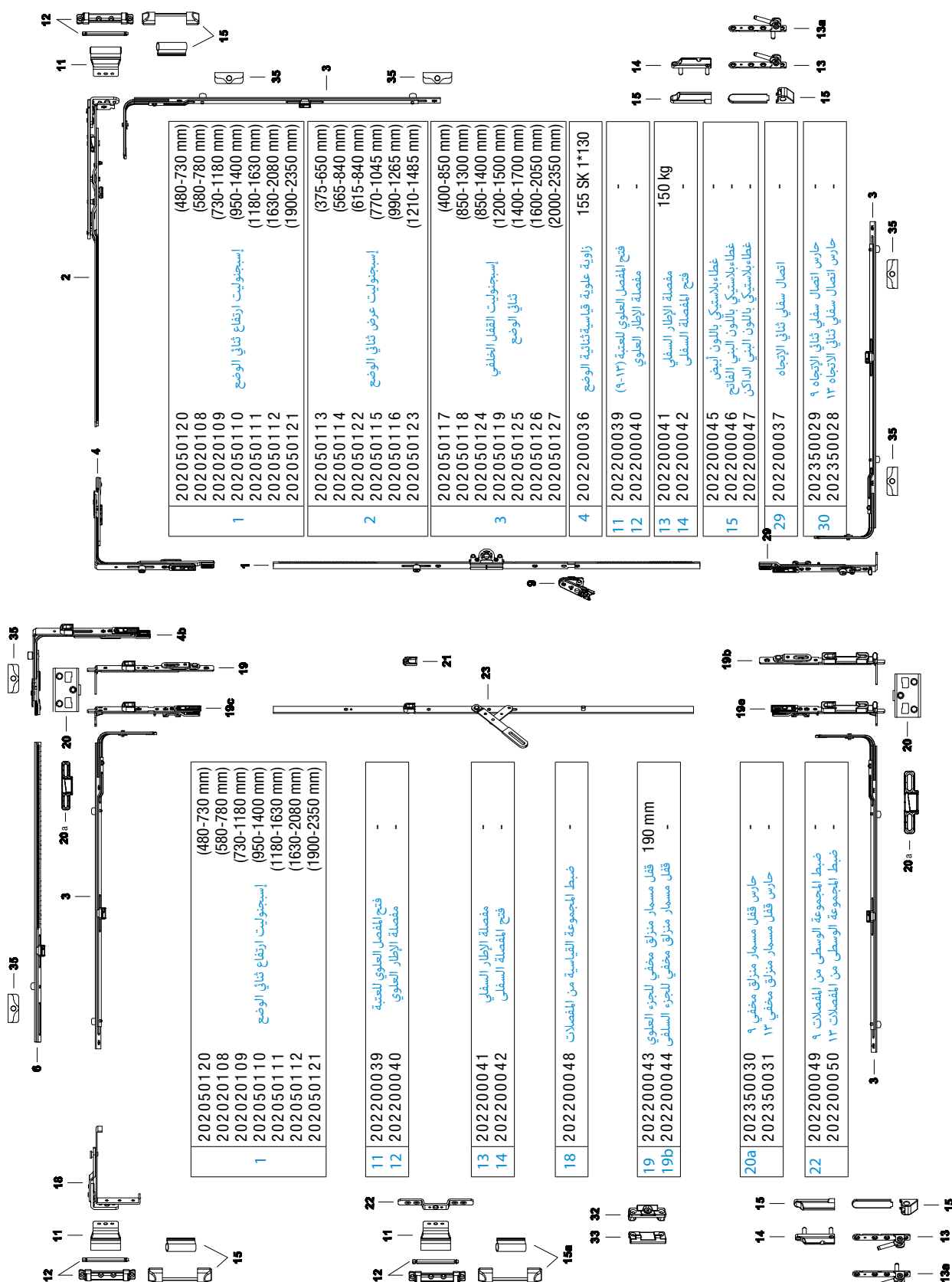
نظام العامة ثنائي الوضع

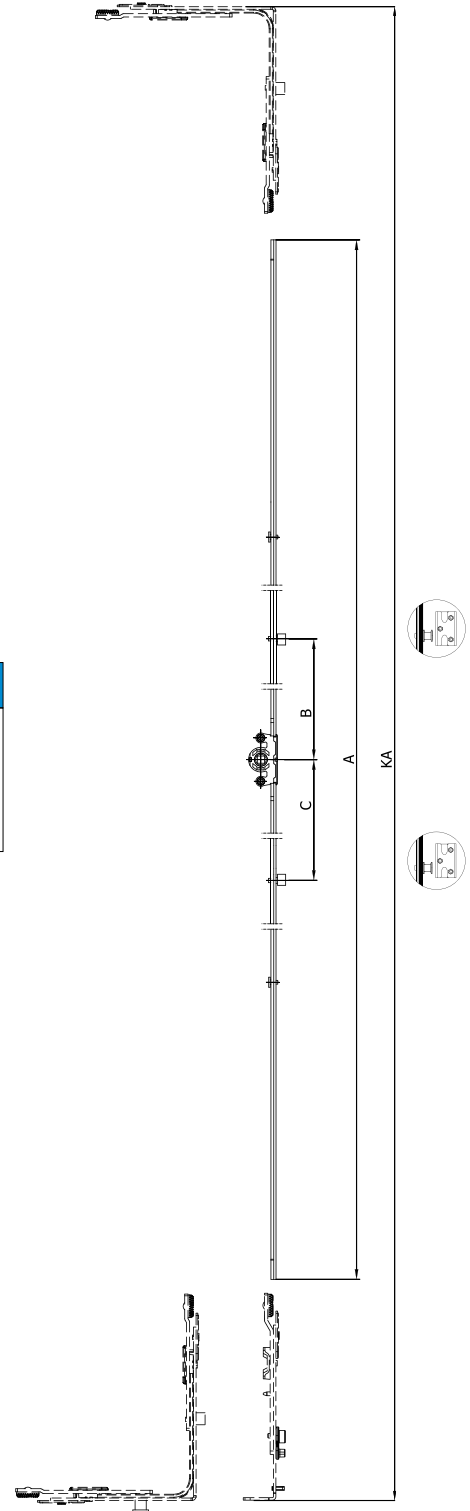
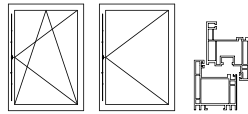


& vertical Tilt & Turn System

نظام الإطار الفرنسي


و نظام ثنائي الوضع العامة







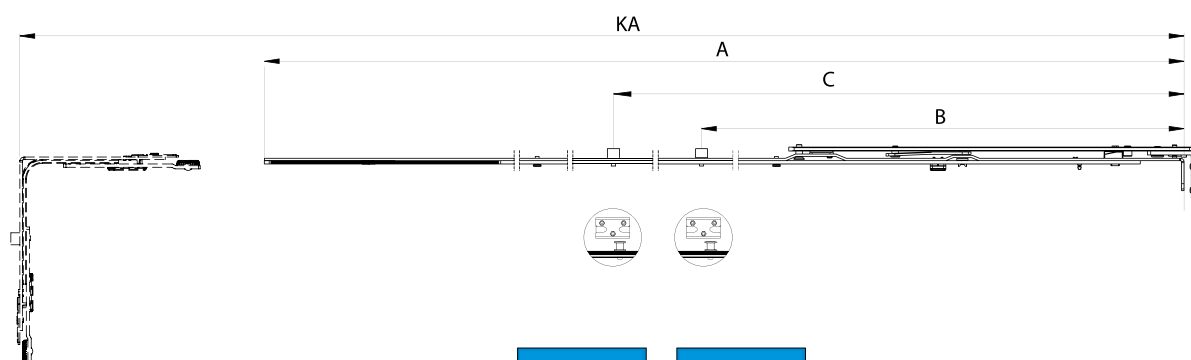
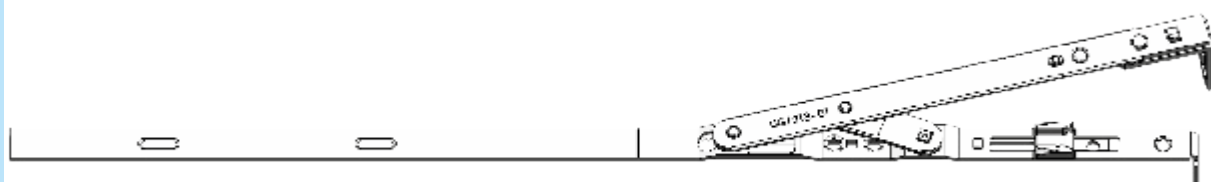
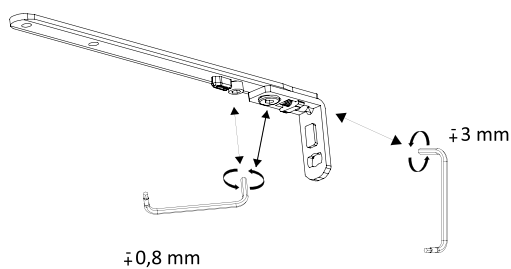
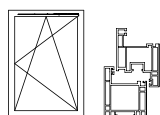


Espagnolette Height Tilt & Turn




 Order Details





		A	B	C				
202050120	(480-730 mm)	420	-	-	-	0	0	10
202020108	(580-780 mm)	470	-	-	-	2	0	10
202020109	(730-1180 mm)	870	112.5	-	+	3	1	10
202050110	(950-1400 mm)	1090	112.5	-	+	4	1	10
202050111	(1180-1630 mm)	1320	112.5	-	+	6	1	10
202050112	(1630-2080 mm)	1770	410	360	+	7	2	10
202050121	(1900-2350 mm)	2040	410	495	+	7	2	10



Espagnolette widthTilt & Turn

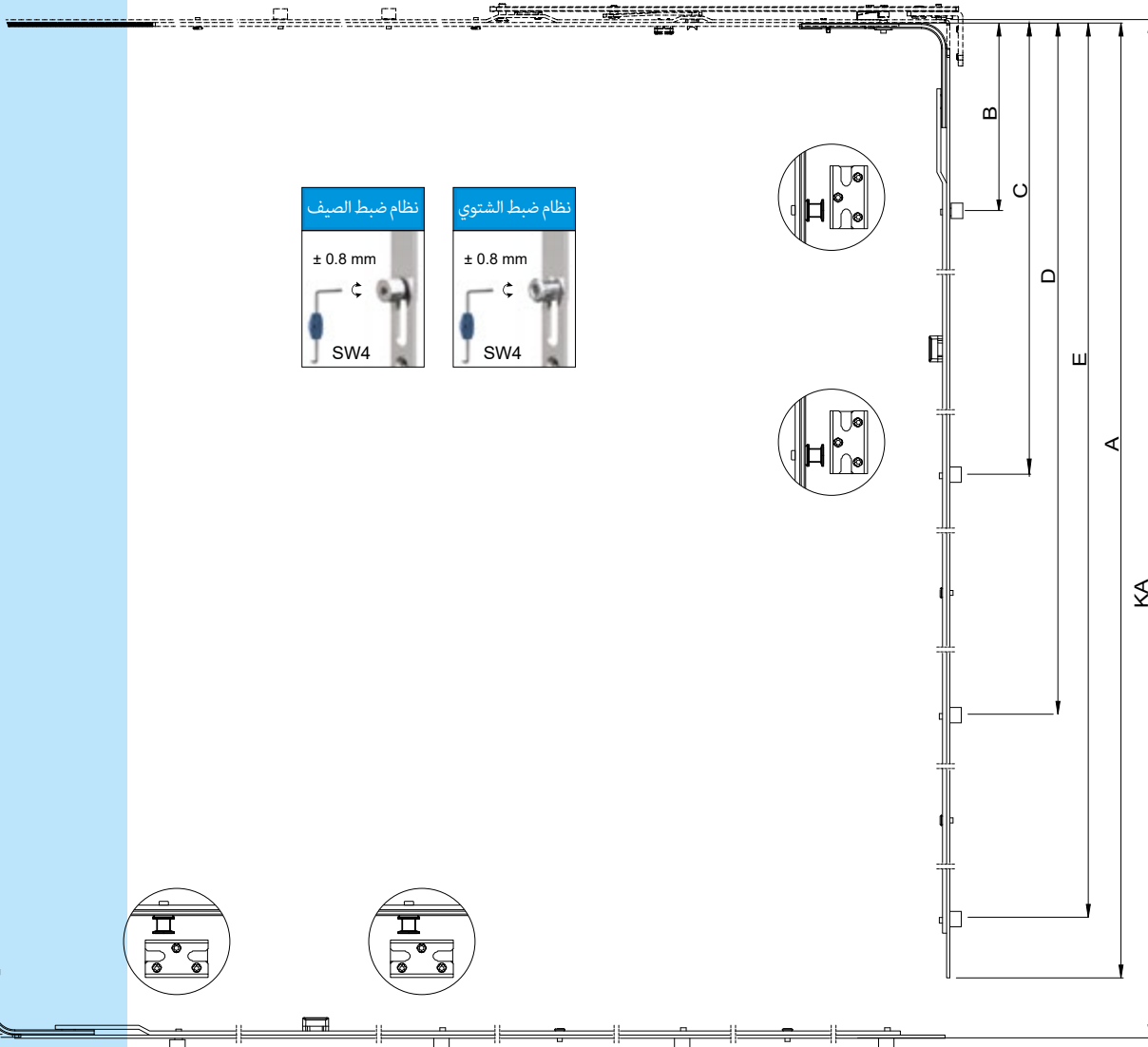
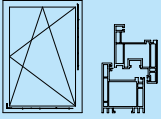


 Order Details

		A	B	C			
202050113	(375-650 mm)	490	-	-	4	0	10
202050114	(565-840 mm)	709	640	-	6	0	10
202050122	(615-840 mm)	709	420	-	6	1	10
202050115	(770-1045 mm)	914	470	-	8	1	10
202050116	(990-1265 mm)	1134	680	-	9	1	10
202050123	(1210-1485 mm)	1354	640	900	10	2	10

Espagnolette back lock Tilt & Turn

إسبجنوليت القفل الخلفي ثنائي الوضع

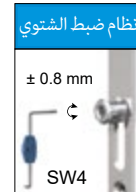
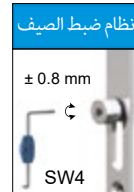
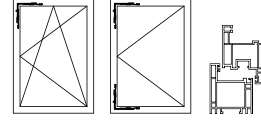
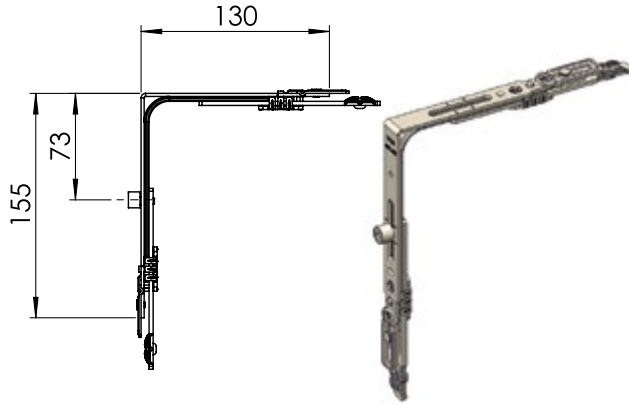


Order Details

		A	B	C	D	E			
202050117	(400-850 mm)	252.5	207.5	-	-	-	2	1	50
202050118	(850-1300 mm)	592.5	131	547.5	-	-	3	2	10
202050124	(850-1400 mm)	677.5	126.5	632	-	-	3	2	10
202050119	(1200-1500 mm)	777.5	131	732.5	-	-	4	2	10
202050125	(1400-1700 mm)	1072.5	131	579.5	1027.5	-	6	3	10
202050126	(1600-2050 mm)	1352.5	131	719.5	1307.5	-	7	3	10
202050127	(2000-2350 mm)	1752.5	131	719.5	1219.5	1707.5	8	4	10

Corner Driver Tilt & Turn

زاوية علوية قياسية ثنائية الوضع

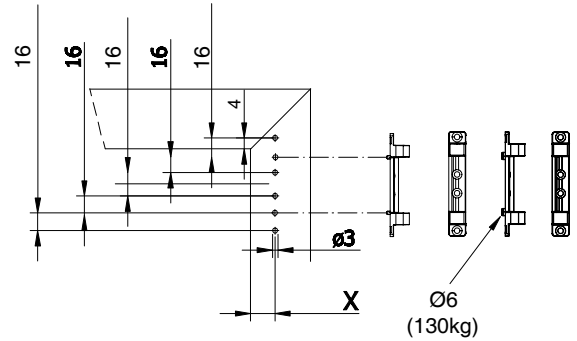
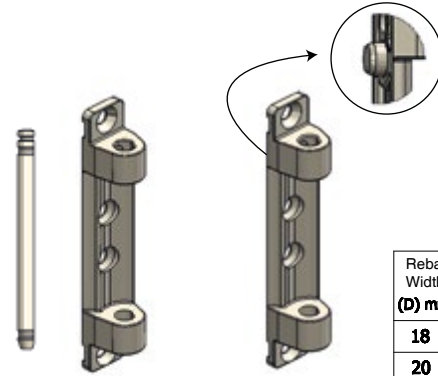
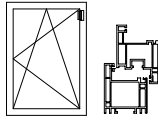


Order Details

	Product			
202200036	130*155	4	1	50

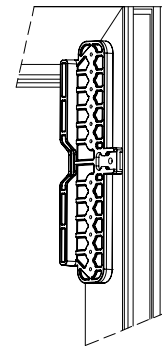
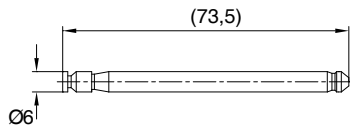
Top Frame Hinge

مفصلة الإطار العلوي



Rebate Width (D) mm	X mm
18	
20	20
22	22

Rebate Width (D) mm	X mm
18	
20	20
22	

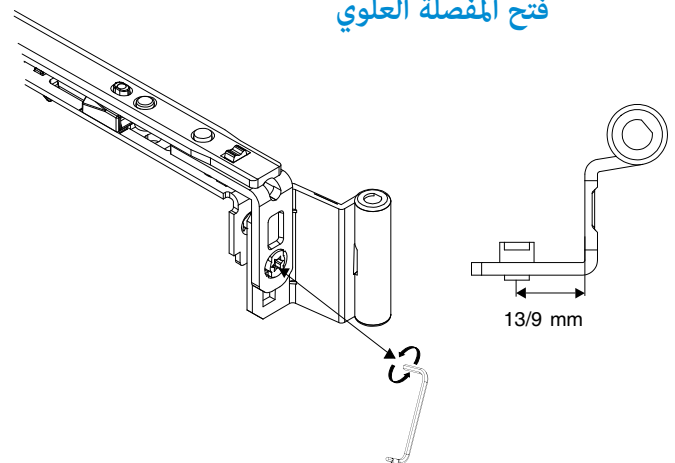
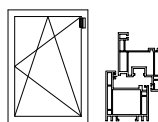


Order Details

	Product		
202200038	130 kg مفصلة الإطار العلوي	4	300

Top sash hinge

فتح المفصلة العلوي

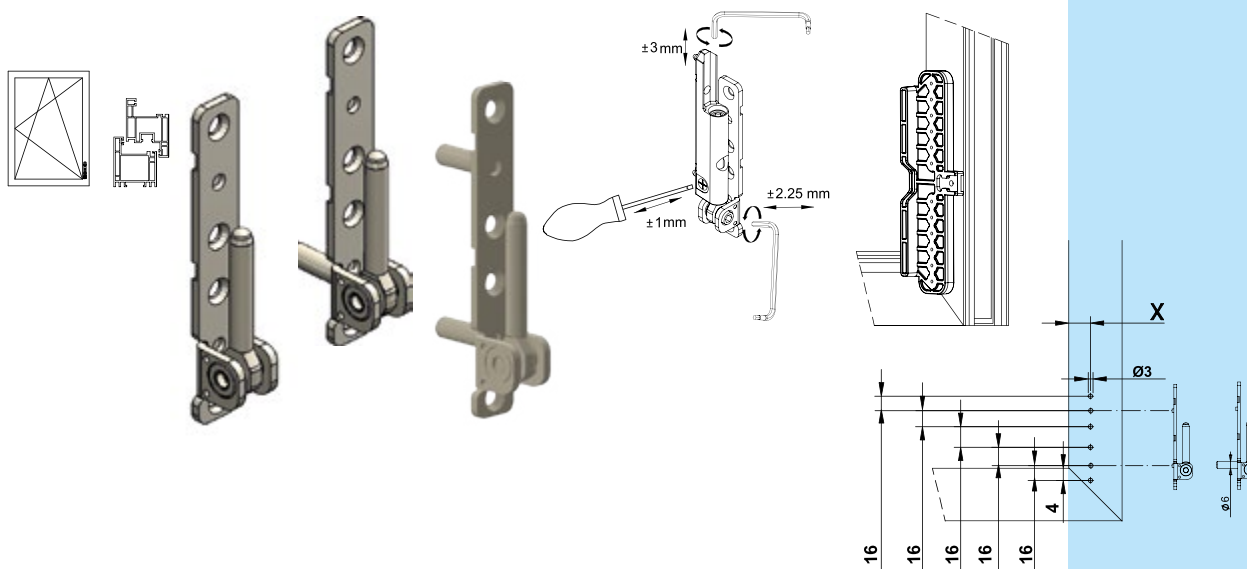


Order Details

	Product		
202200039	9 mm فتح المحور المفصلة العلوية	-	300
202200040	13 mm فتح المحور المفصلة العلوية	-	300

Bottom Frame Hinge

مفصلة الإطار السفلي

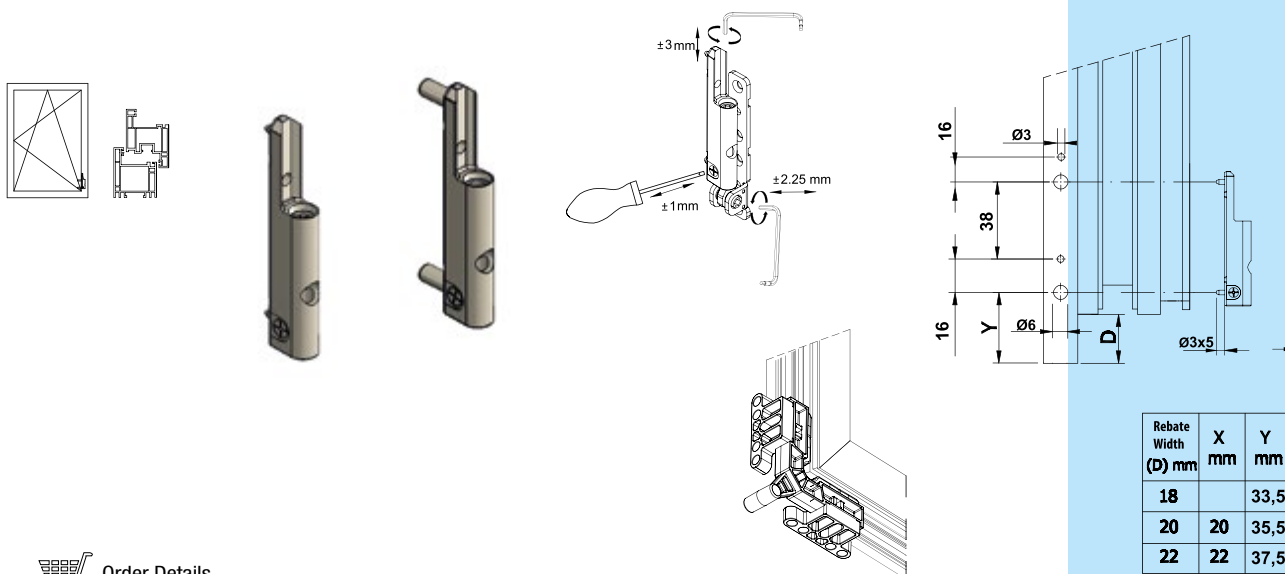


Order Details

	Product		
202200041	130 kg مفصلة الإطار السفلي	4	300

Premium Bottom Sash Hinge

فتح المفصلة السفلى



Order Details


	Product		
202200042	Premium Bottom sash hing 130 kg	-	300

Rebate Width (D) mm	X mm	Y mm
18		33,5
20	20	35,5
22	22	37,5

Vertical Tilt lock

اتصال سفلي ثنائي الإتجاه



 Order Details


		
202200037	20	

Vertical Tilt lock Striker

حارس اتصال سفلي ثنائي الإتجاه

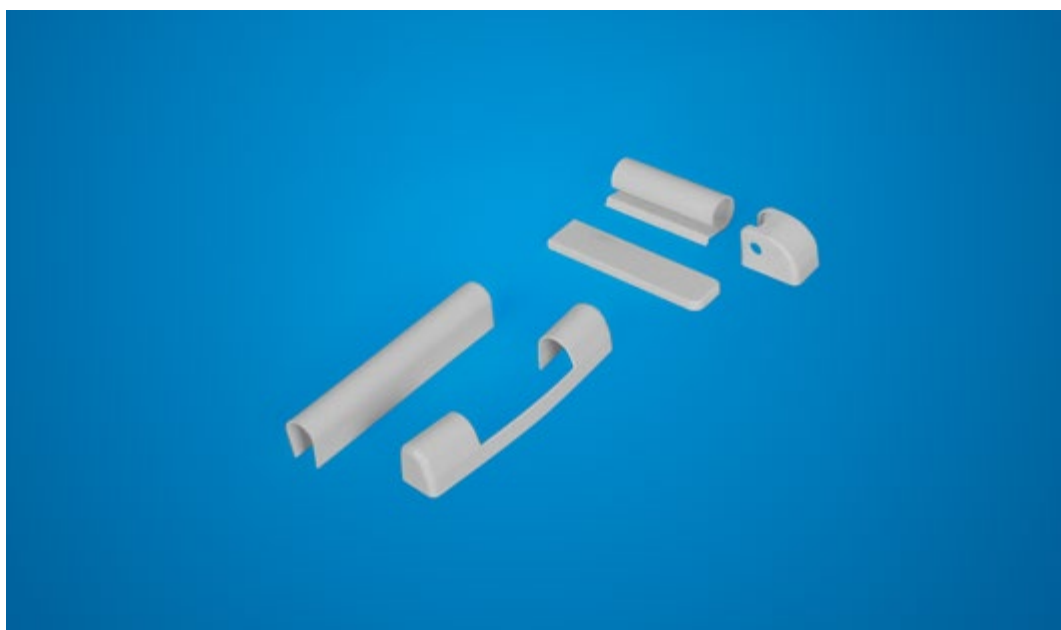
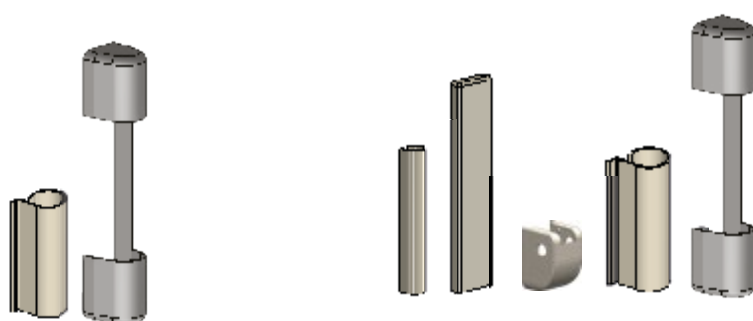
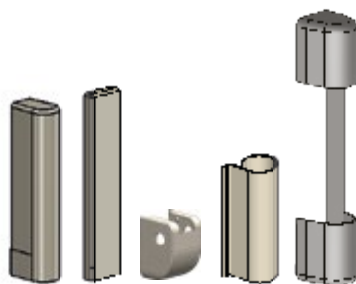
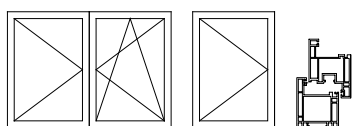


 Order Details

		
202350028	400	
202350029	400	

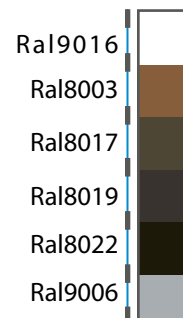
Cover Caps

غطاء بلاستيكي ثنائي الوضع



Order Details


	Color	
202200045	أبيض	100
202200046	بني فاتح	100
202200047	بني داكن	100





Shoot Bolt Striker

حارس قفل مسمار منزلق مخفي

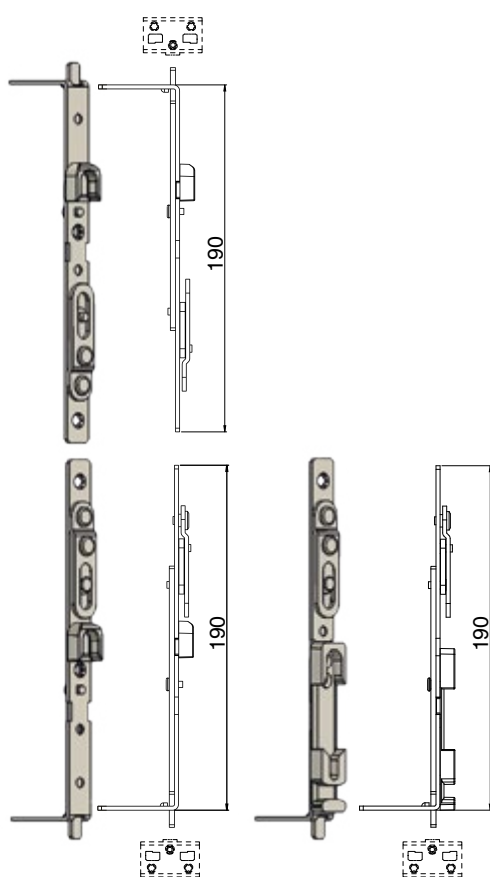
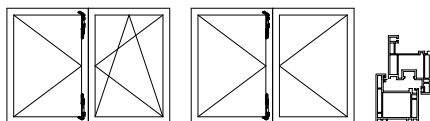


 Order Details

		
202350030	2	400
202350031	2	400

Shoot Bolt

قفل مسمار منزلق مخفي

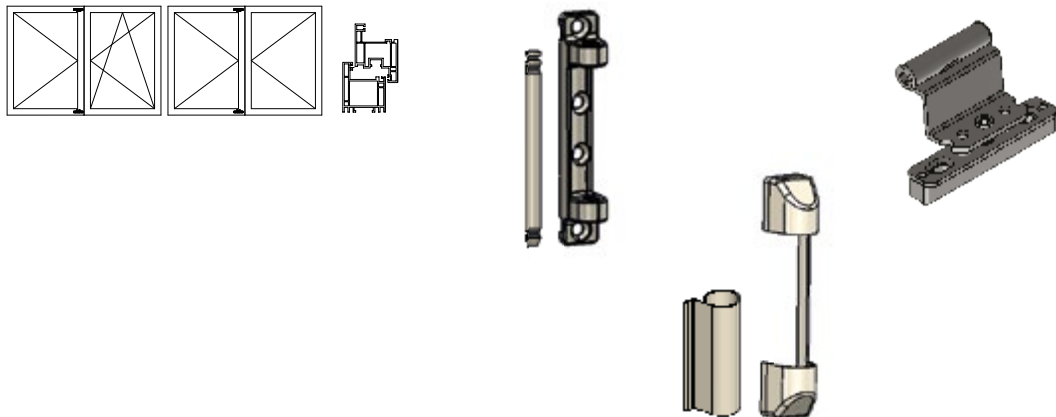



Order Details


	Product			
202200043	قفل مسمار منزلق مخفي للجزء العلوي	3	1	100
202200044	قفل مسمار منزلق مخفي للجزء السفلي	3	1	100

Adj. Middle Hinge Group

ضبط المجموعة الوسطى من المفصلات

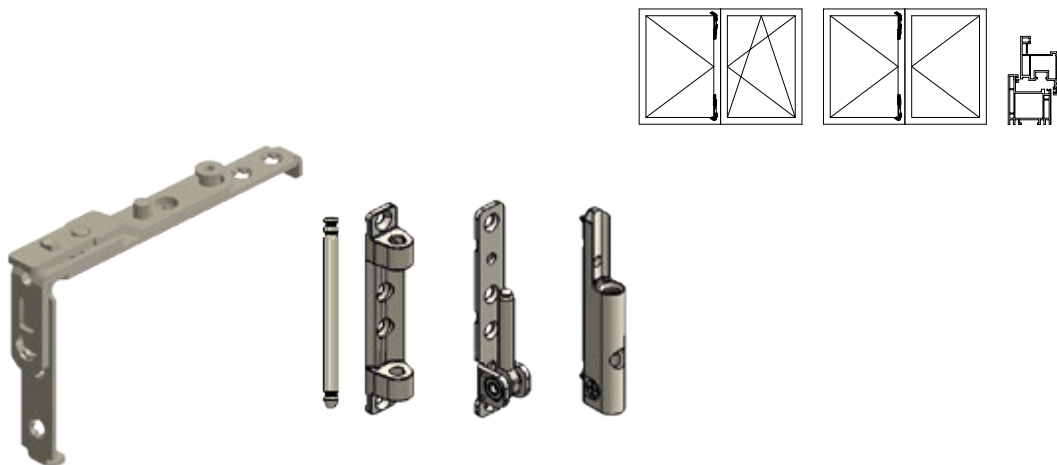


 Order Details


		
202200049	50	
202200050	50	

Simmetric Hinge Group

ضبط المجموعة القياسية من المفصلات



Order Details

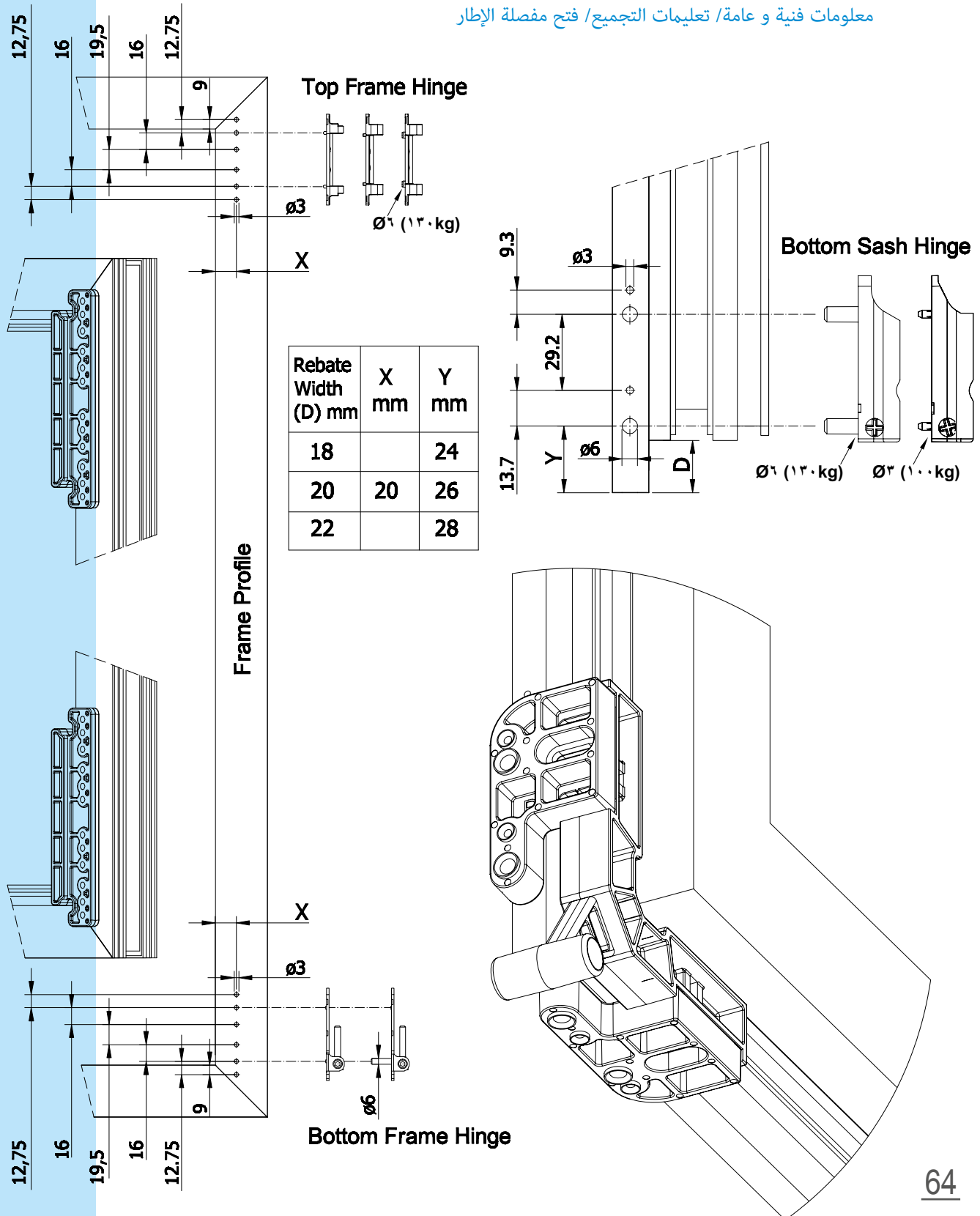
202200048	
50	

Tilt & Turn Driling Jigs

شبلون ثنائي الوضع

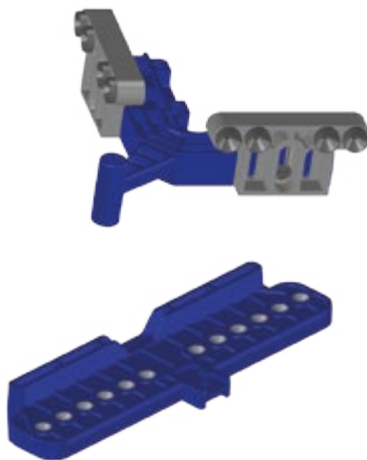
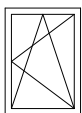
Technical and General Information / Assembly Instructions / Frame and Sash Hinges

معلومات فنية و عامة/ تعليمات التجميع/ فتح مفصلة الإطار



Tilt & Turn Drilling Jigs

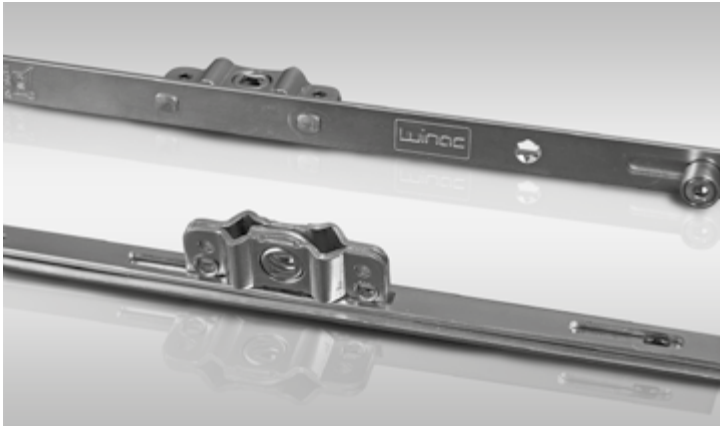
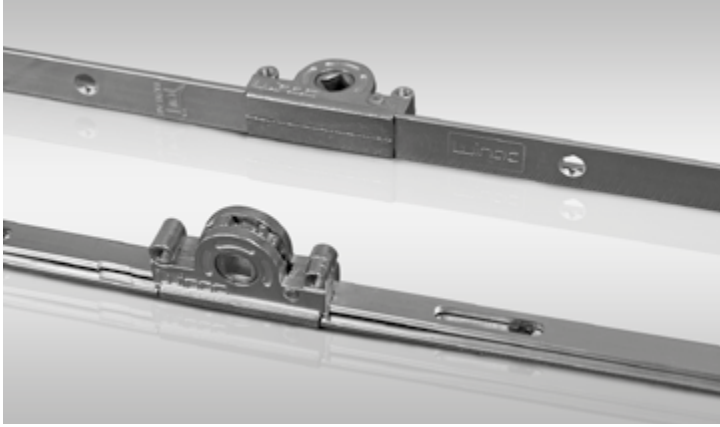
شبلون ثنائي الوضع



Order Details

202200051	10

Espagnolette System...



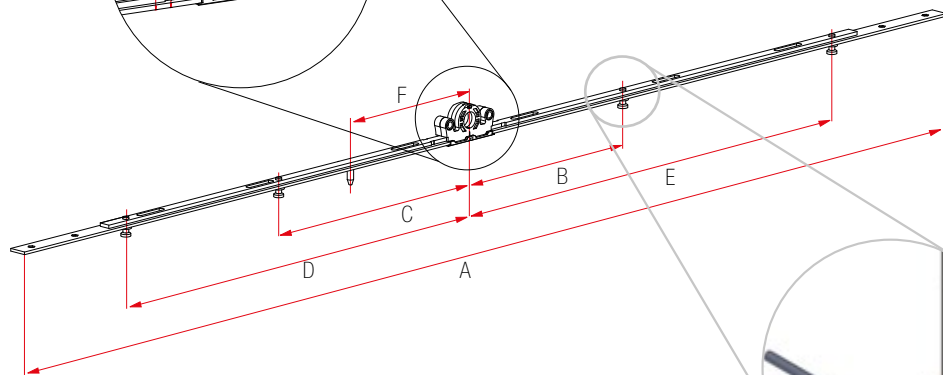
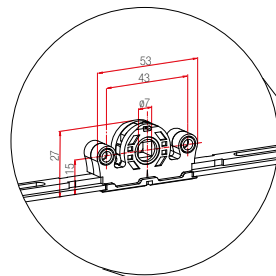
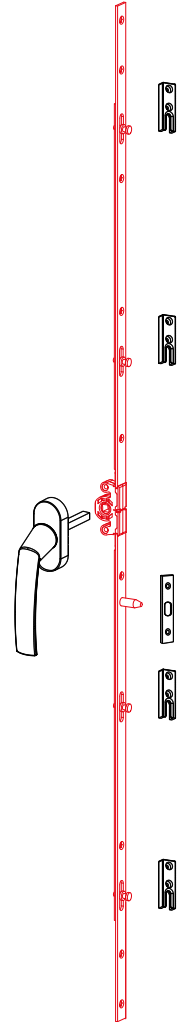
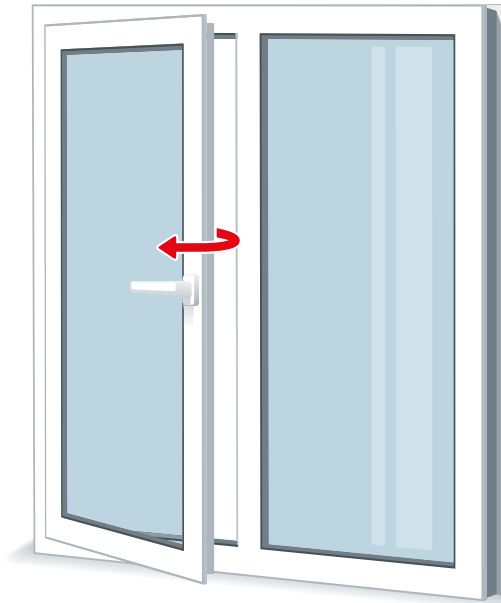
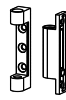
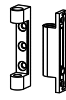
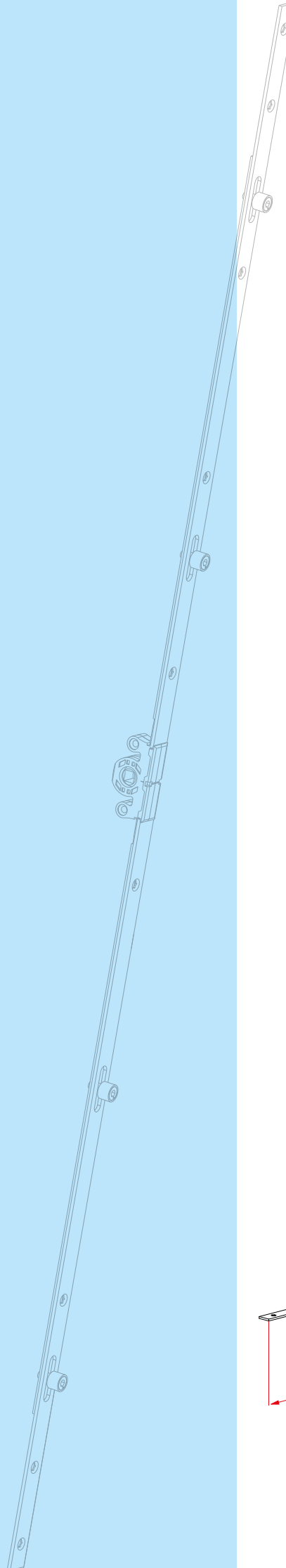
هيناك

الإسبجنوليت

اسبجنوليت لفيتاك، مع التركيز على زيادة الجمال والمتانة، قد علق كبير الإهتمام بالتصميم والإختيار المادي والدقة في الصنع. سيضمن الطلاء الكهربائي المتين والأنيق الذي يجتاز الاختبارات الأكثر صرامة في أوروبا متانة المنتج، والإستفادة التركيز في المعدن المستخدم في الآلية، والذي لديه مقاومة عالية للتآكل، بحيث أنها تضمن الأداء المواتية لاسبجنوليت إلى جانب زيادة عمر الآلية، وأيضاً أدى استخدام الزمالي والإطار المعدني إلى تقليل من الضوضاء وينتج حركة سلسلة في أداء الآلية و دليل على هذا الادعاء مما علق كبير الإهتمام بإنتاج منتجات عالية الجودة بشكل عام.

- زيادة القوة والسلامة بالإضافة إلى إغلاق النوافذ بشكل صحيح بسبب زيادة نقاط اتصال النوافذ
- زيادة القوة والأمان بالإضافة إلى إغلاق النوافذ بشكل صحيح نظراً للتصميم الفريد من نوعها بأحجام من ٤٠٠ إلى ٢٠٠مم وعدد ٤ نقاط مانعة للتسرب (دبوس و أدغال حارس)
- تقليل من تآكل و الفك الحارس بسبب انزلاق الأدغال على الحارس
- إمكانية نظام ضبط حارس دبوس الصيف الشتوي
- تضمن تعبئة فريدمن نوعها الجودة العالية لمنتجات فيناك
- القدرة على إنتاج مع الطلاء الممتاز (دهانات زيتونية و ذهبية) التي لديه المقاومة للتآكل بكفاءة أعلى من مدرج المنتج القياسي ٩٦٠ ساعة من التآكل الأحمر تعادل ١٠ مرات أكثر للاستخدام في البيئات التي تكون فيها الرطوبة العالية
- خدمة ما بعد البيع والضمان لمدة عشر سنوات





Turn Espagnolette (Zamac Gearbox)

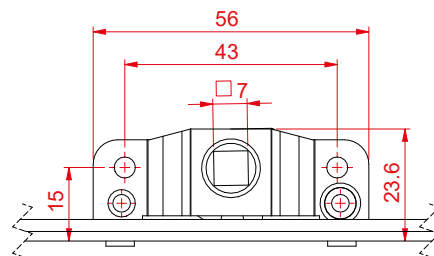
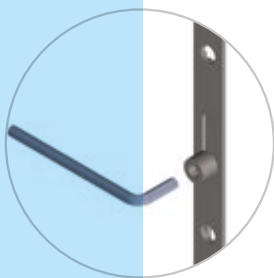
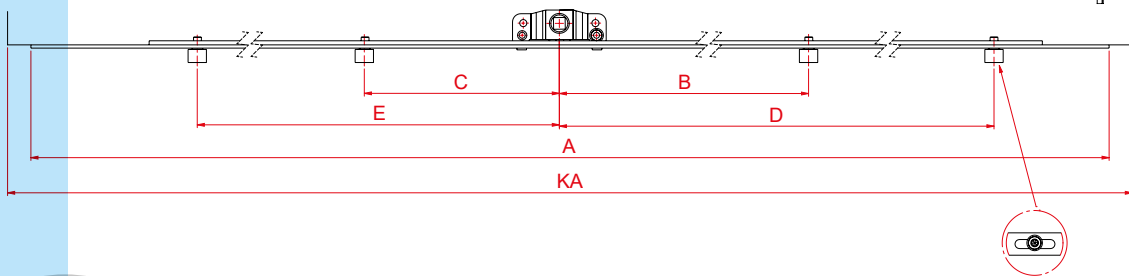
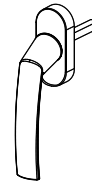
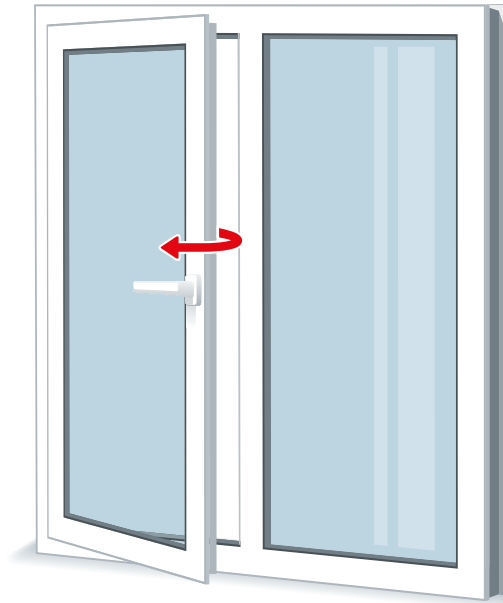
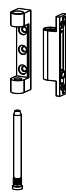
Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
Usage Range: Min 310mm - Max 2200mm	مكان الإستخدام
Axis: 15 mm	محور: ١٥ ميليمتر
Body Type: w/ironSheet	مادة الجسم: سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	مستوى الحماية: بواسطة دبوس و حارس

Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1000.0280.0.1	1059.0280.0.1	-	50	7.800
1001.0400.0.1	1060.0400.0.1	-	50	10.000
1002.0600.0.1	1061.0600.0.1	-	50	13.500
1003.0800.0.1	1062.0800.0.1	-	25	9.000
1004.1000.0.1	1063.1000.0.1	-	25	14.000
1005.1200.0.1	1064.1200.0.1	-	25	13.000
1006.1400.0.1	1065.1400.0.1	-	25	15.500
1007.1600.0.1	1066.1600.0.1	-	25	17.000
1008.1800.0.1	1067.1800.0.1	-	10	8.000
1009.2000.0.1	1068.2000.0.1	-	10	9.000

KA	A	B	C	D	E	F		
280-300	300	-	-	80	80	-	2	2
400-600	400	-	-	132	132	-	4	2
600-800	600	-	-	171	171	-	6	2
800-1000	800	-	-	271	271	-	8	2
1000-1200	1000	132	-	371	371	-	10	3
1200-1400	1200	132	-	471	471	-	11	3
1400-1600	1400	132	226.5	571	571	-	12	4
1600-1800	1600	132	343	671	671	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	871	-	16	4





Turn Espagnolette (Metal Gearbox)

Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
Usage Range: Min 310mm - Max 2200mm	مكان الإستخدام
Axis: 15 mm	محور: ١٥ ميليمتر
Body Type: w/ironSheet	مادة الجسم: سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	مستوى الحماية: بواسطة دبوس و حارس

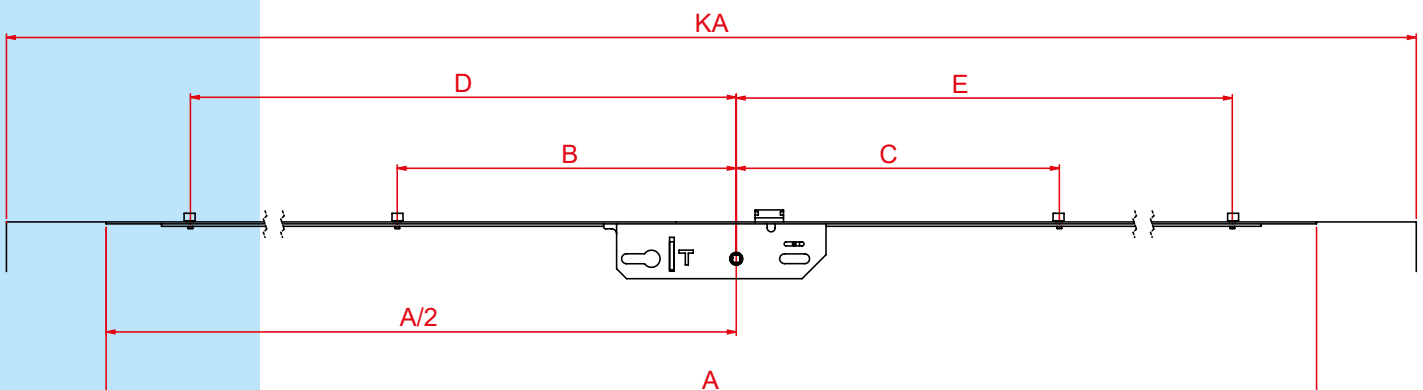
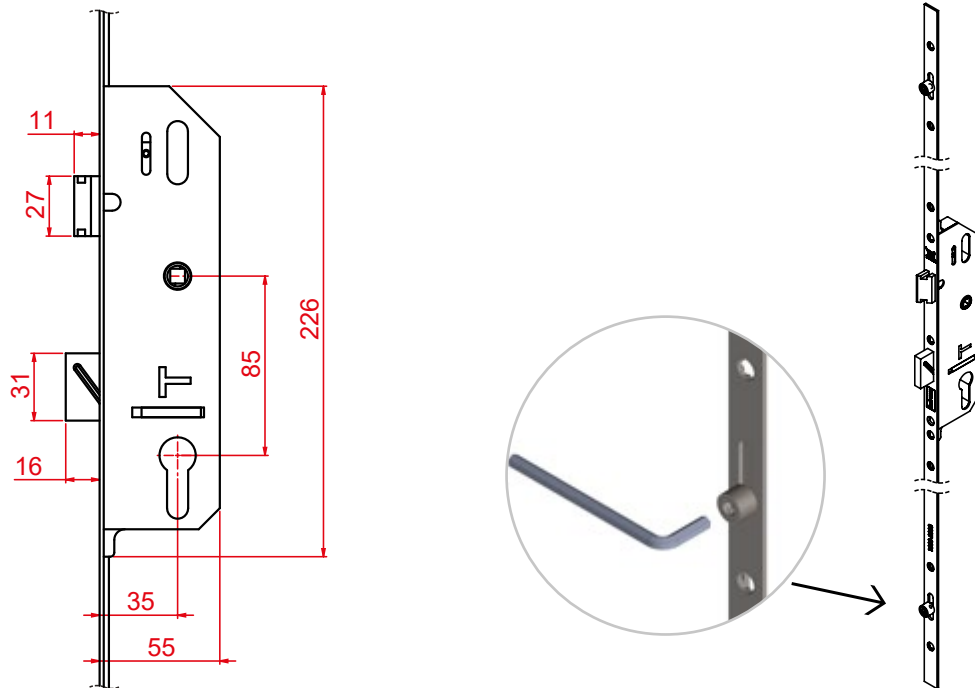


Order Details

EP	GP	X		
			Amount	Kg
1014.0280.0.1	-	-	50	7.800
1015.0400.0.1	-	-	50	9.000
1016.0600.0.1	-	-	50	13.000
1017.0800.0.1	-	-	25	8.500
1018.1000.0.1	-	-	25	10.500
1019.1200.0.1	-	-	25	13.000
1020.1400.0.1	-	-	25	14.500
1021.1600.0.1	-	-	25	17.000
1022.1800.0.1	-	-	10	8.000
1023.2000.0.1	-	-	10	8.500

KA	A	B	C	D	E	F		
280-300	280	-	-	80	80	-	2	2
400-600	400	-	-	132	132	-	4	2
600-800	600	-	-	171	171	-	6	2
800-1000	800	-	-	271	271	-	8	2
1000-1200	1000	132	-	371	371	-	10	3
1200-1400	1200	132	-	471	471	-	11	3
1400-1600	1400	132	226.5	571	571	-	12	4
1600-1800	1600	132	343	671	671	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	871	-	16	4





Lockable Door Espagnolette

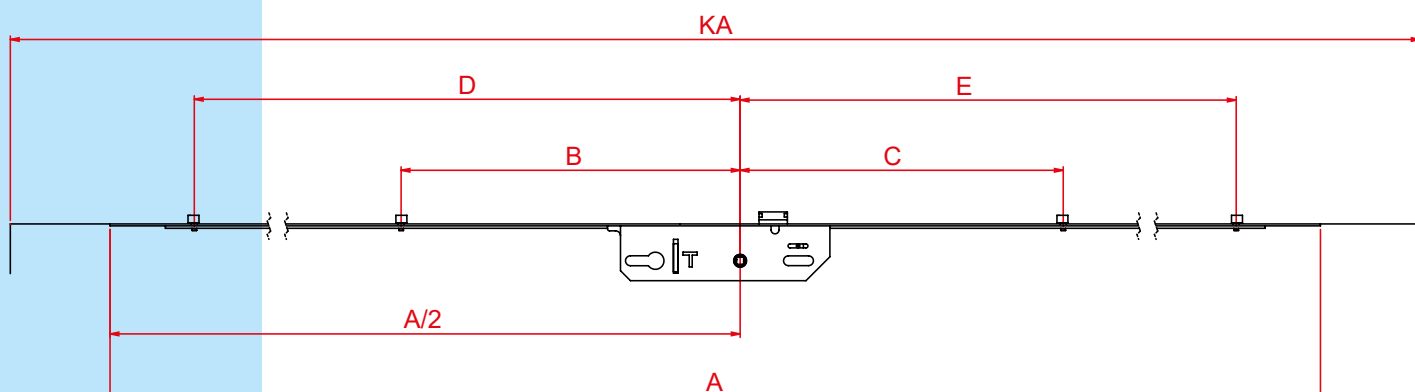
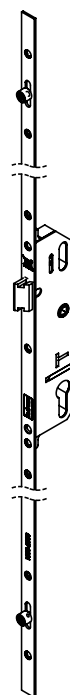
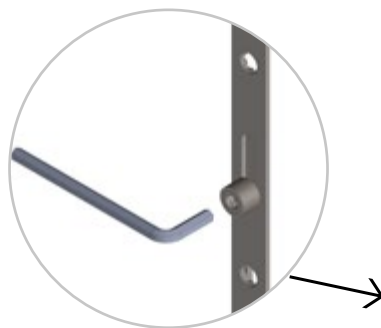
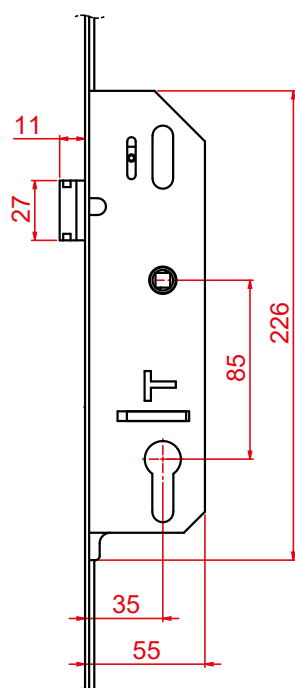
Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع عتبة الباب:
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	مادة الجسم:
Working Style: Handle Operated	البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
Axis Handle: 85 mm	طريقة الأداء: بواسطة المقبض
Lock Axle: 35 mm	محور المقبض:
	محور القفل:



Order Details

EP	GP	X	Amount	Kg
1071.2000.0.1	-	-	10	11.000
1072.1800.0.1	-	-	10	10.000
1080.1600.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	871	871	16	4
1800-2000	1800	900	332	332	771	771	14	4
1600-1800	1600	800	332	332	671	671	14	4



Lockable Door Espagnolette

Hardware Technical Details

KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm

GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel

Working Style: Handle Operated

Axis Handle: 85 mm

Lock Axle: 35 mm

التفاصيل الفنية للأجهزة

ارتفاع عتبة الباب:

مادة الجسم:

البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
طريقة الأداء: بواسطة المقبض

محور المقبض:

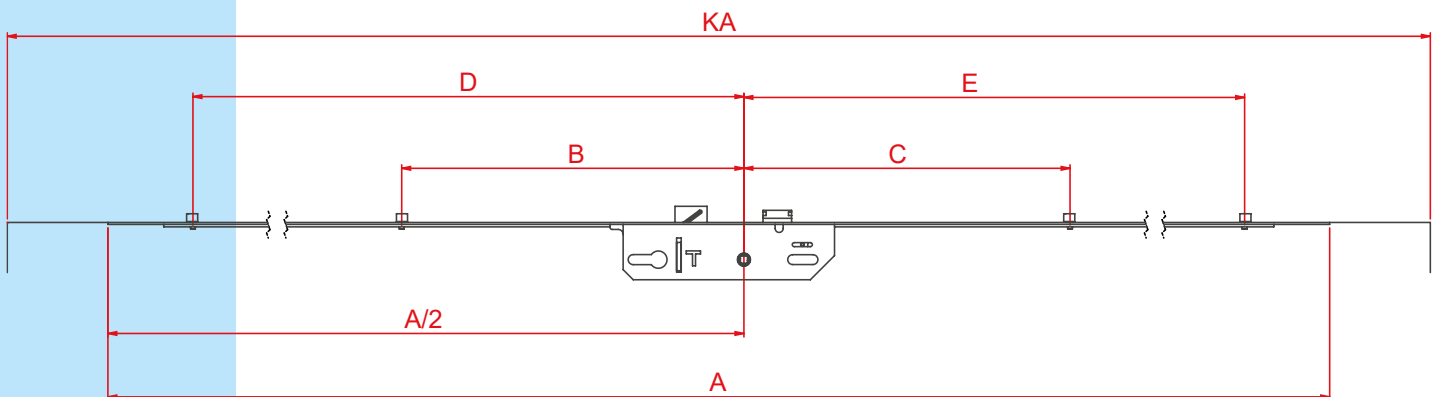
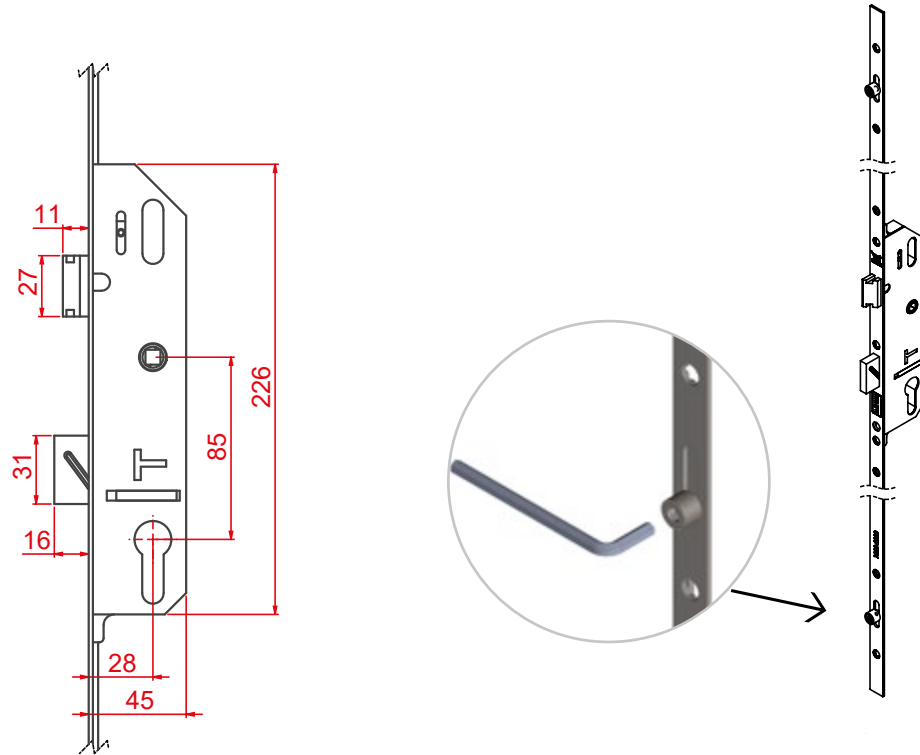
محور القفل:



Order Details

EP	GP	X	Amount	
			Amount	Kg
1073.2000.0.1	-	-	10	11.000
1074.1800.0.1	-	-	10	10.000
1081.1600.0.1	-	-	10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	871	871	16	4
1800-2000	1800	900	332	332	771	771	14	4
1600-1800	1600	800	332	332	671	671	14	4









Lockable Door Espagnolette

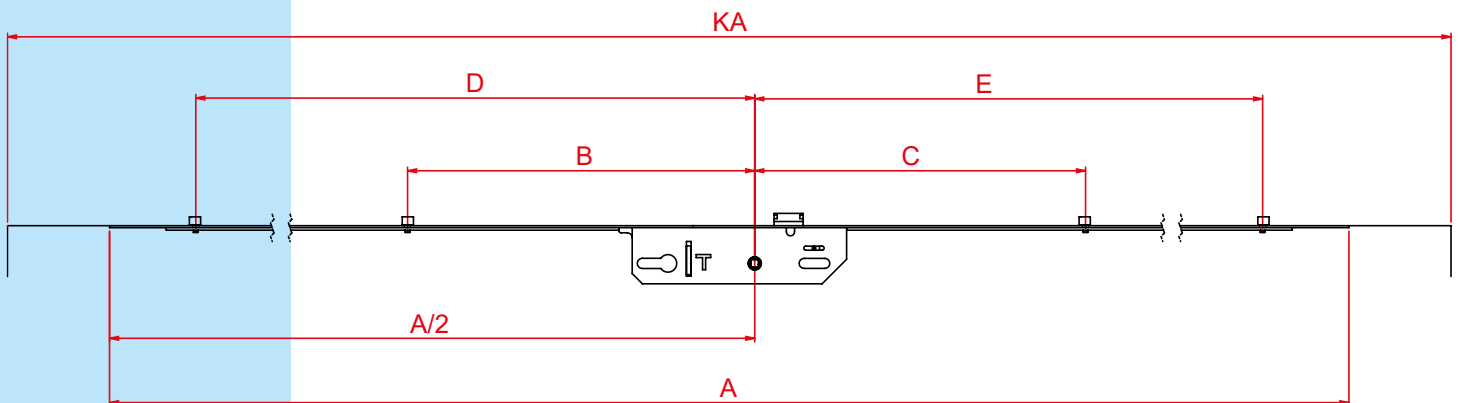
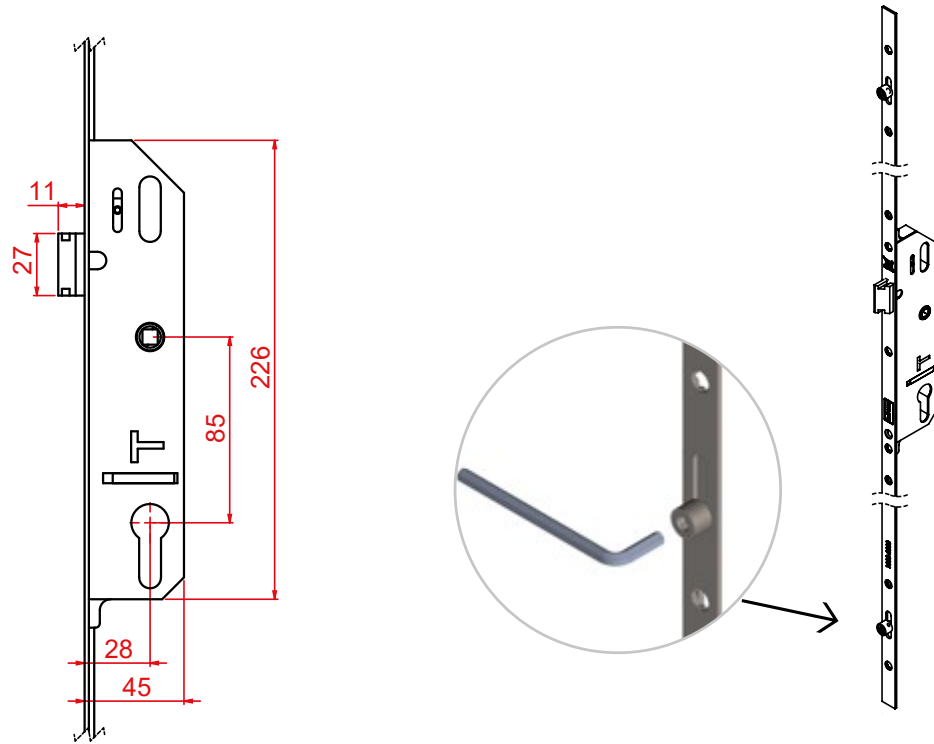
Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm	ارتفاع عتبة الباب:
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	مادة الجسم:
Working Style: Handle Operated	البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
Axis Handle: 85 mm	طريقة الأداء: بواسطة المقبض
Lock Axle: 28 mm	محور المقبض:
	محور القفل:



Order Details

 EP	 GP	 X		Amount	Kg
1073.2000.0.1	-	-		10	11.000
1074.1800.0.1	-	-		10	10.000
1081.1600.0.1	-	-		10	9.000

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	915.5	915.5	14	4
1800-2000	1800	900	332	332	815.5	815.5	12	4
1600-1800	1600	800	332	332	715.5	715.5	12	4



Lockable Door Espagnolette

Hardware Technical Details

KY - Sash Height: 1600 mm - 2400 mm
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel
Working Style: Handle Operated
Axis Handle: 85 mm
Lock Axle: 28 mm

التفاصيل الفنية للأجهزة

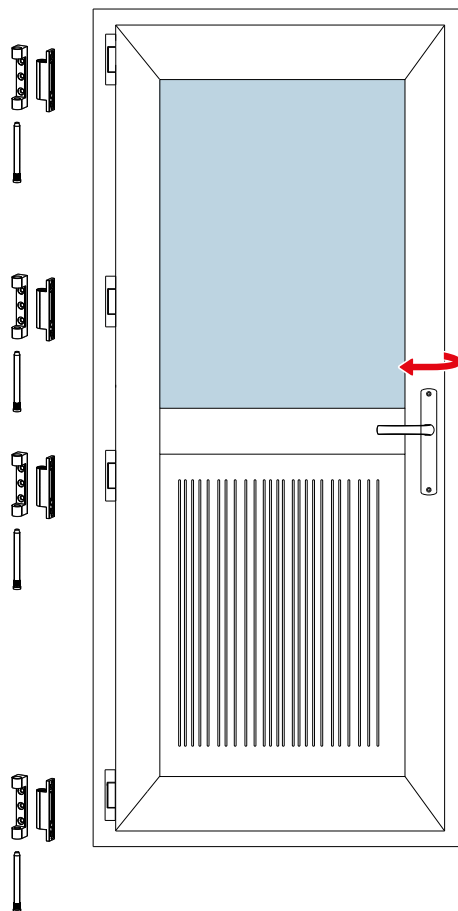
ارتفاع عتبة الباب:
مادة الجسم:
البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
طريقة الأداء: بواسطة المقبض
محور المقبض:
محور القفل:



Order Details

EP	GP	X	Amount	
			Amount	Kg
1077.2000.0.1	-	-	10	11.500
1078.1800.0.1	-	-	10	10.500
1083.1600.0.1	-	-	10	9.500

KA	A	A/2	B	C	D	E		
2000-2200	2000	1000	292	292	915.5	915.5	14	4
1800-2000	1800	900	332	332	815.5	815.5	12	4
1600-1800	1600	800	332	332	715.5	715.5	12	4









22 mm Backset Turn Espagnolette

Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
Usage Range: Min 1600 mm - Max 2200 mm	مكان الإستخدام
Axis: 22 mm	محور: ١٥ ميليمتر
Body Type: Zamac	مادة الجسم: زاماك
Security Level: w/Eccentric-Security Pin	مستوى الحماية: بواسطة دبوس و حارس

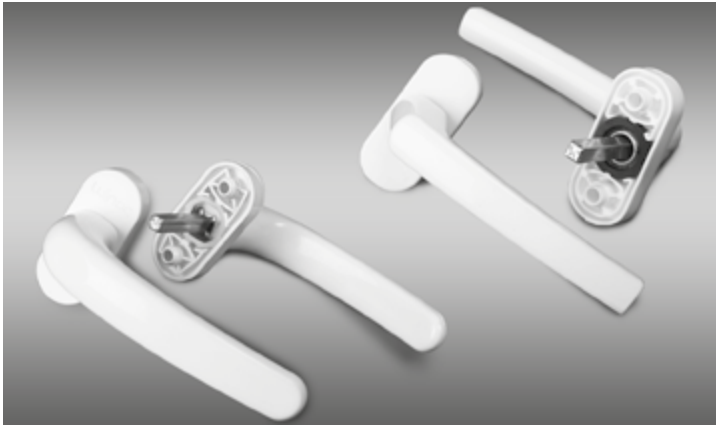
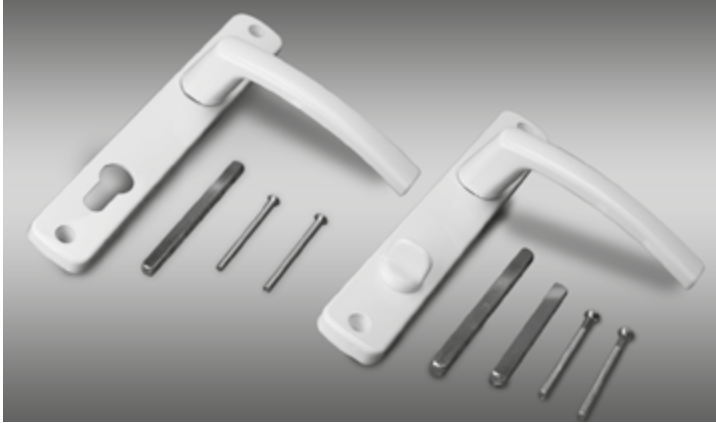


Order Details

 EP	 GP	 X		Amount	Kg
1112.1600.0.1	-	-		10	8.000
1112.1800.0.1	-	-		10	8.500
1123.2000.0.1	-	-		10	9.000

KA	A	B	C	D	E	F		
1600-1800	1600	132	343	671	871	-	13	4
1800-2000	1800	132	368	771	771	-	14	4
2000-2200	2000	251.5	251.5	871	671	-	16	4

HANDLE Door & Window...



هيناك المقبض

سعيننا في تصميم وبناء هذا المقبض، بإنشاء أقواس ناعمة و أحجام محسوبة، بالإضافة إلى خلق مظهر أنيق وجميل، أن يزيد إلى تصميم المقبض المريح و وفر تجربة مبهجة بالنسبة للمستهلك.

بالإضافة إلى الميزات الهندسية، سيزيد الهيكل المعدني المستخدم في المقبض عن مقاومته للقوى المؤثرة ويضمن زيادة عمر إستهلاكي المقبض.

مقبض النافذة المصنوعة من البلاستيك
مقبض التبديل

مقبض النافذة المصنوعة من الألومنيوم

مقبض الخدمة

التكيفات الهندسية للتصميم المريح والتشغيل السلس

استخدام مواد خام البولييمر المصممة هندسيًا

استخدام إضافات الميكرولون لتشكيل طبقة سطحية لسهولة التنظيف

طلاء سطح فولاذي رباعي الجوانب عالي الجودة

مقاومة الصدمات والانحناء والتآكل

تضمن تعبئة فريد من نوعها عالية الجودة لمنتجات فيناك.

الأنيق والجميل



Aluminum Window Handle

مقبض النافذة المصنوعة من الألمنيوم

Hardware Technical Details

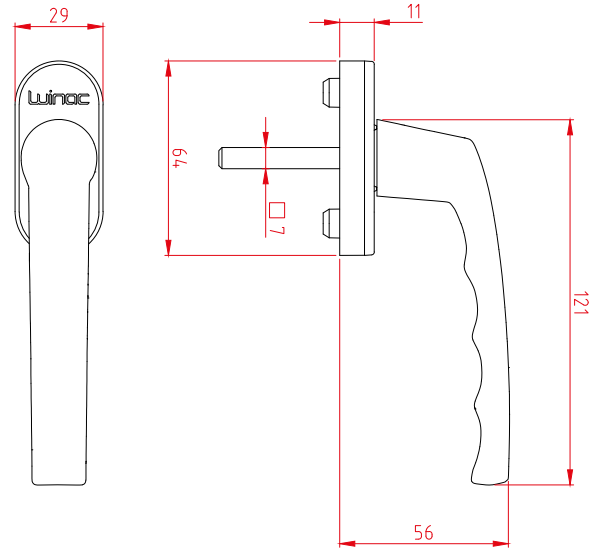
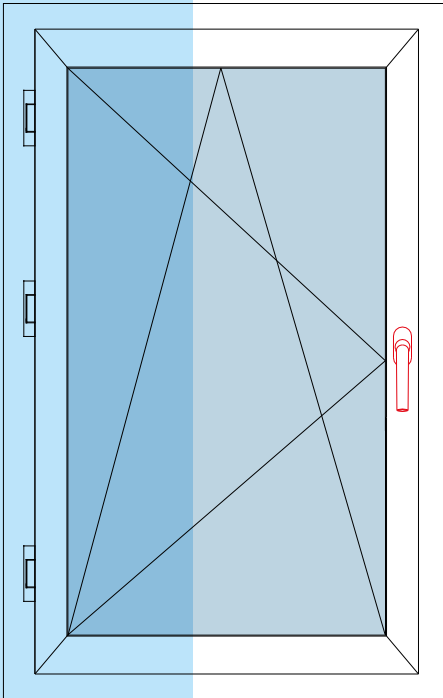
التفاصيل الفنية للأجهزة

Usage: Window

مكان الاستخدام: يستخدم في النافذة

GT - Body Type: Aluminium - Plated alloy steel

مادة الجسم: الألمنيوم-البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء



Ral 9016
Ral 8003
Ral 8017
Ral 8019
Ral 8022
Ral 9006

Order Details

		Amount		Kg
		Amount	Kg	
1057.0000.0.2	2	50	8.500	
1057.0000.0.3	2	50	8.500	
1057.0000.0.4	2	50	8.500	

Plastic Window Handle

مقبض النافذة المصنوعة من البلاستيك

Hardware Technical Details

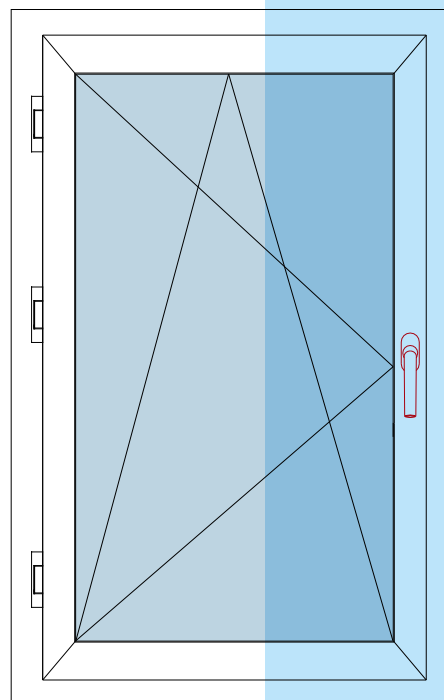
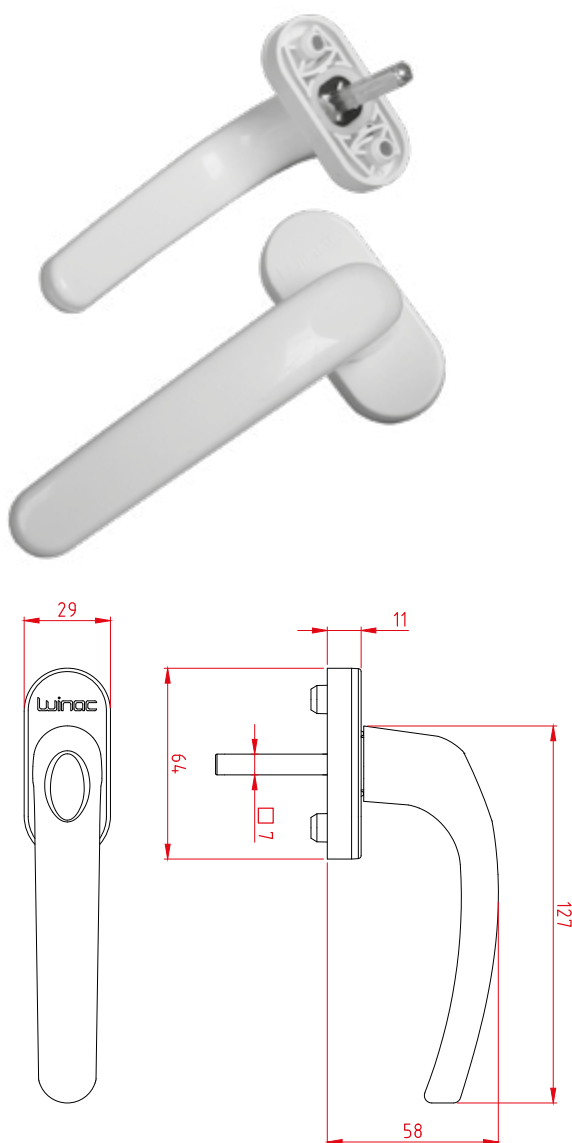
التفاصيل الفنية للأجهزة

Usage: Window

مكان الاستخدام: يستخدم في النافذة

GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel

مادة الجسم: البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء



Order Details

		Amount	Kg
1014.0000.0.2	2	50	5.500
1014.0000.0.3	2	50	5.500
1014.0000.0.4	2	50	5.500

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	

Aluminum Door Handle

مقبض التبدیل للباب مصنوعة من الألمنيوم

Hardware Technical Details

التفاصيل الفنية للأجهزة

Usage: Internal Doors

مكان الاستخدام: يستخدم في الأبواب الداخلية

GT - Body Type: Aluminium

مادة الجسم: الألمنيوم

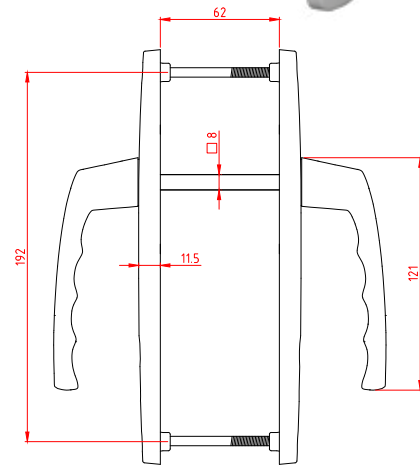
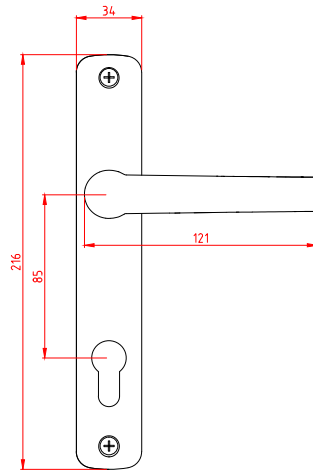
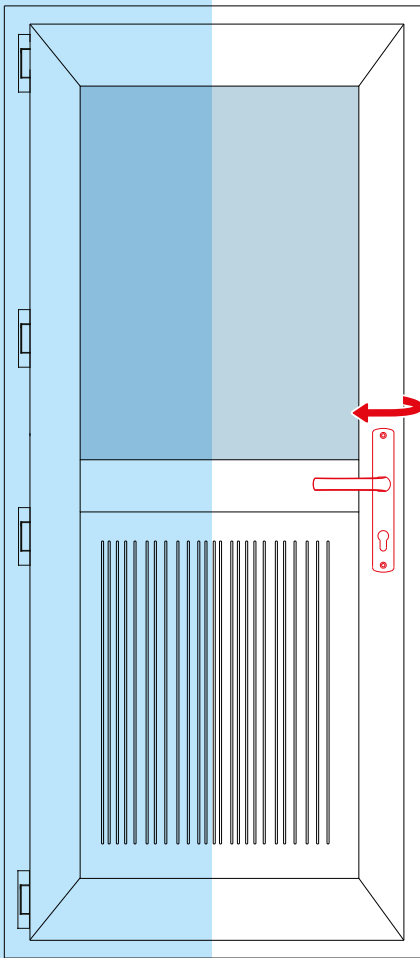
Type: With Spring 90 mm

النوع: رجوع بزنبرك يصل إلى ٩٠ درجة

YK- Surface Coating:

طلاء السطح: طلاء مسحوق الكترولستاتيكي

Electrostatic Powder Paint



Ral 9016
Ral 8003
Ral 8017
Ral 8019
Ral 8022
Ral 9006



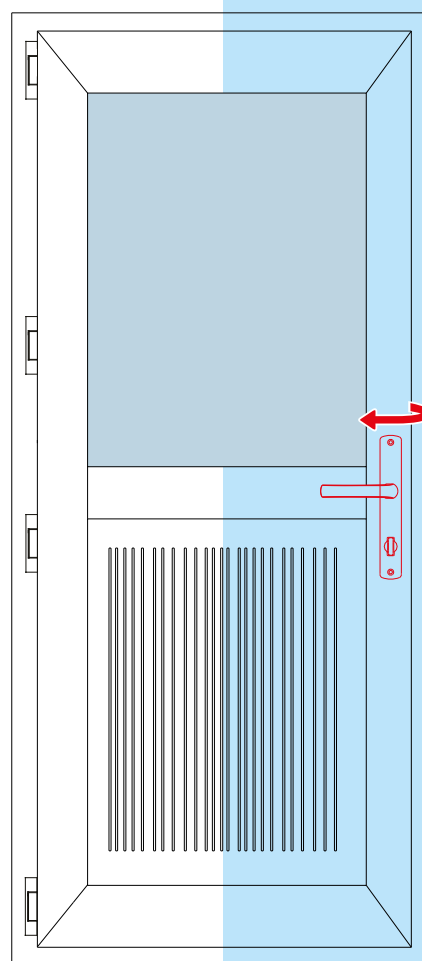
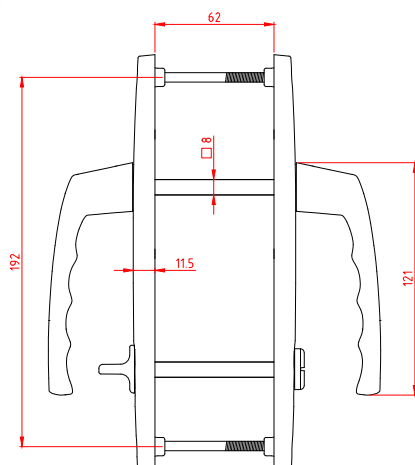
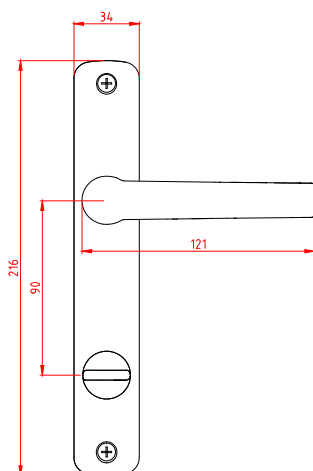
Order Details

	A	B		Amount	
				Amount	Kg
1059.0000.0.2	35	85	2	30	12
1059.0000.0.3	35	85	2	30	12
1059.0000.0.4	35	85	2	30	12
1070.0000.0.2	28	85	2	30	12
1070.0000.0.3	28	85	2	30	12
1070.0000.0.4	28	85	2	30	12

Aluminum WC Handle

مقبض الخدمة للباب

Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
Usage: Bathroom/ WC Door	مكان الاستخدام: يستخدم في أبواب الحمام
GT - Body Type: Aluminium	مادة الجسم: الألومنيوم
Type: With Spring 90 mm	النوع: رجوع بزنبرك يصل إلى ٩٠ درجة
YK- Surface Coating:	طلاء السطح: طلاء مسحوق الكترولستاتيكي
Electrostatic Powder Paint	



Order Details

	A	B			
				Amount	Kg
1058.0000.0.2	35	90	2	30	12
1058.0000.0.3	35	90	2	30	12
1058.0000.0.4	35	90	2	30	12
1069.0000.0.2	28	90	2	30	12
1069.0000.0.3	28	90	2	30	12
1069.0000.0.4	28	90	2	30	12

Ral 9016

Ral 8003

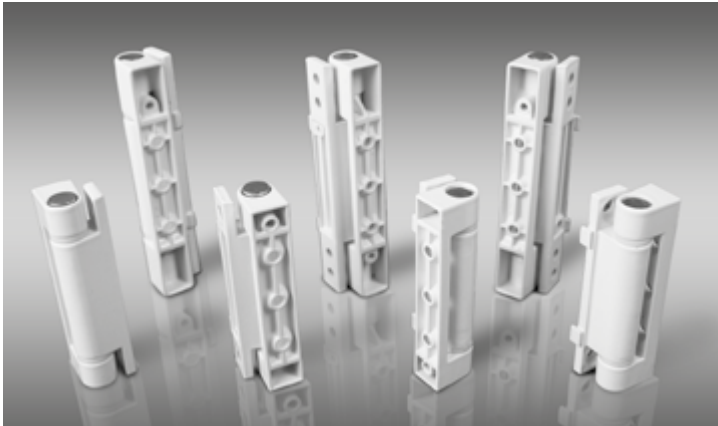
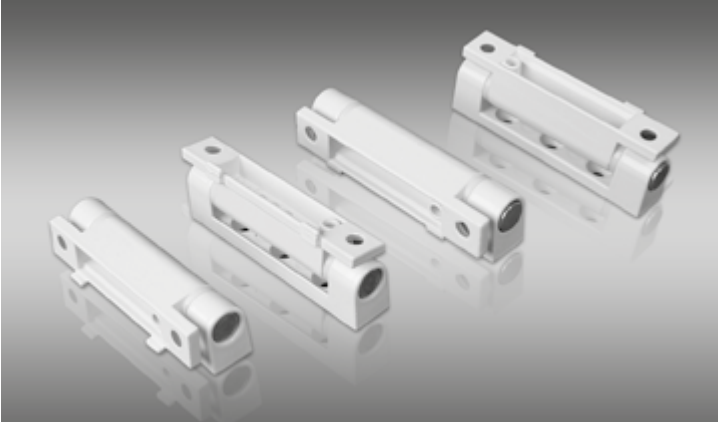
Ral 8017

Ral 8019

Ral 8022

Ral 9006

Hinge Door & Window...



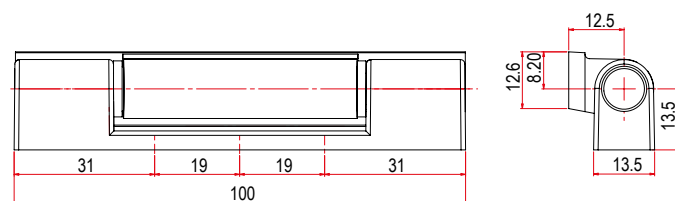
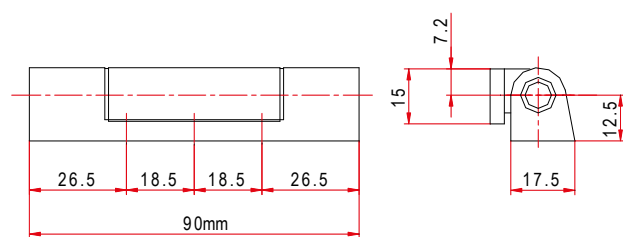
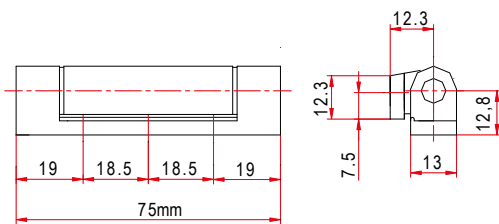
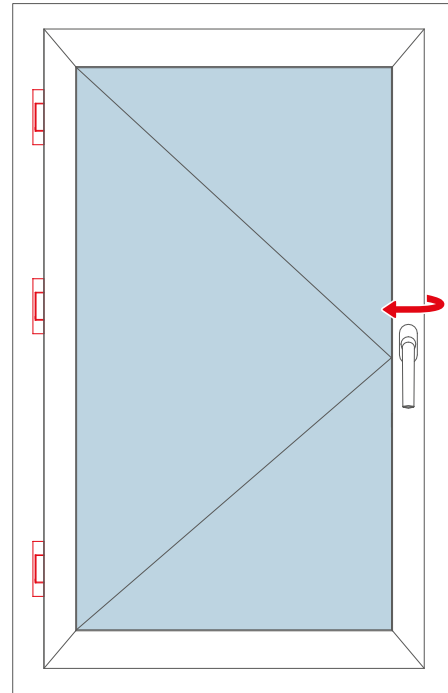
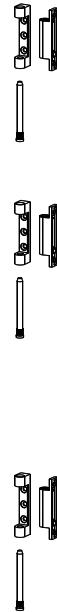
هينك

المفصلة

بذل جهود في تصميم هذا المنتج، لزيادة مقاومة الأجزاء للقوى المؤثرة عن طريق إضافة أضلاع إلى أقصى حد، وكذلك لسهولة كثيرة في تركيب مفصلة الأبواب أو النوافذ، تمت إضافة محورلتثبيت مساميرالمفصل بحيث أنه يجعل تركيبه أسهل و الأمر الآخر جدير بالإهتمام في هذا المنتج هي جودة لون الأجزاء، تم إنتاجه بناءً على العديد من الدراسات والاختبارات، وبالإستفادة من المجموعة ذوي الخبرة ومما أدى إلى منتج طلاء مقاوم فوق البنفسجية UV، وضد التآكل و الكشط والذي يعد قابل للتنافس مع العلامات التجارية الأوروبية.

- طلاء السطح عالي الجودة للصفائح الفولاذية و الدبوس
- سماكة عالية لطلاء السطح (على الأقل ٦٠ ميكرون من سمك الدهان) (زاماك)
- تصميم خاص للمنتج حيث أن المنتج له قوة عالية أمام قوى الإنحناء والضغط (زاماك)
- المتانة العالية للمنتج بسبب استخدام الأدغال البولييمرية الهندسية التي تؤدي إلى مقاومة عالية للتآكل و الفك (زاماك)
- اجتياز اختبار المعيار الدولي (BSIEN1935، بما في ذلك اختبارات المتانة والوزن وما إلى ذلك)
- اجتياز اختبار ثبات اللون وفقاً لمعيار ISO2409 Cross cut (زاماك)
- قوة عالية للمجموعة بسبب استخدام سبائك الصلب بسمك ١/٥ مم (هجين)
- استخدام إضافات الميكرولون لتشكيل طبقة سطحية لسهولة التنظيف (هجين)
- ضمان الأداء لمدة عشر سنوات






Zamac Hinges 75/100mm


(With / Without Nail)

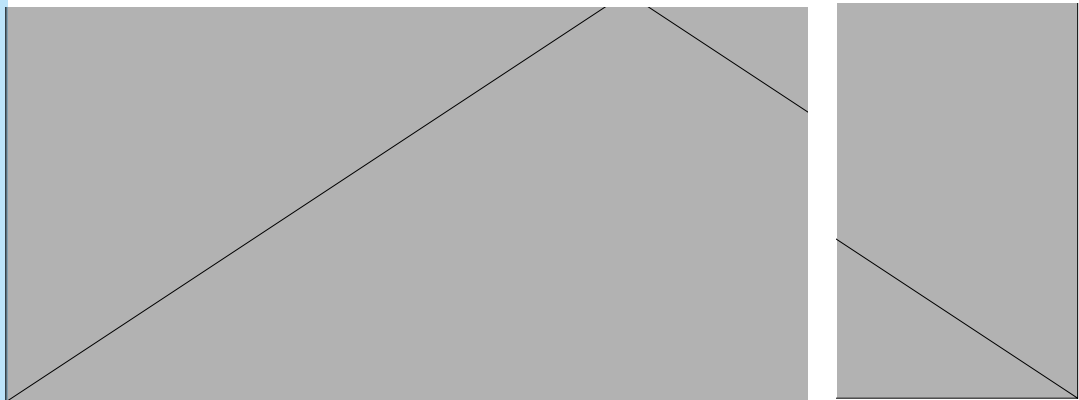
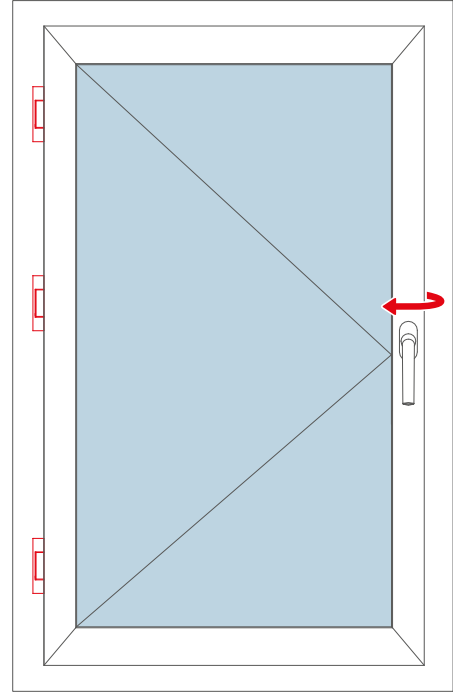
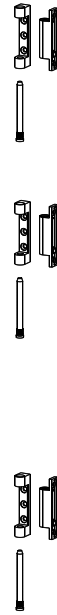
Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
TK.kg ^{max} - Carrying Capacity: max. 90 kg	سعة القوة:
GT - Body Type: Zamac Gearbox	حد أقصى ٩٠ كيلوغرام
YK - Surface Coating:	مادة الجسم: زماك
Electrostatic Powder Paint	طلاء السطح: طلاء مسحوق الكترولستاتيكي



Order Details

			
		Amount	Kg
130.075.001.000	75 mm Window Hinge	200	16.81
130.090.001.000	90 mm Window Hinge	150	-
130.100.001.000	100 mm Window Hinge	150	-

Ral 9016	
Ral 8003	
Ral 8017	
Ral 8019	
Ral 8022	
Ral 9006	



Hybrid(Metal & Plastic)

Hinges 90mm

Hardware Technical Details	التفاصيل الفنية للأجهزة
TK.kg ^{max} - Carrying Capacity: max. 90 kg	سعة القوة: حد أقصى ٩٠ كيلوغرام
GT - Body Type: Polymer - Plated alloy steel	مادة الجسم: البوليمر-سبائك الصلب مطلي بالكهرباء
YK - Surface Coating: Electrostatic Powder Paint	طلاء السطح: طلاء مسحوق الكترولستاتيكي



Order Details

		Amount	
		Amount	Kg
1084.0090.0.2	90 mm Window Hinge	150	14.650

Ral 9016

Ral 8003

Ral 8017

Ral 8019

Ral 8022

Ral 9006



Mortise Door Lock

(WC Door Lock)



هينك

قفل الخدمة

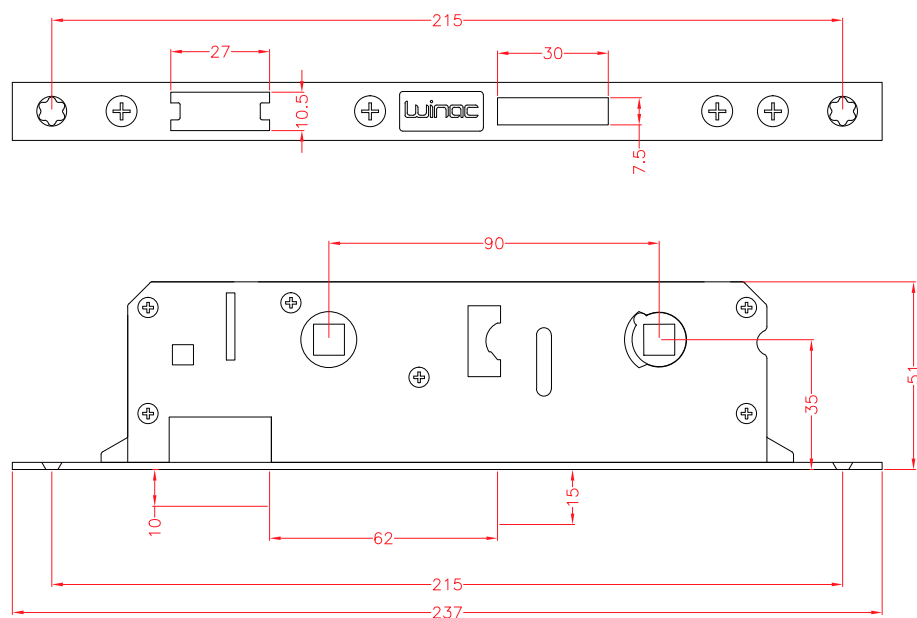
- مقاومة عالية لعزم الدوران 40 N.M يعادل تطبيق وزن ٤٠ كجم على المقبض
- يزيد التصميم الخاص في تقليل مخاطر ترك الحزام من واجهة القفل من متانة المنتج وقوته.
- القوة العالية لوصلات مجموعة القفل، مما يؤدي إلى مقاومة عالية للمنتج أمام الصدمات والقوى الجانبية
- تصميم خاص لسهولة تبديل اتجاه علامة تبويب قفل اسبجنيوليت الباب
- استخدام علامة تبويب له مغطاة بالسطح من أجل زيادة عمر المنتج، بالإضافة إلى جمال المظهر
- أدى التصميم الخاص إلى أداء آلية القفل بسلاسة و سهولة
- تضمن التعبئة فريد من نوعها عالية الجودة لمنتجات فيناك
- الخدمة ما بعد البيع و ضمان الأداء لمدة عشر سنوات





Mortise Door Lock

(WC Door Lock)

قفل الخدمة

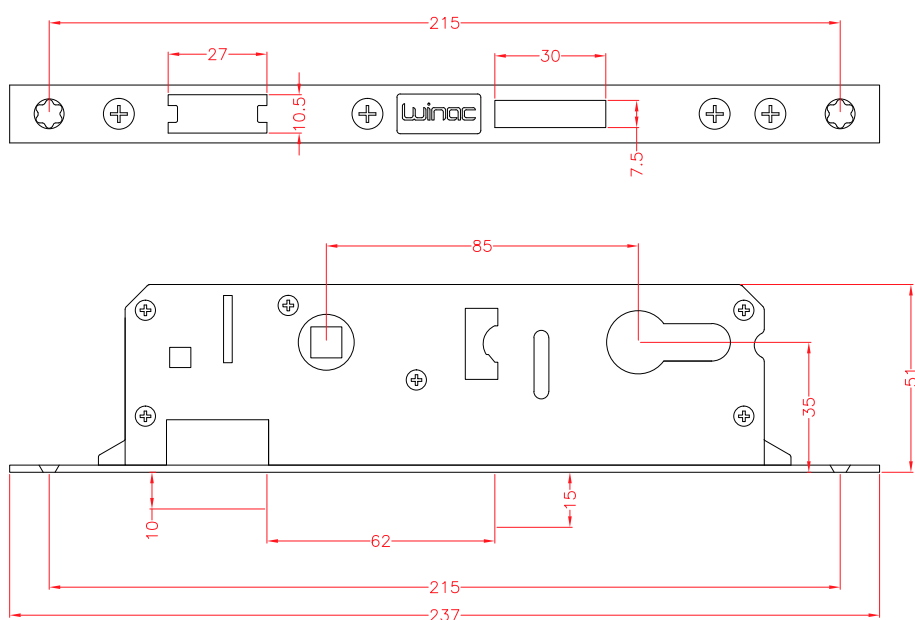


 Order Details

			
		Amount	Kg
1079.3590.0.1	2	40	14

Mortise Door Lock Switch

قفل التبديل



Order Details

		Amount		Kg
		Amount	Kg	
1080.3590.0.1	2	40	14	

Adjustable Lock Striker



هينك

مواجهة القفل

- سهولة التجميع
- طلاء السطح عالية الجودة
- تضمن التعبئة فريد من نوعها عالية الجودة لمنتجات هينك
- الخدمة ما بعد البيع و ضمان الأداء لمدة عشر سنوات

Adjustable Lock Striker (Short)

مواجهة قفل التبدیل



Order Details

	Dimension	Order Details	
		Amount	Kg
1054.0000.0.1	114 x 24 x 8	200	12.300

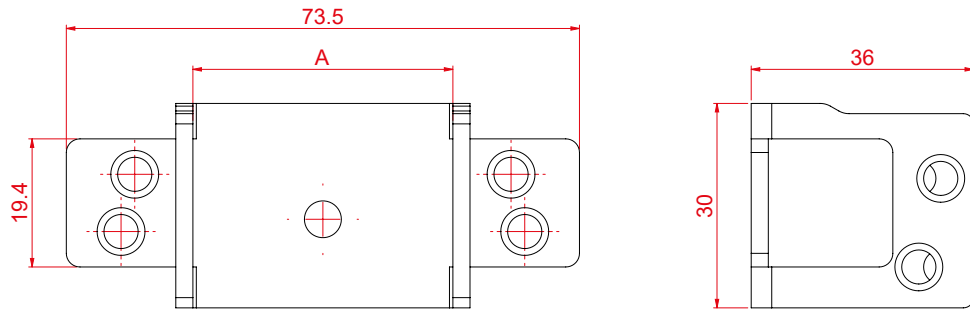
Adjustable Lock Striker (Long)

مواجهة قفل الخدمة



Order Details

	Dimension	Order Details	
		Amount	Kg
1055.0000.0.1	208 x 24 x 8	100	9.400



هيناك


اتصال موليون

- قوة عالية بسبب استخدام سبائك الصلب بسمك ٢/٥ مم
- عالية الجودة و توحيد طلاء السطح
- توحيد شكل الموضع الذي يتسرب فيه البرغي لمنع تلف الزجاج
- تصميم فريد من نوعه لمنع براغي التجميع من التدخل
- تصميم خاص لزيادة سطح الإتصال مع التشكيل (بروفيل) (قواعد عالية)
- مطابقة الكامل للتشكيل (بروفيل) (٩٠ درجة)
- تصميم خاص لمنع تلف الحشية
- إدخال ثقب لتجميع البرغي المثبت بالعمود الأوسط

Mullion Connector



Order Details

	A	کد پوشش / رنگ		
			Amount	Kg
1041.0030.0.1	30	1	300	15
1042.0031.0.1	31	1	300	15
1043.0032.0.1	32	1	300	15
1044.0034.0.1	34	1	300	15
1045.0035.0.1	35	1	300	15
1046.0036.0.1	36	1	300	15
1047.0038.0.1	38	1	300	15

Espagnolette Striker

كبير (حارس) اسبجنوليت بفتحة واحدة



طلاء السطح عالية الجودة

تضمن التعبئة فريد من نوعها عالية الجودة لمنتجات فيناك

الخدمة ما بعد البيع و ضمان الأداء لمدة عشر سنوات



Order Details

		كود بوش / رنگ	Amount	
			Amount	Kg
1048.0013.0.1	13	1	1000	18
1051.0009.0.1	9	1	1000	16

Glass Filler

شريط حشو الزجاج




Order Details

	A	رمز طلاء / لون	Amount	
			Amount	Kg
1052.0003.0.4	3	1	1000	3.300
1053.0005.0.4	5	1	1000	4.600

Plastic Adjustable Window Catch

مزلاج النافذة البلاستيكية

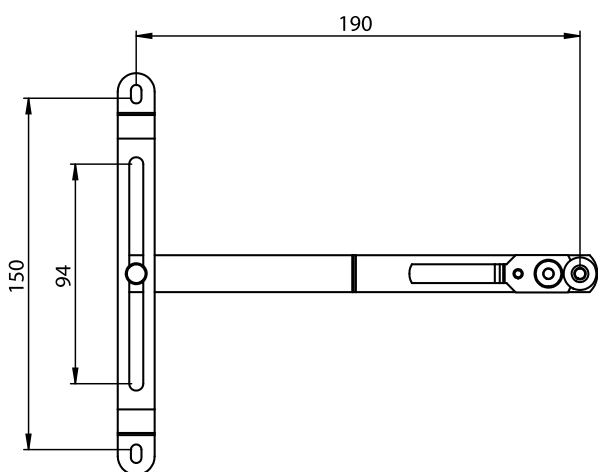
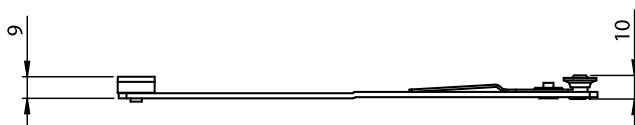


 Order Details



		
202200054	4	600

Tilt Opening Scissors

مقصات قابلة للإمالة



Order Details

		
202200053	4	400
202200054	4	300

NOTE



winac

هيناك
مصمم و مصنع تركيبات
الأبواب و النوافذ

www.winac.co



winac

Design & Manufacturing of
Door & Window Accessory

الفرع المركزي: طهران، جنت آباد مركزي، بلفار شاهين شمالي (كبيري طامه)، ناصية الزقاق الخامس، الرقم ٢، الشقة ٢
عنوان المصنع: الطريق السريع لطهران- قزوین، بلدية كاسبين الصناعية، بلفار الإمام الخميني، الساحة الرئيسية، الشارع الثامن
الرمز البريدي: ٣٤٤٥١٨١٤٨٥
تليفاكس: +٩٨٢١ ٤٥٧٤٨

Tehran Office: No. 2, Fifth alley, North Shahin Blvd. (Kabiri Tameh), Jannat abad Markazi, Tehran, Iran

Factory: 8th st., Main Square, Imam Khomeini Blvd., Caspian Ind. Zone, Qazvin 3445181485 Iran

TeleFax: +9821 45748

www.winac.co

info@winac.co